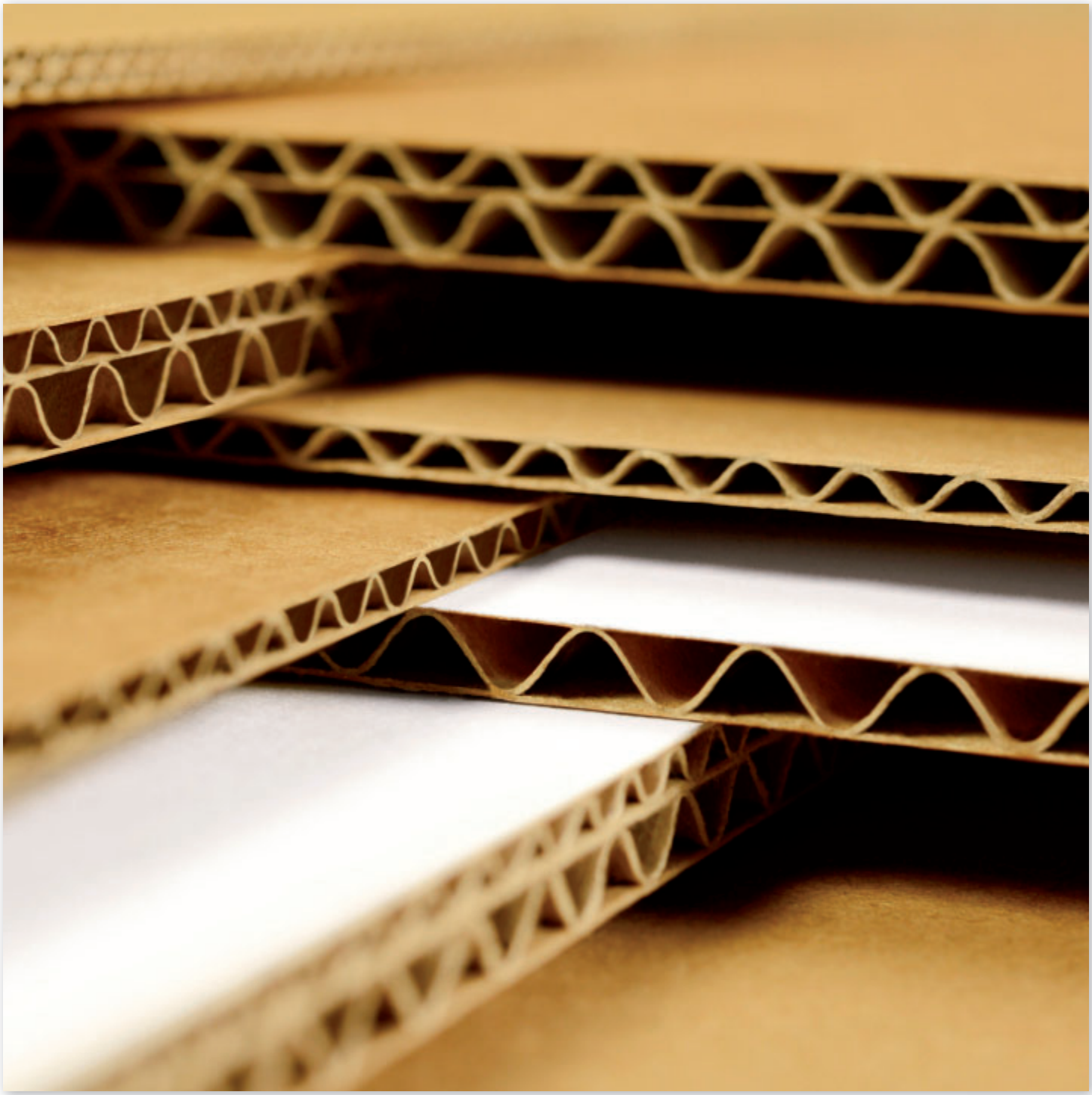
papír a celulóza

Odborný časopis českého a slovenského papírenského průmyslu/Magazine of the Czech and Slovak Pulp & Paper Industry



- Výroba vlnitých lepenek 2020/21
- Ceny za Průmysl 4.0
- 3M a zelená energie
- Konica Minolta ON AIR

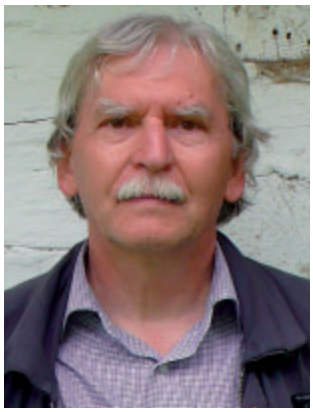
2 číslo: 2021

Obal roku 2021

REGISTRACE OTEVŘENA!

PŘIHLASTE SVÉ OBALY
NA WWW.OBALROKU.CZ

ORGANIZED BY syba



Papírenský průmysl u nás v roce 2020 vykázal přes všechny problémy s pandemií koronaviru celkový vzestup výroby o cca 1 % (u obalových a balicích papírů to byla asi 2 %), spotřeba však především vzhledem k situaci v oboru grafických (tiskových) papírů poklesla na 99,2 %. CEPI v loňském roce konstatovala pokles produkce v papírenském oboru v Evropě o 5 %.

Naprostá změna situace se projevila v pořádání odborných akcí, ať se jednalo o plánované veletrhy, konference, semináře a výstavy až po firemní předváděcí akce či jen běžná osobní jednání a služební cesty. Virtuální způsoby komunikace se snažily zachránit, co se dá, ale osobní kontakt zcela nenahradí. Největší světové veletrhy jako je drupa a interpack byly nejprve odsunuty a nakonec zrušeny a budou se konat až další ročníky (interpack 2023 a drupa 2024). Obdobně tomu je u tuzemských akcí. Každoroční MSV v Brně má termín až v listopadu 2021 (v roce 2020 se nekonal), EmbaxPrint po několika přesunech (naposledy na červen 2021) nakonec letos asi vůbec nebude a stejně tak i Reklama Polygraf Obaly v Praze. Neuskuteční se ani žádná konference, nebo odborný seminář Společnosti průmyslu papíru a celulózy a zřejmě ani Společnosti tisku (CFTA).

Ještě, že alespoň odborná periodika (ale i noviny a časopisy, a také knihy) mohou, k radosti polygrafických podniků a dodavatelů tiskových papírů, alespoň jakžtakž vycházet.

Miloš Lešikar

Vydavatel/adresa redakce
Vydavatelství Svět tisku, spol. s r. o.
Hollarovo nám. 11, 130 00 Praha 3
tel.: +420 607 916 344
pc@svettisku.cz • www.svettisku.cz

Jednatel společnosti: Martin Jamrich

Vydání řídí redakční rada:
Miloš Lešikar (předseda, ACPP),
Ivan Doležal (Svět tisku), Jan Gojný (UP, ODCP),
Martin Jamrich (Svět tisku), Josef Kindl (Mondi Štětí),
Milan Štolc (Recfond SR), Marek Vošta (Europapier)

Další autoři čísla: T. Anděl, B. Drew, K. Feess, Ch. Freund, W. Hinterberger, T. Kempkes, S. Kristensen, K. Siebert, I. Ševčík, J. Wronn

Foto na titulní straně: Crepeldeiters

Grafické zpracování: 'MACK'

Reklamní spolupráce v EU: RNP Group, Orléans, France

Vychází v dubnu 2021

Evidenční číslo MK ČR E 2860, ISSN 0031-1421, INDEX 47064

Vychází od roku 1946. Issued from 1946. Erscheint seit 1946

PCELAU 76 (2) 25–48 (2021)

INVESTUJETE DO TECHNOLOGIÍ PRŮMYSLU 4.0?
MÁTE ZA SEBOU ÚSPĚŠNÉ PROJEKTY Z VÝROBY, LOGISTIKY, HR, ADMINISTRATIVY ČI VÝZKUMU A VÝVOJE?

SVAZ PRŮMYSLU A DOPRAVY V ROCE 2021 OPĚT UDĚLÍ

CENU ZA PRŮMYSL 4.0

PŘIHLAŠUJTE SVÉ ZAJÍMAVÉ PROJEKTY
DO 31. KVĚTNA 2021

Nejlepší projekt vybere odborná porota.
Cenu udělíme na Sněmu Svazu průmyslu a dopravy ČR.

Přečtěte si informace o podmínkách účasti
a stáhněte si přihlašovací formulář na
https://www.spcr.cz/cena-za-prumysl-4-0

SVAZ PRŮMYSLU A DOPRAVY
ČESKÉ REPUBLIKY

OBSAH/CONTENTS/ INHALTVERZEICHNIS

25 Úvodní slovo
The introductory word

27 Ceny za průmysl 4.0
Prices Industry 4.0

28 Aktuální informace z ACPP
Informations of Assotiation of the Czech Pulp an Paper Industry

30 Optimalizace správy dokumentů / KYOCERA Smart Information Manager
75. let papírenské školy v Hostinném

31 Lesy a dřevo / Certifikace
Wood and Forrest / Certification

33 Dřevařský veletrh LIGNA.21/23
Woodmesse LIGNA.21/23

34 Svět vlnitých lepenek
World of corrugated board

36 Papírenské zprávy ze světa
Paper News

39 Lakovací linka Tresu bez formaldehydu
Coating line Tresu

40 Mondi a TESCO / Fusion Topliner Sappi
Mondi and TESCO / Fusion Topliner Sappi

41 Společnost 3M a zelená energie
Group 3M and green energy

42 Ranpak s certifikací FSC
Ranpak and FSC certification

43 Konica Minolta ON AIR

44 Statistiky
Statistics

45 Přehled cen
Price survey

46 FachPack 2021

47 Přehled konferencí, veletrhů a výstav
Survey of conferences, fairs and exhibitions

47 Telegrafické informace
Informations

Ceny za Průmysl 4.0

Svaz průmyslu a dopravy ČR, jehož aktivním členem je také ACPP, pořádá letos už druhý ročník akce Ceny za Průmysl 4.0. V koronavirové krizi řada firem investovala do digitálních technologií nebo do své digitální transformace. Teď mají šanci tyto své projekty přihlásit do Ceny za Průmysl 4.0. Ten nejzajímavější projekt pak ocení SP ČR na letošním podzimním sněmu.

Také díky pokročilým digitálním technologiím a neotřelým inovacím v oblasti práci s daty nebo celkové digitální transformaci průmyslové podniky v ČR dokázaly projít koronavirovou krizí poměrně úspěšně. Svaz průmyslu se chystá i letos opět nejzajímavější z těchto realizovaných projektů zviditelnit Cenou za Průmysl 4.0. Předmětné projekty mohou firmy letos přihlašovat do konce května. Hlavní informace o akci a přihlašovací formulář najdou firmy na stránkách Svazu průmyslu a dopravy Ceny za Průmysl 4.0. (https://www.spcr.cz/cena-za-prumysl-4-0)

„Cenou za Průmysl 4.0 chceme popularizovat téma digitální transformace a využívání technologií odpovídajících konceptu Průmysl 4.0. Ukazujeme tím ostatním firmám způsob, jak mohou o nasazování Průmyslu 4.0, práci s daty či o celkové digitální transformaci uvažovat ve svých provozech. Koronavirová krize prokázala, že právě technologie Průmyslu 4.0 zvyšují odolnost firem, posilují jejich regionální nezávislost a umožňují jim fungovat navzdory protiepidemickým omezením," říká Jiří Holoubek, člen představenstva Svazu průmyslu a jeden z porotců Ceny za Průmysl 4.0.

Loni si Cenu za Průmysl 4.0 odnesla firma Blumenbecker Prag za inovativní využití digitálního dvojčete při navrhování robotických pracovišť. Porota ovšem vybrala i další čtyři zajímavé projekty, které Svaz průmyslu představil spolu s vítězem nejen na Sněmu, ale také na následné tiskové konferenci.

I letos odborná porota vybere pět nejzajímavějších projektů, z nichž jeden pak obdrží Cenu za Průmysl 4.0. „Loni se sešly velmi zajímavé aplikace technologií Průmyslu 4.0 z mnoha oblastí fungování firem. Ať už to byl návrh výrobních linek, celková práce s daty, podniková energetika či posílení automatizace o prvky umělé inteligence ve výrobě. Také letos mohou firmy přihlašovat aplikace z výroby, logistiky, průmyslové energetiky, vztahů se zákazníky, lidských zdrojů nebo výzkumu a vývoje. Podmínkou je uskutečnění projektu v roce 2020 nebo 2021," dodává Jiří Holoubek.

Svaz průmyslu považuje téma digitální transformace firem za klíčové pro další rozvoj a zvyšování konkurenceschopnosti české ekonomiky. Proto požaduje, aby z Národního plánu obnovy zamířilo do firem na podporu digitální transformace až 10 miliard korun. Ty by pak mohly firmy využít tře ba na investice do kybernetické bezpečnosti, zvyšování digitální

gramotnosti zaměstnanců, inovativní práce s daty ve firmách či na zavádění pokročilé automatizace a robotiky.

Takové investice mohou výrazně zvýšit produktivitu práce či kvalitu produktů a služeb. Studie institutu CERGE-EI pro Svaz průmyslu a dopravy ČR uvádí, že firmy, které investují do technologií Průmyslu 4.0, dosahují o 142 korun vyšší přidané hodnoty na hodinu práce než srovnatelné firmy, které tyto investice nedělají. To za rok představuje skok o čtvrt milionu korun na pracovníka, což odpovídá čtvrtině průměrné přidané hodnoty na zaměstnance v celém českém zpracovatelském průmyslu.

„Digitalizace průmyslu je nástroj ke zvýšení odolnosti a konkurenceschopnosti ekonomiky, nikoliv cíl. Cílem je efektivní výroba produktů s vyšší přidanou hodnotou zajišťující trvalou konkurenceschopnost podniků. Potvrzují to také naše průzkumy. Dvě třetiny firem vnímají jako hlavní přínos Průmyslu 4.0, že získají náskok před konkurencí nebo si zachovají pozici na trhu," uvádí Jiří Holoubek.

Letošní ročník Ceny za Průmysl 4.0 by měl přinést další inspirativní příklady, jak firmy Průmysl 4.0 aplikují a především jakých měřitelných výsledků díky těmto investicím dosahují.

Únorová data za průmysl ČR vybízí k opatrnosti

Po relativně optimistickém závěru roku 2020 letošní data z počátku roku ukazují, že pandemie nadále doléhá na ekonomiku, včetně průmyslu. Za únor průmyslová produkce po očištění o počet pracovních dnů vykázala meziroční pokles o 2,6 %, oproti lednu klesla o 2 %. Celkově je z pohledu objemu průmyslové produkce letošní začátek roku ve srovnání s roky před propuknutím koronaviru v lednu i v únoru horší.

„Průmysl jede dál, vloni dokázal po jarním šoku svou produkci opět nastartovat. Podílí se významně na odvodech do veřejných rozpočtů, aktivně plní protipandemická opatření a drží výkon celé ekonomiky," komentuje Bohuslav Čížek, ředitel Sekce hospodářské politiky Svazu průmyslu a dopravy ČR a dodává: „Koronavirová krize průmysl ale dál ovlivňuje. Firmy se potýkají se zpomalením dodavatelsko-odběratelských vztahů či dostupností pracovních sil. Nově musely část pracovníků vyčlenit na povinné testování na Covid-19. Na druhé straně se průmysl snaží aktivně hledat investice v digitální oblasti, které firmám pomáhají zvládat dopady epidemie."

Únorový růst zahraničních zakázek o 8,9 % a růst exportu o 3,8 % dokazuje, že se exportní zaměření pozitivně projevuje na celkovém výkonu ekonomiky. I přes tyto pozitivní výsledky však bude pandemie a nejistota s ní spojená ekonomiku nadále ovlivňovat.

„Výsledky letošního šetření, které pravidelně Svaz průmyslu a dopravy společně s ČNB provádí mezi podniky, naznačují, že firmy jsou v očekávání zakázek a investic opatrné minimálně pro první polovinu tohoto roku. Výhled na celý rok 2021 je v oblasti zakázek i investic celkově mírně pozitivní," objasňuje Bohuslav Čížek.

Naše ekonomika je silně propojena se zahraničím, především se zeměmi EU a cestou z ekonomických problémů je co nejrychlejší proočkovanost v Česku i v ostatních zemích a následné odstraňování bariér pro činnost ekonomiky a provozování obchodu. *-SPCR-*

Informace z ACPP

Činnost ACPP v počátku roku 2021 odpovídala celkové situaci v průmyslu papíru a celulózy v ČR, ale i EU z pohledu pandemie COVID 19 a nouzového stavu. Aktuální stav byl také hlavním tématem on-line jednání představenstva ACPP dne 8. dubna 2021.

V rámci vedení ACPP a krizového týmu probíhaly konferenční hovory a pravidelná komunikace se členy ACPP (dílčí aktivity, informace, dotazy) s vazbou na krizový tým SP ČR a orgány státní správy. ACPP se přímo podílí na aktivitách SP ČR se zaměřením na témata „kurz arbeit", programy Antivirus, „home office", problematiku kritické infrastruktury versus nezbytné segmenty a výroby, spolupráci s MPO atd.

ACPP je také součástí jednacího týmu s MZdr ČR. V rámci této spolupráce proběhly tématické webináře, na kterých vystoupili i manažeři Mondi Štětí.

Ve spolupráci se SP ČR pak ACPP spolu s dalšími profesními svazy přispěla k odvrácení uzávěry průmyslu (např. zdůrazněním významu essential segmentů).

Pan Z. Musil pak informoval o zajištění vakcinace zaměstnanců rozšířené KI prostřednictvím MPO ČR a zahrnutí zaměstnanců 2 členů ACPP do této aktivity (Mondi Štětí a Lenzing Biocel Paskov).

Představenstvo následně vzalo na vědomí informaci o předběžném výsledku hospodaření ACPP, stavu uzavření smluv na rok 2021 a platební disciplíně.

Prezentovány byly představenstvu také statistické výsledky za rok 2020. V průmyslu papíru a celulózy v ČR došlo, přes významné vnější vlivy pandemie, ve výrobě papírů, kartonů a lepenek celkově jen k poměrně malým změnám. Došlo k navýšení výroby vláknin celkem na 463 735 t z předloňských 431 947 t (+7 %) a bylo sebráno o 1 % více papíru určeného pro recyklaci (jeho tuzemská spotřeba se zvýšila na 230 tis. tun). Papírenská výroba vykázala vloni proti roku 2019 vzestup na 101 %, především díky vyšší výrobě obalových a balicích papírů, včetně surovin na VL (+2 %). J. Tymich tuto informaci doplnil shrnutím výsledků 2020 za CEPI a zdůraznil pokles produkce většiny druhů, kromě navýšení výroby obalových papírů.

Následně zazněla Informace z komisí CEPI (nová strategie EU k ochraně klimatu, Green Deal, 4evergreen, recyklovatelnost, oddělený sběr papíru, cirkulární ekonomie, taxonomie, energetika, SUP, nová lesnická strategie, LULUCF a další) a pracovních skupin SP ČR. Zde se jedná o výstupy z následujících skupin:

- velká tripartita – výstupy z jednání (Green Deal, Národní plán obnovy atd.)
- kritický postoj SP ČR k přípravě Národního plánu obnovy a dosavadní absenci konkrétních projektů pro subjekty v průmyslu
- mapa dotačních programů na další období a jejich využití (Modernizační fond, OPIK)

- Studie o dekarbonizaci průmyslu – pracovní skupina – p. Marián Bôžik
- nová odpadová legislativa

Agenda EU s dopadem na průmysl papíru a celulózy si vyžaduje posílení možností jejího zpracovávání a vyřizování za ACPP ve spolupráci s ALDP/LDK, což bude řešeno personálními opatřeními.

Zvláštním bodem jednání byla Informace o činnosti Oddělení dřeva, celulózy a papíru na Univerzitě Pardubice (UP). Ing. Jan Gojný v rámci tohoto bodu informoval o činnosti ODCP na Chemicko technologické fakultě UP a uvedl, že na jedné straně není zcela jednotný názor vedení fakulty a Univerzity na podobu budoucího fungování oddělení a zároveň, že ODCP čelí problému nedostatku studentů v rámci magisterského programu (bakalářský program nemá). J. Gojný zmínil probíhající kontakty v rámci Mondi Štětí a požádal o zvážení možnosti, aby i další členové ACPP podpořili své zaměstnance, kteří mají zájem o magisterské studium. Současně informoval o licenčním studiu, zakončeném certifikátem. Další možností spolupráce je v oblasti cílených výzkumných projektů v oboru papírenského průmyslu i formou dlouhodobých ucelených projektů. Byl přijat návrh, aby ACPP připravila dopis podporující budoucnost ODCP a zároveň doporučeno, aby J. Gojný připravil konkrétní nabídku o možnostech běžného i licenčního studia a výzkumu, kterou bude ACPP sdílet se svými členy.

V souvislosti se zmíněnými tématy J. Tymich také navrhl zvážit včlenění SPPC (Společnost průmyslu, papíru a celulózy při ČS VTS, jejíž je také J. Gojný předsedou), do ACPP, aby došlo k efektivnější spolupráci a využití potenciálu obou subjektů.

Z dalších aktivit v roce 2021 byly zmíněny následující:

- spolupráce s Dílnou ručního papíru Litoměřice, kdy ACPP podpoří návrh Dílny vydat publikaci dle výše schváleného rozpočtu Kč 30 000,- v roce 2021 a prodiskutuje možnosti rozšíření koncepce dílny do dalších regionů v ČR,
- veletrh EmbaxPRINT – byl v roce 2020 i 2021 několikrát odsunut, nakonec se letos vůbec neuskuteční,
- seminář o recyklaci – realizace bude dle epidemické situace, je možnost konání i online formou,
- jednání valné hromady ACPP proběhne do konce června, pokud možno prezenčně – termín bude upřesněn,
- na listopadové valné hromadě by měla proběhnout volba nového představenstva a dozorčí rady ACPP.

V závěru zasedání vystoupil JUDr. Radek Nápravník a konstatoval, že během jednání nebyl žádný projev, který by mohl být v rozporu s pravidly hospodářské soutěže. *-IŠ-*

papír a celulóza

ACPP

pc@svettisku.cz
redakce@acpp.cz
www.acpp.cz

Odborný časopis českého a slovenského papírenského průmyslu.

Vychází od roku 1946.

Optimalizace správy dokumentů

Společnost Kyocera Document Solutions Europe, přední dodavatel komplexních kancelářských řešení a tiskáren, přichází na trh s webovým systémem pro správu a digitalizaci dokumentů a podnikového workflow – Smart Information Manager.

Tento nový koncept pracovního řešení optimalizuje správu informací nacházejících se v tištěných dokumentech a pomáhá tak společnostem rychle přejít od papírových dokumentů k jejich efektivní digitalizaci.

Nově vyvinutá aplikace Smart Information Manager zachycuje, indexuje a spravuje naskenované dokumenty, obrázky a další podporované typy souborů a usnadňuje tak jejich vyhledávání. Určena je zejména pro podniky, které chtějí optimalizovat své dokumenty a zvýšit tak celkovou produktivitu.

Nabídkou komplexního digitálního softwaru se snaží Kyocera řešit vysoké bezpečnostní riziko, které vzniká díky rostoucímu množství papírových dokumentů a problémům s jejich poškozením, ztrátou nebo odcizením. Data jsou srdcem digitálního věku a potřeba jednoduchých a snadno implementovatelných digitálních řešení, která usnadňují automatizaci a zvyšují bezpečnost, nebyla nikdy v podnikové i soukromé sféře větší.

Kyocera Document Solutions se sídlem v japonské Osace je předním výrobcem kancelářských řešení zaměřených na tisk dokumentů a document management systémy. Produktové portfolio společnosti zahrnuje i barevné a černobílé tiskárny a multifunkční zařízení mnoha formátů a tyto produkty jsou proslulé svými jedinečnými součástkami s dlouhou životností, které poskytují maximální spolehlivost a minimalizují negativní dopad na životní prostředí snižováním odpadu.

To všechno dohromady vede k nižším celkovým nákladům na vlastnictví (TCO) v průběhu celé životnosti výrobku. Portfolio společnosti však nekončí u hardwaru. Kompletní sada podnikových aplikací a konzultačních služeb umožňuje zákazníkům optimalizovat a řídit workflow dokumentů a uvolnit plný potenciál jejich investic do hardwaru.

Společnost KYOCERA Corporation, je čelním světovým vývojářem a výrobcem pokročilých high-tech technologií, keramických materiálů a souvisejících produktů, ke kterým patří i telekomunikační vybavení, obaly polovodičů, elektronické součástky a digitální tiskové stroje. Za poslední fiskální rok dosáhly čisté tržby společnosti 11,9 miliardy EUR. *-TZ-*

75. výročí založení papírenské školy v Hostinném

Na den 5. června tohoto roku byly připravovány do Hostinného oslavy 75. výročí vzniku papírenské průmyslovky. ACPP je připravena být jedním z hlavních sponzorů akce, avšak v současné době není zcela jednoznačné, zda se oslavy budou moci opravdu fyzicky uskutečnit. Přesto si připomínáme důležitost této školy pro celé odvětví českého papírenského průmyslu.

Dostatek čisté vody a jehličnanového dřeva se staly významným předpokladem pro rozvoj papírenství v Čechách, především v podhorských oblastech a tedy i v Podkrkonoší již v 16. století. Přímo v Hostinném se datuje rokem 1835 vznik papírenské velkovýroby, která se pak bouřlivě rozvíjela i jinde v průběhu dalšího století.

Po druhé světové válce měl papírenský průmysl u nás po odsunu německého obyvatelstva velký nedostatek kvalifikovaných pracovních sil české národnosti. Jeho zástupci proto požádali hned v roce 1946 vládu československé republiky o povolení zřídit samostatnou odbornou papírenskou školu. Zřízení školy bylo po projednání a odsouhlasení komisí zástupců Ministerstva průmyslu, Ústředního ředitelství Československých závodů pro papír a celulózu, Státní odborné a papírenské školy v Ružomberoku (fungovala do té doby pro celou ČSR) a zástupců papíren a MNV v Hostinném odesláno ke schválení Ministerstvu školství a osvěty ČSR a to jí vyhovělo výnosem ze dne 6. září 1946.

První přijatí uchazeči o studium nastoupili do dvouleté Státní odborné školy papírenské dne 7. října 1946 a hned následujícího dne byla v provizorních prostorách zahájena výuka. Počátkem roku 1947 se vyučování přestěhovalo do rekonstruovaných prostor v objektu bývalé továrny na zpracování papíru A. Hoffman, kde působila do roku 1950. Již v roce 1949 byla škola rozšířena na čtyřletou Vyšší průmyslovou školu papírenskou a krátce nato se opět stěhovala do větších prostor v nově upravené budově bývalé klášterní školy Voršilek. Později byla v roce 1959 škola ještě jednou přejmenována na Střední průmyslovou školu papírenskou.

Ačkoliv poválečná situace byla jednoznačně na straně vzniku odborného školství v Podkrkonoší v Hostinném, tak později byla výstavba nových moderních papírenských provozů orientována do jiných regionů v rámci republiky a škola začínala ztrácet své výjimečné postavení. Školu se nepodařilo rozšířit na osmitřídní, a přestože za svoji téměř čtyřicetiletou dobu existence v Hostinném vždy dosahovala velmi vysoké odborné úrovně s dobrými studijními výsledky absolventů, byla koncem školního roku 1982/83 zrušena a přemístěna do Štětí.

Tam papírenský obor z Hostinného začal fungovat spolu s přesunutou specializací Obalové techniky ze Střední průmyslové školy grafické z Prahy. Nový ředitel školy ve Štětí, bývalý absolvent z Hostinného, Jan Langthaler, ji pozvedl na dobrou úroveň a není jeho vinou následný úbytek studentů papírařiny a postupný zánik tohoto oboru, jehož absolventi by i dnes byli žádaní a měli výborné uplatnění v papírenské praxi. *-TA-*

FSC a nový auditní systém

Nový GIS portál, který nedávno spustilo mezinárodní ústředí FSC, umožní certifikačním firmám mít při auditech lesního hospodaření přístup k detailním a lokalizovaným geografickým údajům, které budou moci kombinovat s aktuálními satelitními snímky. To zásadně zjednoduší přípravu na audit a umožní jim vybírat si podle vlastních kritérií vhodná místa pro terénní část auditu.

Výsledkem budou efektivnější kontroly, které budou moci být z části prováděny vzdáleně pomocí objektivních nástrojů. Díky tomu vznikne větší prostor věnovat se v rámci terénní části auditu těm aspektům, které nelze monitorovat a analyzovat automaticky, jako jsou například sociální aspekty, administrativní systémy a v neposlední řadě také přírodní procesy, které probíhají pod korunami stromů.

Nová aplikace dává svým uživatelům přístup k databázi geografických informací Marylandské Univerzity, které zaznamenávají:

- úbytek lesní plochy
- nedotčené lesní ekosystémy
- chráněná území
- území původních komunit/obyvatel
- vodní toky
- rozlohu a přesné umístění certifikovaného lesního území,
- dobrovolně sdílené samotným držitelem certifikátu*

*(pokud držitel certifikátu nedodá data k lokalizaci certifikovaného území, může si auditor zakreslit území provizorně sám přímo v aplikaci nebo nahrát soubor s dočasným ohraničením)

Kombinace výše zmíněných dat s družicovými záběry umožní auditorům identifikovat pozitivní či negativní změny, které se v porostech odehrály během zkoumaného období. Úkolem auditorů je pak tyto změny zanalyzovat v návaznosti na kritéria standardů FSC pro lesní hospodaření.

V současné době je FSC GIS portál určen pouze pro využívání certifikačními společnostmi. V budoucnu se nicméně počítá s jeho zpřístupněním širší skupině uživatelů. -TI-

Zalesnenie v krajinách EÚ

Vlani mala EÚ podľa odhadov Eurostatu 182 miliónov hektárov lesov. Ich rozloha sa od roku 1990 zvýšila o takmer 10 %, z predchádzajúcich 145 miliónov hektárov.

Slovensko je podielom plochy siedmou najzalesnenejšou krajinu Európskej únie (EÚ). Vyplýva to z najnovších údajov Eurostatu, ktorý ich zverejnil pri príležitosti Medzinárodného dňa lesov (21. marec), s cieľom zvýšiť povedomie o význame všetkých druhov lesov. Slovensko malo v roku 2020 o podiel plochy zalesnenia ako priemer EÚ (41 %).

V únii má väčšiu plochu zalesnenia krajiny iba prvé Fínsko (70 %), nasledujú Švédsko (66 %), Slovinsko (61 %), Estónsko (54 %), Lotyšsko (53 %) a Rakúsko (46 %). Na opačnom konci rebríčka bolo v roku 2020 iba asi 1 % pôdy pokrytých lesmi na Malte a menej ako pätina pôdy bola zalesnená v Holandsku (10 %), Írsku (11 %), Dánsku (15 %) a na Cypre (19 %).

Pre porovnanie, zalesnenie v iných krajinách V4 bolo v roku 2020 menšie, ako na Slovensku. Česko vykazovalo zalesnenie 34,7 %, Poľsko 30 % a Maďarsko iba 22 %.

Lesy poskytujú spoločnosti škálu ekosystémových služieb, okrem poskytovania stavebného alebo palivového dreva, podľa Eurostatu sa čoraz viac uznáva ich rozhodujúca úloha pri rekreácii, odstraňovaní znečisťujúcich látok zo vzduchu a vody, predchádzanie povodniam a ukladanie uhlíka. Potenciál lesov poskytovať tieto ekosystémové služby závisí od rozlohy a stavu lesov. Väčšie lesy a lesy v dobrom stave majú vyšší potenciál poskytovať ľuďom viac ekosystémových služieb.

Rizika výroby energií z biomasy

Dosiahnutie uhlíkovej neutrality na Slovensku nebude možné bez dekarbonizácie priemyslu a energetickej efektívnosti vo všetkých oblastiach výroby a spotreby energie. Kľúčom k dosiahnutiu ambicióznych klimatických cieľov je podľa MŽP SR využívanie energie z obnoviteľných zdrojov trvalo udržateľným spôsobom. A týka sa to aj biomasy, ktorej najväčšími rizikami pri jej získavaní a využívaní sú: čistenie lesov od drevných zvyškov, nárast kamiónovej dopravy v dôsledku výroby paliva z biomasy a jeho následného rozvozu na veľké vzdialenosti, či chemizácia pozemkov pri účelovom pestovaní rýchlorastúcich drevín. Minister SR Ján Budaj preto presadzuje využívanie biomasy, ktoré nebude na úkor ochrany slovenských lesov a ovzdušia. Zároveň nepodporuje spoluspaľovane biomasy s fosílnymi palivami. A v neposlednom rade požaduje, aby sa zvyšky nekvalitného dreva spaľovali iba v zariadeniach podľa najlepšie dostupných technológií (tzv. BAT). *-TI-*

Reformy ochrany prírody plánuje MŽP SR financovať aj z eurofondov

Envirorezort SR reagoval na vyjadrenie iniciatívy My sme les, ktorá prezentovala, že komplexná reforma ochrany prírody (predovšetkým lesov) je pri danom rozpočte plánu obnovy len ťažko uskutočniteľná. Na opatrenia súvisiace s adaptáciou na zmenu klímy vyčlenilo Ministerstvo financií SR (MF SR) 150 miliónov eur. Podľa iniciatívy My sme les však takáto suma môže reálne pokryť iba zlomok nákladov potrebných na komplexné reformy ochrany prírody. „Len náklady na zonáciu národných parkov sú odhadované na 374 miliónov eur. Ak chceme navrhované reformy skutočne naplno realizovať, musí byť ich financovanie násobne vyššie," uviedol pre agentúru SITA Karol Kaliský z iniciatívy My sme les.

Envirorezort s názorom environmentálnych aktivistov súhlasí. Vysvetlil však, že reformy, ktoré v oblasti ochrany prírody plánuje uskutočniť, začne financovať z prostriedkov vyčlenených v pláne obnovy a zavŕšenie reforiem chce pokryť eurofondami. MŽP SR počíta s aktívnym využitím európskych peňazí z pripravovaného Operačného programu Slovensko, v rámci nového programového obdobia od roku 2021. Výška finančnej pomoci je v súčasnosti predmetom rokovania s Ministerstvom investícií, regionálneho rozvoja a informatizácie SR.

V plánu obnovy sa MŽP SR prioritne zameria na podporu opatrení, ktoré zlepšia ochranu ekosystémov, pretože sú kľúčové na zmiernenie dopadov zmeny klímy. Podstatnú časť v tomto procese zohráva majetkové vyrovnanie so súkromnými vlastníkmi lesov v chránených územiach. *-TI-*

Návrat k přirozenému lesu.

Vůbec poprvé v historii lesníci vysázeli v roce 2019 více listnáčů než jehličnanů. Na místech, kde byly lesy zničeny suchem, vichřicí a kůrovcovou kalamitou tak mohou vznikat rozmanitější a silnější lesy méně náchylné vůči hrozbám změny klimatu.

Roky sucha a kůrovcové kalamity změnily velkou část dříve zalesněného Česka k nepoznání. Na holinách zanechaných po zničených stromech ovšem pomalu rostou lesy nové. Užijí si je však až příští generace.

Podle statistik o obnově lesa byly listnaté stromy zasazeny na 14 716 hektarech, jehličnaté pak na 13 954 hektarech. Z listnatých stromů vůbec nejvíce lesníci sázeli buky – plocha jejich sazenic zaujala 7 159 hektarů, což je téměř o dva a půl tisíce hektarů víc než v roce 2018. Právě buky jsou vhodné jako náhrada za kalamitou zničené smrky ve středních polohách. V nížinách je však sázení složitější a zpravidla také dražší, než je tomu u jehličnanů – kvůli odlišnému stylu růstu je při obnově lesa potřeba asi dvakrát tolik sazenic. Když se pak stromek uchytí, je potřeba jej ochránit před spárkatou zvěří, jako jsou jeleni nebo daňci, pro kterou je listnáč zpravidla atraktivnější k okusu.

Jehličnany v současné době tvoří 71 procent skladby tuzemských lesů, měly však zabírat jen asi polovinu svého současného stavu. Na toto vysoké číslo se dostaly zejména v posledních 200 letech, kdy lidé cíleně vysazovali plantáže smrků a borovic. Toto monokulturní prostředí je ale velmi náchylné právě k hrozbám, jako je sucho a kůrovec.

Legislativně je výsadba listnáčů podmíněna od roku 1996, cílem je dostat se na odborníky doporučovanou hodnotu pro české lesy, tedy asi 64,4 procenta jehličnanů a 35,6 procenta listnáčů. Lze tak očekávat, že listnatých stromů bude i v příštích letech v Česku dále přibývat.

Modříny by mohly pomoci českým lesům

Vědci z několika českých a moravských institucí se zaměřují také na využití modřínu opadavého v českých lesích, měnících se v důsledku klimatické změny a s tím související kůrovcovou kalamitou. Podle expertů by právě modřín mohl pomoci například s obnovou holin po kalamitě a zvýšit životaschopnost lesů.

Modříny rychle rostou ve smíšených porostech, jsou odolnější vůči biotickému i abiotickému poškození a svou korunou propouštějí poměrně velké množství světla i srážek, což má velký význam v dnešní době klimatických změn. Navíc často pomáhají k růstu vzácnějších druhů rostlin pod korunovým zápojem a tím k podpoře celkové druhové rozmanitosti lesa. Vytvořená dřevní biomasa má pak nadprůměrnou kvalitu a velké předpoklady pro různorodé využití.

Lesy ČR loni mírně zvýšily těžbu

Státní podnik Lesy České republiky (LČR) loni zvýšil těžbu dřeva o tři procenta na rekordních 14,35 milionu metrů krychlových. Nepokračoval tak razantní nárůst roku 2019, kdy těžba kvůli masivnímu šíření kůrovce vzrostla meziročně o 30 procent na 13,9 milionu metrů krychlových. Letos LČR plánují mírné snížení těžby na 14,07 milionu metrů krychlových.

Těžba dřeva ve státních lesích začala významně růst s příchodem kůrovcové kalamity od roku 2018. V letech bez kůrovcové kalamity byla těžba u Lesů ČR kolem osmi milionů metrů krychlových. Těžba kůrovcového dřeva loni klesla asi o dvě procenta na 9,58 milionu metrů krychlových.

Podle odhadu odborníků z think tanku Czech forest dosáhly loni v ČR škody způsobené nízkou výkupní cenou kůrovcového dříví a předčasnou těžbou porostů 44 miliard Kč. Kůrovec podle nich loni v zemi napadl 35 až 40 milionů metrů krychlových dřeva.

Kůrovcová kalamita ukázala, jak je i silný ekosystém zranitelný, náprava lesů ještě bude dlouhá a náročná. *-TI-*

Termomechanická vláknina

Nový projekt NEXT v papírně Saugbrugs společnosti Norske Skog posouvá možnosti energetické účinnosti při výrobě dřevoviny na další úroveň.

Závod společnosti Norske Skog v Saugbrugs má v současnosti jednu z energeticky nejefektivnějších elektráren, zajišťujících provoz TMP (Thermomechanical Pulp) výroby na světě. Tato technologie zpracování dřeva zajišťuje mechanickou výrobu celulózového vlákna, které pak poskytuje při papírenském zpracování vynikající kvalitu potisku. Vláknina TMP se používá na výrobu grafických papírů pro tisk novin, časopisů a letáků.

TMP poskytuje při papírenském zpracování vysokou pevnost, dobré optické vlastnosti a vysokou výtěžnost a významně podporuje rekuperaci tepla. Obecně platí, že celková spotřeba elektrické energie v procesu TMP bývá vysoká. Avšak díky významným investicím a neustálému zlepšování práce a inovacích založených na výzkumu a technickém know-how, má dnes proces TMP v Saugbrugs po projektu NEXT o 40 % nižší spotřebu elektrické energie než tomu bylo před 13 lety.

V letošním roce, i přes významná omezení způsobená COVID-19, papírna Saugbrugs úspěšně implementovala a zahájila projekt NEXT, který ještě zvyšuje energetickou účinnost v procesu TMP na novou úroveň. Projekt NEXT je podporován společností Enova SF. *-TI-*

LIGNA.21 přípravy pokračovaly, ale

Přípravy veletrhu LIGNA.21 (27. 9. – 1. 10. 2021) v Hannoveru jsou v plném proudu. Navzdory výzvám, které pandemie Covid-19 představuje, zaznamenává tento nejvýznamnější mezinárodní veletrh pro dřevozpracující průmysl a lesní hospodářství velkou popularitu u odborníků z branže. Šest měsíců před veletrhem byl počet přihlášených vystavovatelů velmi dobrý, což znamená, že včasné rozhodnutí pořadatele, posunout akci LIGNA.21 na konec září, bylo správné. S ohledem na celosvětový vývoj koronavirové pandemie to bylo jediné řešení, které poskytuje všem účastníkům jistotu pro plánování a přípravy na veletrh. K účasti bylo přihlášeno již téměř 900 firem, které obsadí opět 10 hal a venkovní plochu.

Pro pohyb v halách a na výstavišti budou platit přísná bezpečnostní a hygienická opatření, která budou odpovídat platným pravidům projednaným s příslušnými úřady. Stále však je ještě možné, že se veletrh v roce 2021 nakonec nebude fyzicky konat a bude následovat až LIGNA.23 v termínu 15.–19. 5. 2023.

Digitální balíčky doplní nabídku

Vedle účasti na výstavišti nabízí LIGNA vystavovatelům možnost doplnit svou účast o virtuální formy prezentace. Tak se mohou firmy představit jak ve výstavních halách, tak i na platformě LIGNA.digital na internetu. Díky dodatečnému digitálnímu zviditelnění se zvětší dosah účasti vystavujících a rozšíří se možnosti komunikace se stávajícími a novými obchodními partnery.

Také firmy, které vzhledem k cestovním omezením nebudou moci v Hannoveru přímo vystavovat, se nemusí vzdát účasti. Nové formy prezentace na platformě LIGNA.digtal umožní spojení se zákazníky a novináři z celého světa. Firmy si mohou vybrat ze tří druhů digitálních balíčků s různými druhy služeb. Podle rozsahu balíčku S, M nebo L jsou zahrnuty prezentace vystavovatelů, různé digitální funkce, Live – Streaming nebo videa v produktové mediatéce veletrhu LIGNA. Vystavovatelé, kteří se představí přímo na výstavišti v Hannoveru, mají digitání balíček S zdarma zahrnut v rámci jejich účasti.

Doplňkové digitální balíčky veletrhu LIGNA umožní také návštěvníkům, kteří nebudou mít možnost být na veletrhu osobně přítomni, zažít inovace dřevozpracujícího průmyslu virtuálně.

O veletrhu LIGNA

LIGNA je tradiční veletrh dřevařské branže, představující kompletní nabídku pro primární a sekundární průmysl: nástroje, stroje a systémy pro kusovou i sériovou výrobu, povrchové technologie, materiály na bázi dřeva, pilařské technologie, energie ze dřeva, strojní součásti a automatizační techniku a dále stroje a techniku pro lesnictví a všechny související obory. Kromě toho veletrh nabízí doprovodné přehlídky, jako je LIGNA.Forum, Summit dřevařského průmyslu pro lesní a primární průmysl a mnohé další. *Katharina Siebert*

Nadace dřevo pro život

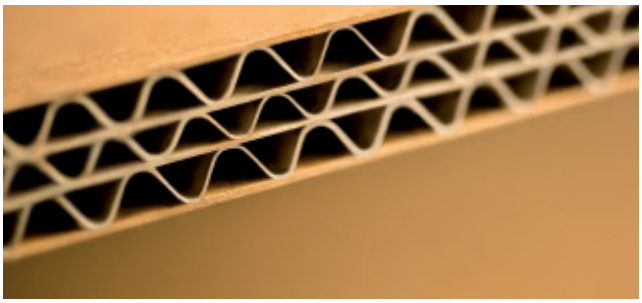
Dřevo je cesta
... k rovnováze na Zemi!

Využívejte dřevo, pomůžete českým lesům!

Šiřte spolu s námi dobrou pověst
českých výrobků ze dřeva!

Více o projektu a jak se do něj zapojit najdete na **www.DrevoJeCesta.cz**.

Zahájení projektu Dřevo je cesta bylo realizováno s finanční podporou Ministerstva zemědělství.



Trh s vlnitými lepenkami v roce 2020

Výroba vlnité lepenky v České republice zaznamenala v loňském roce 2020 nárůst objemu o 7 %. Tento vývoj ovlivnila především silně rostoucí poptávka po obalech v internetových obchodech (e-commerce). Následkem uzavření restaurací, hotelů a školních jídelen v době lockdownů pak také bylo v maloobchodech prodáno více balených potravin a nápojů.

Vývoz vlnité lepenky se podle SVVL v roce 2020 zvýšil o víc než 8 %, dovoz do ČR naopak poklesl.

Členské firmy Svazu výrobců vlnitých lepenek, které reprezentují zhruba dvě třetiny české výroby vlnité lepenky (včetně obalů, jiných produktů z vlnité lepenky a přířezů pro další zpracovatele) vykázaly s výjimkou druhého čtvrtletí 2020 růst ve výši až 15 %. V prvním čtvrtletí vedla nejistota vzhledem ke zdravotní situaci k určitým snahám občanů o předzásobení potravinami a dalším baleným zbožím, ve druhém čtvrtletí se projevila stagnace prodeje obalů pro potraviny, ale také nastal pokles poptávky po balení v automobilovém a ostatních průmyslových odvětvích. Třetí a především poslední čtvrtletí 2020 se vyznačovalo dalším zvýšením potřeby obalů v již pevně etablovaném internetovém prodeji všech druhů výrobků (e-commerce), oživením v sektoru dodávek pro automobilový průmysl a vyšším odbytem balených potravin v důsledku uzavření školních jídelen a restaurací. Další nárůst potřeby se projevil v sortimentu hygienických potřeb, nebo i u hraček.

Nárůst spotřeby vlnitých lepenek se netýkal jen České republiky, ale i dalších zemí Evropy a Asie. S tím rostla poptávka po materiálech na výrobu VL a současně také po sběrovém papíru. Vlnitá lepenka a obaly z ní jsou totiž produkty převážně na bázi recyklovaného papíru. Protože úroveň sběru papíru během pandemie poklesla a zpomalila, začal se posléze zpracovatelům v EU sběrový papír nedostávat. To vedlo k tomu, že výrobci vlnité lepenky měli hlavně v závěru roku 2020 jisté problémy se zajištěním dostatku surovin na výrobu. Ceny jak sběrového papíru, tak i materiálů (papíry a kartony) na výrobu vlnité lepenky, se začaly zvyšovat (nezávislý datový zdroj EUWID).

Problematika se surovinami na výrobu papírenských materiálů na VL přetrvávala i počátkem roce 2021. Zklidnění situace nastane zřejmě teprve v souvislosti se stabilizací poptávky po vlnité lepence a obalech z ní.

Informace o SVVL

Svaz výrobců vlnitých lepenek je profesní organizací, která sdružuje společnosti vyrábějící vlnité lepenky, obaly a jiné produkty z toho materiálu. Členové SVVL spolupracují v oblasti propagace vlnité lepenky a v podpoře pozitivního vnímání nejen tohoto materiálu, ale i celého oboru. Vlnité lepenky a obaly z ní jsou vyráběny zejména z recyklovaného papíru a jsou recyklačně dále využitelné a biologicky odbouratelné.

SVVL je členem mezinárodní organizace FEFCO.

Walo Hinterberger

Lepidla z pšeničného škrobu na vlnité lepenky

Studie Společnosti pro průzkum trhu obalů GVM uvádí možnou úsporu až 825 057 t plastů pouze při použití obalových řešení z vlnité lepenky, což odpovídá poklesu množství plastových obalů na 21 procent. C&D Corrugating & Paper společnosti Crespel & Deiters Group se specializuje na koncepty lepidel, používané právě na ekologicky příznivý produkt – vlnitou lepenku, vyrobené z přírodního pšeničného škrobu.

Nové koncepty používaných lepidel přispívají k tomu, že obaly z vlnité lepenky jsou dobře recyklovatelné, zlepšují kvalitu lepenky a také zvyšují produktivitu celého systému výroby těchto produktů. Díky svým vlastnostem mohou optimalizovaná lepidla přispívat k udržitelné recyklační ekonomice a podporovat a usnadňovat dodržování příslušných recyklačních kvót.

Vlnitá lepenka je produkt na přírodní celulózové bázi, který tvoří až 79 % recyklovaného papíru. Systém lepení krycích a zvlněných papírových vrstev dohromady vede k zajištění stabilní pevnosti tohoto důležitého vícevrstvého obalového materiálu. K tomu však potřebuje průmyslové odvětví výroby vlnité lepenky speciální lepidla, která splňují vysoké požadavky na pevnost, šetrnost k životnímu prostředí a recyklovatelnost. Díky jejich optimálnímu složení se během zpracování vlnité lepenky s vysoce výkonnými lepidly od C&D Corrugating & Paper spotřebuje méně lepidla a systém funguje efektivněji. Tím je zajištěno také optimalizované využití energie a méně zmetků ve výrobě.

Pšenice je surovina, která je udržitelná od zasetí až po zpracování a váže ve fázi růstu velké množství CO_2. Kromě nízkých emisí z dopravy boduje také svou univerzálností, tedy možnou výrobou nejrůznějších potravinářských i průmyslových produktů z jednoho rostlinného druhu.

Jako surovinu lze pšenici téměř úplně využít s výtěžkem až 99 procent. Společnost Crespel & Deiters zpracovává 100% evropskou pšenici, z níž nejméně 75 % pochází z Německa. Regionální obnovitelná surovina poskytuje škroby jako základ lepidel, ale i rostlinných bílkovin pro potravinářský a krmivářský průmysl.

Gustav Deiters, vedoucí partner skupiny Crespel & Deiters Group konstatuje: „Řešení šetrná k životnímu prostředí, jako je například vlnitá lepenka a papír, mohou být dobrou alternativou k plastovým obalům v mnoha oblastech. Abychom ochránili naši zemi a její zdroje, je třeba znovu a znovu zpochybňovat a zkoumat současný stav průmyslových procesů. Zákon EU o obalech nám dává jasný směr, protože 90 % všech papírových obalů by mělo být od roku 2022 recyklováno. Crespel & Deiters se specializuje na nabídku vysoce funkčních řešení na bázi pšenice, suroviny, která podporuje naše zákazníky při sledování této ekologické cesty.

Naše inovativní lepidla vyrobená z přírodní pšenice umožňují ekologická obalová řešení a zásadním způsobem přispívají k udržitelnému řízení recyklace."

O skupině Crespel & Deiters Group
Skupina Crespel & Deiters je předním globálním výrobcem pšeničných škrobů a pšeničných bílkovin v Evropě. S více než 380 zaměstnanci společnost pracuje ve svém sídle v Ibbenbüren již více než 160 let. Značky Loryma, C&D Corrugating & Paper, C&D Technical Applications, Trigea a Crespeo vyvíjejí funkční produkty a aplikačně orientovaná řešení pro nejrůznější zákaznické aplikace ze surovin na bázi pšenice. *TZ*

Zvlňovací stroje BW Papersystems

Společnost BW Papersystems oznámila, že největší nezávislý výrobce obalů z vlnité lepenky pro zemědělský trh v Kalifornii (USA), společnost Maxco Supply Inc., nainstalovala do svého nového závodu ve Fowleru zvlňovací stroj o šířce 2,5 metru. Tato nová výrobní linka na vlnitou lepenku více než zdvojnásobí výrobní kapacitu společnosti Maxco.

Nový stroj bude vyrábět až pětivrstvé vlnité lepenky při pracovní rychlosti více než 900 stop za minutu (275 metrů za minutu) a třívrstvé VL rychlostí 1100 stop za minutu (335 metrů za minutu). Maximální rychlost zvlňovací linky má být finálně až 400 metrů za minutu.

Byl také nainstalován nový systém přípravy škrobového lepidla VortX se schopností produkovat 330 galonů škrobu každých 18 minut.

Vize Maxe Flaminga a Joe Sepe, představitelů společnosti Maxco, byla jasná: Chtěli nejlepší možný zvlňovací stroj na produkci třívrstvé a pětivrstvé vlnité lepenky. Aby byl tento požadavek splněn, pracoval technický tým BW Papersystems ve spolupráci s Maxco na takové konstrukci zvlňovací linky, která by nabízela trvalou spolehlivost výroby při vysokých rychlostech.

Společnosti BW Papersystems a Maxco mají téměř 20letý vztah. V roce 2002 byl v závodě společnosti Maxco v Parlieru instalován zvlňovací stroj na třívrstvou vlnitou lepenku, dodaný tehdy pod značkou MarquipWardUnited, složený z dílčích částí společností Marquip, United Container a Ward Machinery, které jsou dnes součástí BW Papersystems. V roce 2009 byla tato zvlňovací linka úspěšně upgradována na možnost výroby pětivrstvé VL a v roce 2017 pak začala příprava projektu nového nejmodernějšího závodu ve Fowleru, vzdáleném osm mil.

„Už delší dobu mě baví pracovat se společností BW Papersystems. Podporovala náš růst a získala si naši důvěru," říká Sepe. „Již krátce po spuštění jsme vyráběli za osmihodinovou směnu třívrstvou i pětivrstvou lepenku v požadovaných parametrech a maximální rychlostí."

Společnost BW Paperystems je součástí skupiny Barry-Wehmiller, kombinované extrémně silné značky, která se zaměřuje na inovativní technologie a má dlouholeté globální zkušenosti v oblasti vlnité lepenky a jejího zpracování, v oboru fólií a flexibilního balení, papírových obalů, knihařském oboru a v dokončovacích procesech digitálního tisku a technologiích zpracování RFID.

BW Papersystems sdružuje 10 značek – BW Bielomatik (BWB), BWP Zerand, Curioni, JAG SYNCHRO, Kugler-Womako, MarquipWardUnited (MWU), SHM, VortX, WillPemcoBielomatik (WPB) a Wrapmatic – které syntetizují nejmodernější technologie výrobních zařízení, která se uplatňují v papírenském průmyslu.

Společnost BW Papersystems má výrobní závody v USA a Evropě (některá její zařízení pracují i v ČR), střediska náhradních dílů a servisní podpory jsou v USA, Německu, Itálii, Mexiku, Brazílii, Singapuru a Číně; a výjimeční a schopní lidé firmy, zajišťující produktová řešení a komplexní služby zákazníkům pracují po celém světě. *Trish Kempkes*

Digitální potisk vlnité lepenky

Stroj CorruJET 170 pro digitální přímý tisk na vlnitou lepenku od společnosti Koenig & Bauer Durst představuje podstatnou část nových investic společnosti HANS KOLB Wellpappe v posledních letech a je jádrem digitální strategie podniku. V provozovně speciálně zřízené za tímto účelem poblíž sídla skupiny v bavorském Memmingenu poskytuje stroj CorruJET 170 digitální postprint s vysokým rozlišením při rychlosti výroby až 5 000 archů za hodinu. Stroj potiskuje formáty až 1 700 × 1 300 mm a dosahuje rozlišení tisku 1 200 × 600 dpi.

Sebastian Fromm, vedoucí výroby ve společnosti KOLB Digital Solutions konstatuje: „Ve skupině KOLB neexistuje žádný substrát, který by stroj CorruJET 170 neuměl potisknout. Je jedno, jestli je povrch potiskovaného materiálu natíraný nebo nenatíraný, nebo zda se jedná o přírodní recyklovaný hnědý papír. Flexibilita a kvalita tisku jsou vynikající a nenatírané papíry se nemusí lakovat. Takto má vypadat velmi inovativní, moderní a vysoce automatizované řešení s nonstop nakládáním a stohováním, vhodné i pro masovou produkci.

Rozmanitost produktů, na které můžeme tisknout, a velikost porodukce je neuvěřitelná. V případě některých zakázek se jedná o tisk pouhých 500 archů, ale stroj umí stejně tak tisknout zakázky s více než 20 000 archů. Náklady na přípravu jsou minimální a nezávislé na počtu výtisků."

Výhodou stroje CorruJET 170 je také možnost použití zdravotně nezávadných barev, což je pro trh s potravinářskými obaly nezbytné. Barvy od společnosti Koenig & Bauer určené pro CorruJET 170 jsou na bázi vody a svým složením splňují požadavky švýcarského nařízení Swiss Ordinance, směrnice EuPIA a seznamu barev pro obaly Nestle. Vyrábějí se zcela v souladu s GMP.

Stroj CorruJET 170 pro postprint vlnité lepenky je produktem joint venture společnosti Koenig & Bauer Durst, která byla založena v roce 2019. Vyvinula ho firma Koenig & Bauer a využila při tom zkušenosti se stroji RotaJET. Základními přednostmi stroje CorruJET 170 je vysoká kvalita a maximální výkon. Inline lakovací jednotka dále umožňuje na natíraném papíru lesklou a matnou finální úpravu čtyřbarevných tisků barvami na bázi vody.

Skupina KOLB Wellpappe produkuje široké spektrum variant vlnité lepenky a obalů, obalových materiálů a speciálních produktů z ní. *-TZ-*

Paper News

International Paper to sell Kwidzyn Pulp and Paper Mill for EUR 670 Million

The Kwidzyn mill employs approximately 2,300 people and has the annual capacity to produce 740,000 metric tons of folding boxboard, uncoated freesheet, specialty kraft papers, and market pulp on four machines. On December 3, 2020, International Paper announced its intention to spin off its Printing Papers business into a standalone, publicly-traded company in order to focus on its corrugated packaging and absorbent fibers businesses.

The sale of Kwidzyn provides an opportunity for International Paper to realize a premium value and significant incremental cash proceeds, but otherwise does not change its plans for the proposed spin-off. International Paper will engage in a consultation process with the appropriate employee representatives and expects the transaction to close in the third quarter of 2021, subject to customary closing conditions and regulatory approvals.

Mayr-Melnhof Group has agreed to acquire International Paper (Poland) Holding sp. z.o.o. for a debt and cash free amount of around EUR 670 million and additionally assuming ca. EUR 33 million of usufruct and operating lease liabilities according to IFRS treatment. The acquisition of Kwidzyn forms part of MM's strategy to grow in high quality virgin fiber based cartonboard with innovative, sustainable and cost effective FBB grades.

At its integrated pulp and paper site in Poland, Kwidzyn operates a pulp mill with an annual capacity of around 400,000 t and four integrated cartonboard / paper machines: The flagship is a FBB board machine with 260,000 t annual capacity. In addition, Kwidzyn has recently entered the MF kraft paper segment through the conversion of one of its paper machines to serve the growing demand for flexible fiber-based packaging products. Production of this machine is increasing up to an annual capacity of 75,000 t. Finally, Kwidzyn operates two of the most attractive copy paper machines (UWF) in Europe with an annual total capacity of 410,000 t. *-PN-*

Coated board and fine paper making lines and a line for chemi thermo mechanical pulp production (BCTMP)

Valmet will supply a folding boxboard making line (BM 1), a fine paper making line (PM 3) and a bleached chemi thermo mechanical pulp (BCTMP) production line to Liansheng Pulp & Paper (Zhangzhou) in Zhangzhou, Fujian province, China. The lines will be delivered to a new greenfield mill in Zhangzhou, which will eventually have a total pulp and paper capacity of 3.9 million tonnes annually. The start-ups of BM 1, PM 3 and BCTMP line are scheduled for the third quarter of 2022.

The orders are included in Valmet's orders received of the first quarter 2021, order of BCTMP line was included of the fourth quarter 2020.

The values of the orders will not be disclosed. The orders similar to delivery scopes of BM 1 and PM 3 add up to around EUR 190-220 million, and the value of an order similar to the delivery scope of the BCTMP line is typically around EUR 10-20 million.

The 8,850-mm-wide (wire) board machine (BM 1) will produce folding boxboard grades with a basis weight range of 210–350 g/m² and design speed of 1,400 m/min. The daily capacity will be over 4,100 tonnes. The 11,150-mm-wide (wire) paper machine (PM 3) will produce high-quality wood-free uncoated (WFU) with a basis weight range of 50–100 g/m² and design speed of 1,800 m/min. The daily capacity will be over 1,800 tonnes.

The Valmet BCTMP line is integrated to the folding box board making line. Valmet's delivery includes the main equipment for the BCTMP line including the world leading RGP CD-82 refiners and TwinRoll wash press technology. The delivery scope covers engineering, procurement and site supervision (EPS). Training, site services and corresponding spare parts are also a part of the scope.

Fujian Liansheng Paper Co., Ltd. is a leading modern papermaking enterprise integrating product development, waste paper recycling, waste paper pulping, papermaking, sales, and logistics. The company is located in the Zhangzhou Taiwanese Investment Zone, which is adjacent to Xiamen. It has more than 2,300 employees, covers an area of more than 100 hectares (or 1,500 Chinese mu), and produces 2.6 million tonnes of packaging paper annually. *Jari Vähäpesola*

ABB's project for Sun Paper pulp and paper site in Laos

ABB and international producer Sun Paper have completed the successful activation of a major drives project at the first modern pulp and paper site in Laos as part of an investment towards reaching an output of 1.2 million tons of pulp and paper annually.

The project, completed by ABB 18 days ahead of schedule despite the restrictions of the pandemic, represents Sun Paper's first overseas production base and supports China's Belt and Road Initiative, an important infrastructure development strategy.

As well as managing execution and installation, ABB provided its PMC800 multidrive system and ABB Ability ™ System 800xA distributed control system to keep production of the two 400,000 ton advanced packaging paper lines (PM1 and PM2) of high-end packaging paper running smoothly. The paper machines have a total installed power capacity of 41,000KW over 120 drive points for both machines and are designed for speeds of 1200 m/min.

ABB also recently completed another order for Sun Paper, with the in-

Fig. 1. The Fujian new greenfield site at Zhangzhou, China (BTCMP)

stallation of a fifth chemical mechanical pulp production line, with an annual output of 200,000 tons, at its Yandian plant in Shandong, eastern China. ABB's scope of supply included two sets of 14 MW KW AMS Refiner Motors, Brushless Synchronous Motor, ABB Ability™ System 800xA DCS process control system and PMC800 multidrives. *Chris Brand*

AFRY main partner in Metsä Fibre's new bioproduct mill

Metsä Fibre Oy, part of the Metsä Group, has made the investment decision to build a new bioproduct mill in Kemi, Finland. For AFRY it means that the previously signed conditional contract will come into force.

AFRY has been awarded with a contract including project management services for the whole mill, detail engineering services for all engineering disciplines for Balance of Plant (BOP) and the digitalisation services of the mill with BIM (Building Information Modelling) and PIM (Process Information Modelling) of the project including establishment of SSOT (Single-Source-of-Truth) concept towards digital twin. AFRY will also provide project management, engineering and site services of the chlorine dioxide plant.

To respond to this demand Metsä Fibre Oy has done the investment decision to build the new bioproduct mill. In Metsä Fibre's concept the renewable wood raw material and production side streams are used in full as different bioproducts, thus replacing fossil-based materials and fossil fuels. The value of the investment is EUR 1.6 billion and the construction phase will be completed during the third quarter of 2023.

The Kemi bioproduct mill will produce some 1.5 million tonnes of softwood and hardwood pulp per year, as well as many other bioproducts. It will also produce 2.0 TWh of renewable electricity per year. The planning of the new bioproduct mill is based on a high degree of environmental, energy and material efficiency. The bioproduct mill will be built using the best available technology (BAT). The technological level meets and even exceeds the EU BREF requirements. Despite the clearly increased production compared with the current Kemi pulp mill, the new bioproduct mill will stay below the emission limits of the current environmental permit of the existing mill.

The value of the order is not disclosed. The orders are recognised within the Process Industries Division order stock in Q1/2020. *Nicholas Oksanen*

Tissue line from Aktül Kagit Üretim Pazarlama in Turkey

Valmet will supply the third tissue production line including stock preparation, automation system and a Focus rewinder to Aktül Kagit Üretim Pazarlama A.S., Turkey. The new Advantage DCT 200 tissue line will be installed at the company's mill in Pamukova, Sakarya Province in Turkey. The start-up is planned for the second quarter 2022.

The order is included in Valmet's orders received of the first quarter 2021.

Valmet has previously supplied two Advantage DCT 200TS tissue lines, started up in 2011 and 2016, to the same mill.

Valmet's scope of delivery will comprise of a complete tissue production line including a stock preparation system and an Advantage DCT 200TS tissue machine. The tissue machine will be equipped with an OptiFlo II TIS headbox, an Advantage ViscoNip press combined with Advantage ReDry and a cast alloy Yankee cylinder. It will also be featured with the Advantage tissue technology including an AirCap hood, a WetDust dust management system and a SoftReel reel. In addition, a Focus Reelite 25 ENS rewinder will be installed. The stock preparation system comprises OptiSlush pulpers, OptiFiner conical refiners and OptiScreen machine screens.

Project execution services like complete engineering, installation supervision, training, start-up and commissioning are also included in the delivery. In addition, the delivery will include Valmet DNA Automation System and Valmet IQ Quality Control System with online softness and creping measurement.

With a width of 5.6 m and a design speed of 2.200 m/min, the new line will add 70.000 tons a year of high-quality facial, handkerchief, toilet and towel grades to Aktül Kagit's current production. The raw material for the new line will be virgin fiber. The production line will be optimized to save energy and enhance final product quality. *Björn Magnus*

High-quality full-colour inkjet printing at PTS in Heidenau

To support the packaging market, PTS has invested in a high-quality full color inkjet printing system in order to have a possibility to perform material testing and analysis. Because of the wide variety of substrates in the packaging environment, such as corrugated board and cardboard, which are also frequently used in the food sector, a system with water-based inks was the first choice.

After looking at the different solutions, the HP C250 from DJM proved to be the optimal choice. The C250 print module is a full color HP-based inkjet printing system, using the HP´s latest TIJ4.0 printhead technology, similar to the large WebPress systems of the T-1100 and C500 class, and can be used flexibly on a laboratory scale. The C250 print module has a printing width of 4.25 inches (108 mm) and at a speed of up to 75 m/min at a resolution of 600 x 600 dpi.

For the application of PTS, DJM designed a complete solution where the C250 print module is installed on top of a linear transport system. With this configuration, PTS can quickly and easily produce test prints on a range of different substrates, enabling the assessment of material behaviour, optimisation

of materials, within research and customer projects, and development of new surface solutions.

The system is fully controlled by DJM's Kameleon controller software, allowing PTS to run with different file types. The C250 has short setup times due to the integrated printhead service station, allowing for automated cleaning. Especially the fast execution of test procedures at practice-relevant speeds was required by PTS could be provided by DJM. *Armin Bieler*

Arctic Paper Munken paper production will be based on in-house sustainable energy

Arctic Paper is commissioning the expanded hydropower plant at the mill in Munkedal. The investment of just over SEK 100 million increases the power from 2 to 6 MW, which in combination with the planned solid fuel boiler is sufficient to meet up to 80 percent of Arctic Paper Munkedal's energy needs with its own sustainable energy.

„Sustainability is very important for us and our customers and we have a long tradition of high ambitions in the area. Renewable and fossil-free energy is a key factor for sustainable paper production and the investment in Munkedal is part of our investment in green energy", says Michal Jarczyński, CEO of Arctic Paper.

Last year, Arctic Paper Munkedals received final permit for the boiler to be built in collaboration with Adven. Construction will start during the spring 2021. At the same time, a pilot investment in solar cells is underway at Arctic Paper Kostrzyn in Poland. The mill in Grycksbo is already supplied with renewable and fossil-free energy with the help of biofuels.

The decision to expand hydropower was made in 2018 and is financed by bank loan and with equity.

Arctic Paper S.A. is one of the leading producers of high-quality graphical fine paper in Europe and consists of three paper mills and four eco-friendly strong brands, Amber, Arctic, Munken

and the coated paper brand G. Most of the products are sold through the company's 14 sales offices in Europe. The Group is the main owner of the listed Swedish pulp producer Rottneros AB. *Göran Eklund*

1 million ton on the LEIPA PM 5

In March 2018, not quite three years ago, the LEIPA PM 5 was in the hot rebuild and commissioning phase of the paper machine acquired from UPM in the new LEIPA North mill. Work was still in progress on the machine itself, as well as on the neighbouring units and mill parts. After all, it was not simply a matter of converting a paper machine from newsprint to packaging paper.

Rather, after the acquisition of the UPM Schwedt mill with the machine known at that time as PM 11, in fact almost the entire plant had to be upgraded for the production of high-quality white top testliner (corrugated base paper on a 100% recycled basis). The reward for the effort: at 2: 30 a.m. on 31.03.18, the team produced the first tambour of paper on PM 5.

This weekend, less than three years later, the LEIPA PM 5 produced its 1 millionth ton of corrugated base paper. Not only of the machine, but above all of the LEIPA team, which achieved this milestone with a great deal of heart and soul – and despite all the Corona-related adversities – in this short time. *-PN-*

The first AI based machine vision system to Progroup's world record machine

Valmet will deliver the world's first artificial intelligence (AI) based Valmet IQ Web Inspection System (WIS) to Progroup's paper machine PM2 in Eisenhüttendstadt, Germany. The PM2 has been a world speed record-setter since its start-up by Valmet in 2010. The new machine vision system targets to increase the containerboard machine speed even further.

The order was included in Valmet's orders received of the 4 quarter 2020.

At the core of the solution is the Valmet Industrial Internet (VII) providing the ability to combine data from multiple platforms in the mill and take web inspection analytics to a totally new level. Included in the delivery is a winder control package to take the fullest advantage of the new web inspection capabilities.

Progroup's PM2's last 24-hour world record of 1,751 m/min was set in 2019. During the record run, the 10.85-meter-wide PM2 produced corrugating medium at a basis weight of 80 g/m² with an overall efficiency of 94 percent, which was the seventh PM2 world record overall.

The Valmet IQ Web Inspection System (WIS) utilizes 8K cameras that provide new AI assisted information to help reduce the origins of web defects. The extensive Valmet IQ Web Monitoring System (WMS) with 53 cameras will enable fast and easy root cause analysis of web breaks. Full integration with the Valmet DNA Automation System coupled with Valmet Industrial Internet (VII) applications enables full use of available data to quickly guide users to specific quality or runnability problems and enable pre-emptive changes in machine operations to optimize machine efficiency and product quality.

Progroup AG, located in Landau in the Germany, is one of the leading manufacturers of containerboard and corrugated board in Europe. Progroup operates production sites in six countries in EU. These currently include three paper factories, eleven corrugated sheet board plants, a logistics company and an RDF power station. With 1,293 employees, the company generated sales of around 887 million euros in 2019. *-PN-*

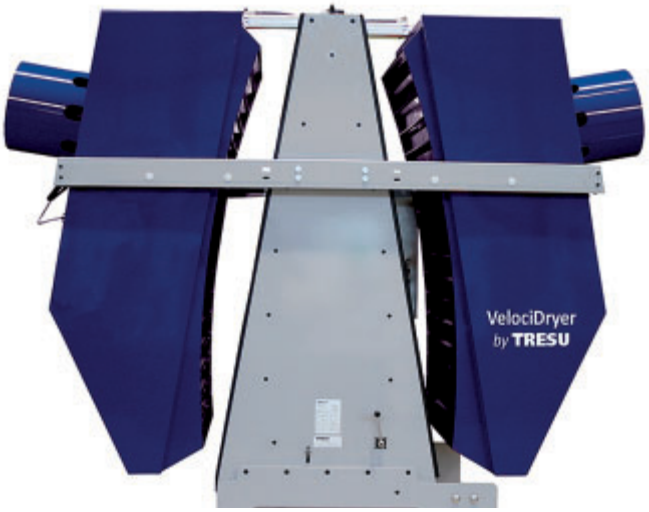
Lakovací linka bez formaldehydu firmy TRESU

Společnost TRESU oznámila, že od švédské papírenské společnosti Ahlstrom-Munksjö obdržela zakázku na dodání natěrací zušlechťovací linky bez použití formaldehydu.

Tento důležitý projekt je zaměřen na speciální řešení, využívající know-how a zkušenosti společnosti TRESU s konstrukcí vysoce výkonných lakovacích linek, především pro dokončovací procesy v polygrafickém průmyslu. Nejmodernější technologie společnosti TRESU, jako je VelociDryer™, vyvinutá a zdokonalovaná v průběhu 40 let, umožní společnosti Ahlstrom-Munksjö vyrábět upravovací a dokončovací natírané papíry bez obsahu formaldehydu pro povrchové zušlechtění materiálů na výrobu nábytku.

Technologie VelociDryer™ poskytuje kapacitu sušení požadovanou společností Ahlstrom-Munksjö pro vysokorychlostní výrobu nátěrů, neobsahujících formaldehyd. Kromě toho nová lakovací linka také sníží emise CO_2 zhruba o 20 procent. Tyto vlastnosti posílí pozici Ahlstrom-Munksjö jako dodavatele udržitelných řešení povrchové laminace na bázi papírenských vláken. Dále se očekává, že projekt zvýší celkovou výrobní kapacitu závodu a umožní expanzi produktů na nové trhy.

„Tato investice umožní nabídnout našim zákazníkům udržitelnější natíraný papír pro povrchovou úpravu desek a další výrobky z nebělené buničiny a rozšířit prodej o nové zákazníky a segmenty trhu po celém světě," uvedla Eva Thunholm, viceprezidentka Ahlstrom-Munksjö. „Jsem přesvědčená, že to rovněž přispěje k našemu cíli skupiny snížit



emise oxidu uhličitého a umožní nám zcela upustit od používání formaldehydu, což také zlepší bezpečnost našich zaměstnanců."

„Jsme rádi, když naše technologie může pomoci zákazníkům. V tomto případě jde o výstavbu kompletní lakovací linky s využitím technologie VelociDryer™ k řešení specifické výzvy lakování s vysokými požadavky na kapacitu sušení požadovanou společností Ahlstrom-Munksjö," řekl Ronni Nielsen, viceprezident společnosti TRESU Solutions. „Jsme hrdí na to, že můžeme být součástí zcela nového projektu udržitelného řešení optimálních nátěrů upravovacích papírů."

Søren Kristensen

Nová investice do odvodňování kalů ve Steinbeis

BELLMER
SINCE 1842.

Steinbeis Paper je společnost, která přísluší do skupiny Steinbeis Holding Group. V současné době je jedním z evropských lídrů ve výrobě grafických papírů vyráběných ze 100% recyklovaného papíru.

Společnost je dobře známá pro svoji transformaci od tradičního výrobce grafického papíru k vysoce sofistikované, ekologicky založené, integrované papírně. Přestavba zahrnuje i rekonstrukci místní čistírny odpadních vod. Jako součást této akce se Steinbeis rozhodl investovat do nového systému odvodnění kalů od firmy Bellmer Kufferath.

Zařízení se skládá ze tří identických linek, každá je složená z diskového zahušťovače AKSE S 175/08 pro první odvodnění a ze šnekového lisu AKUPRESS BX 1000 pro konečné zahuštění. Zvláštní linka je určena pro odvodňování kalů z deinkingu z přípravny látky a čistírenského kalu. Celková kapacita zařízení je více než 11 tun absolutně suchého kalu za hodinu. Cílem je dosáhnout co možná nejvyšší sušinu kalu, který je spalován v energetickém kotli společnosti. Kal z deinkingu je ukládán na externích skládkách. Zákazník zvolil cestu přes úspěšný poloprovozní test na místě realizace a následný výkonový test šnekových lisů. Zjištěné úspory potvrdily očekávaný efekt investice.

Zařízení je v provozu od června 2020 a splňuje všechny technické ukazatele k plné spokojenosti zákazníka.

Adresa:
Bellmer Kufferath Machinery GmbH
Düren – Germany
Phone +49 2421 12184-0
info.kufferath@bellmer.com

www.bellmer.com/screw-press/

Partnerství společností Mondi a Tesco

Přední světový výrobce buničiny, papírů, kartonů a lepenek a obalových materiálů Mondi se stal partnerem společnosti Tesco Central Europe. Cílem prodejce je v nejvyšší možné míře eliminovat, omezit, znovu využít, případně recyklovat vlastní odpad a postupně dosáhnout čistých emisí.

Jedná se o první případ, kdy Tesco spolupracuje přímo s papírenským podnikem, jenž mu v souladu se zásadami a cíli cirkulární ekonomiky pomáhá přeměnit odpadový papír a lepenku v obnovitelné zdroje. Mondi ze sběrového papíru vyrábí papír EcoVantage, tvořený kombinací nových a recyklovaných vláken, a z něj poté odolné a znovu recyklovatelné nákupní tašky. Právě na příkladu papíru EcoVantage vyráběného v největší české papírně Mondi Štětí je vidět, jak mohou dodavatelé spolupracovat s obchody, vyvíjet systémy pro cirkulární ekonomiku a proměňovat odpad zpět v hodnotnou surovinu.

Papír, který kombinuje nové a recyklované materiály, má několik výhod. Svrchní vrstva papíru EcoVantage nabízí pevnost, dobrou potiskovatelnost a vzhled nových vláken, zatímco spodní vrstva přináší ekologické výhody recyklovaného materiálu.

Vedoucí komunikace společnosti Tesco v Maďarsku Nóra Hevesi dodává: „Jako zodpovědný maloobchodní prodejce považujeme omezení a opětovné využití vlastního odpadu za zcela zásadní. V roce 2019 jsme se veřejně zavázali zajistit výrobkům našich značek ekologičtější obaly. Naším cílem je dosáhnout do roku 2025 až 100% recyklovatelnosti obalových materiálů a omezit jejich využití, kdekoli je to možné.

Významného pokroku jsme dosáhli již tím, že jsme z našich obalů odstranili 454 tun obtížně recyklovatelných materiálů, a nyní se nám podařilo dosáhnout uzavřeného cyklu, v němž recyklujeme odpadní papír ze svých skladů, a z recyklovaných vláken se vyrábí naše nákupní tašky. Jsme si plně vědomi toho, že kvalitní a ekologické odnosné obaly jsou pro naše zákazníky důležité, a proto uvádíme na jejich spodní straně informace o obsahu recyklovaných vláken i o konceptu uzavřeného cyklu. Kromě toho se však i nadále snažíme omezit potřebu obalových materiálů u všech svých produktů, hledat udržitelnější alternativy a dál zvyšovat podíl recyklovaných materiálů."

V rámci pilotního projektu zahájeného v listopadu 2020 začalo Tesco tašky z recyklovaného papíru EcoVantage společnosti Mondi nabízet v Maďarsku, Polsku, České republice a na Slovensku. *Judith Wronn*

Fusion Topliner pro nové obaly z vlnité lepenky

S klesající spotřebou piva v Německu se na trhu a na POS zvyšuje konkurenční tlak mezi hlavními značkami piva. Nákupní rozhodnutí spotřebitelů v místě prodeje jsou stále důležitější a design obalů má významný vliv na výběr, který spotřebitelé dělají při procházení supermarketů. To je něco, co pivovar Veltins vzal v úvahu při navrhování nového obalového řešení pro své balení dvanácti lahví 0,33 l. Aby zajistili, že pivní produkty vyniknou i při prodeji na POS, vybrali si na obal materiál Fusion Topliner od výrobce papíru Sappi. Tento materiál se stále více používá v obalových aplikacích z vlnité lepenky a je známý zejména díky možnosti vynikající barevné reprodukce (potisku) a trvale vysoké kvalitě. Nové řešení balení vyvinul výrobce displejů Knappe + Lehbrink Promotion GmbH ze společnosti Bünde.

Soukromý německý pivovar Veltins má dlouholetou reputaci jako kreativní a inovativní lídr na svém trhu. Tyto dovednosti využil při konstrukci nového balení 12 ks lahví. To, co nejprve vypadá jako typická skládací krabice z VL, je výsledkem měsíců vývoje a spolupráce s obalovými partnery, kteří sdíleli svůj smysl pro kreativitu a inovaci.

Fusion Topliner od společnosti Sappi, předního evropského výrobce balicích papírů, speciálních a tiskových papírů, je materiálovým řešením, které je stejně funkční jako atraktivní, a vytváří okamžitý dojem vynikající kvality baleného produktru.

Obalová společnost Knappe + Lehbrink již nějakou dobu úspěšně používá materiál Fusion Topliner. Jochen Rudat, vedoucí projektu v K + L, vysvětluje: „Porovnali jsme Fusion Topliner s dříve používaným papírem Topliner. Sappi's Fusion Topliner dosahuje stejné pevnosti materiálu s plošnou hmotností 180 g/m² jako 230 g/m² GD2" Jinými slovy, zákazník ve srovnání s recyklovanými třídami ušetří 25 až 30 procent na hmotnosti. To znamená zvýšenou účinnost z hlediska energie a prostoru, což vede k významným úsporám nákladů logistiky a snížení hmotnosti balení.

Fusion Topliner dává zákazníkovi pocit prémiové hodnoty a je přitom podstatně pružnější než jiné papíry. Materiál zůstává dokonalý i po přehnutí a hrany se netrhají. Balení nabízí spolehlivou nosnost a odolnost i navzdory možnému vlhkému a chladnému prostředí při chladírenské přepravě. Nové obalové řešení splňuje požadavky na bezpečnost potravin, nabízí ochranu před všemi fyzickými výzvami, kterým by obal měl čelit a poskytuje spotřebiteli příjemný senzorický zážitek při manipulaci s výrobkem.

Vynikající kvalita povrchu a potiskovatelnost Sappi's Fusion Topliner zajistila také perfektní volbu pro další zlepšení komunikace značky na POS. Použitím nápadné stříbrno-zelené identity obalu na výjimečně hladký a konzistentní povrch vytváří vysokou úroveň jasu a nabízí věrnou reprodukci barev vedoucí k povrchové úpravě, kterou zákazníci budou jen těžko ignorovat. Konečný obal dokonale odráží filozofii společnosti Veltins a také sleduje její trend k minimalistickému, ale stylovému designu obalů. *-TZ-*

Společnost 3M a zelená energie

Od začátku letošního roku odebírají všechny polské továrny a kanceláře společnosti 3M elektřinu ze 100% obnovitelných zdrojů. Zelená energie se v polských závodech 3M použije k výrobě více než 12 000 produktů, z nichž řada se uplatňuje i v papírenském, obalářském a tiskařském průmyslu. Přechod na obnovitelné zdroje energie umožní společnosti výrazně snížit uhlíkovou stopu a emise oxidu uhličitého.

3M je od roku 2019 členem RE100, globální iniciativy pro udržitelný rozvoj vytvořené neziskovou organizací The Climate Group. Ta sdružuje společnosti, které si kladou za cíl využívat 100% obnovitelnou energii a snížit emise CO_2 v ovzduší. V souvislosti se vstupem do RE100 se společnost 3M zavázala, že do roku 2050 budou všechny její světové centrály využívat elektřinu z obnovitelných zdrojů. Na základě zelené strategie společnosti 3M se také předpokládá, že do roku 2025 bude tvořit podíl obnovitelné energie odebíraný ve všech pobočkách nejméně 50 %.

Jedno z největších výrobních center 3M na světě se nachází v polské Vratislavi, odkud se výrobky dodávají mimo jiné i do České republiky, kde slouží českým zákazníkům. Významné jsou také závody v Rabce a Janinově. Centrum globálních služeb a 3M Poland se nachází v Kajetanech poblíž Varšavy. 3M vyrábí přes 12 tisíc různých produktů pro automobilový, farmaceutický, zdravotnický, potravinářský, elektronický, papírenský, polygrafický, spotřební a letecký průmysl, které se od nynějška budou vyrábět s pomocí zelené energie.

Energie pochází z polských větrných a solárních farem. Záruku původu dodávky zelené energie vydává výrobcům polský Energetický regulační úřad. Objem zelené energie dodávané do polských továren a kanceláří společnosti 3M bude činit přibližně 60 gigawatthodin ročně. Využití zelené elektřiny vyprodukuje v porovnání s uhelnou energií o 47 000 tun CO_2 méně. Také 3M Česko používá energii z obnovitelných zdrojů. Nemá sice u nás žádný ze svých výrobních provozů, ale její kanceláře v pražském byznys parku na Chodově odebírají podobně jako kanceláře a továrny v Polsku pouze certifikovanou, 100% ekologicky vyrobenou elektřinu v rámci produktu Energie EKO Gold od Pražské energetiky.

Závazek společnosti 3M vůči obnovitelné energii je součástí globální strategie společnosti na ochranu klimatu, podporu inovací k dekarbonizaci energetiky a snížení své ekologické stopy.

O společnosti 3M

3M je přední globální technologická společnost se sídlem v St. Paul v USA. Již déle než 100 let vyvíjí inovativní výrobky a řešení pro průmysl, energetiku a telekomunikace, bezpečnost a zabezpečení, zdravotnictví, kancelář a domácnost. Diversifikované portfolio 3M zahrnuje přes 50 tisíc výrobků, které se nabízí na trhu například pod značkami Scotch®, Post-it®, 3M™ Spofaplast®, FUTURO™, VHB™, Dual Lock™, Scotch-Brite™, Trizact™, Cubitron™, Bumpon™, 3M™ Novec™, Dyneon™, Thinsulate™, Ceradyne®, Peltor™, Speedglas™ a dalšími.

Obaly Ranpak s certifikací

Společnost Ranpak, globální firma v oboru ekologicky udržitelných papírových obalových řešení pro elektronický obchod a průmyslové dodavatelské řetězce oznámila, že všechny její evropské výrobní závody získaly certifikaci Chain of Custody od Forest Stewardship Council® (FSC) a že v budoucnu budou obalové produkty vyrobené společností Ranpak pro evropský, střední a východní a asijsko-pacifický trh certifikovány FSC. Tato certifikace dále upevňuje poslání společnosti „Deliver a Better World™".

Cirkulárnost je konečným cílem pro udržitelné obchodní operace a používání papírových obalů vyrobených ze zodpovědně spravovaných lesů. Obalové materiály společnosti Ranpak začínají životní cyklus v odpovědně obhospodařovaných lesích a po použití je lze znovu snadno recyklovat prostřednictvím konvenční recyklační infrastruktury nebo biologicky odbourat, aniž by došlo k dlouhodobému znečištění.

FSC (ale i další certifikační lesní systémy) stanoví standardy pro hospodaření v lesích a zajišťují, že produkty pocházejí z těchto zodpovědně obhospodařovaných lesů, což poskytuje environmentální, sociální a ekonomické výhody. FSC jako dobrovolný program tak využívá sílu trhu k ochraně lesů pro budoucí generace.

Od roku 1972 je Ranpak předním poskytovatelem inovativních řešení ochrany výrobků z papíru ve snaze nahradit více než 400 milionů tun plastů vyrobených každý rok. Na rozdíl od plastů jsou všechny papírové obaly společnosti Ranpak obnovitelné, biologicky odbouratelné a recyklovatelné. Ranpak je členem globální aliance usilující o svět bez znečištění plasty, a Koalice pro udržitelné balení, která sdružuje zúčastněné strany v oblasti ekologických obalů, aby katalyzovala přijatelná vylepšení systémů balení a poskytla autoritativní hlas v otázkách souvisejících s udržitelností balení.

Bill Drew

Sappi Europe a program HP Indigo Alliance One

Společnost Sappi Europe podepsala v rámci programu HP Indigo Alliance One dohodu o spolupráci se společností HP. Aliance zdůrazňuje pokračující závazek obou společností v oblasti tiskových médií v použití bezdřevých natíraných papírů a digitálních zobrazovacích technologií. Spolupráce se bude zabývat komerčními, výzkumnými a vývojovými tématy a tématy souvisejícími s novým oborem trhu digitálních tiskových technologií.

Nejdůležitější tiskové papíry společnosti Sappi, kterými jsou materiály Magno a GalerieArt, již byly certifikovány pro použití při tisku digitálních na strojích HP Indigo, což poskytuje bezkonkurenční celosvětovou dostupnost certifikovaného papíru při použití na všech již instalovaných tiskových zařízeních HP Indigo.

Marco Eikelenboom, viceprezident pro prodej a marketing ve společnosti Sappi Europe, uvedl: „Jako lídr na trhu natíraných grafických papírů je naše spolupráce se společností HP Indigo logickým prvkem v naší misi v oblasti zvýšení atraktivity tištěných médií. Pouze takovéto reálné vztahy mohou zajistit požadovanou iniciaci pro inovaci produktů, které v našem certifikovaném mediálním portfoliu zastupují papíry a kartony Magno, GalerieArt a EuroArt z portfolia Sappi. Těšíme se na spolupráci s HP Indigo a dalšími členy Alliance One na udržitelné úspěšnosti tištěných médií".

O společnosti Sappi

Společnost Sappi je předním světovým poskytovatelem udržitelných produktů a řešení na bázi dřeva v oblasti buničiny, grafických papírů, obalových a speciálních papírů kartonů a lepenek a také různých dalších biomateriálů a bioenergie. Evropské závody společnosti Sappi mají certifikaci spotřebitelského řetězce v rámci systémů FSC® ale i podle PEFC™.

Papírenské produkty společnosti jsou vyráběny v závodech s akreditací ISO 9001, ISO 14001, ISO 50 001 a OHSAS 18001. V osmi z deseti závodů v Evropě je zavedena registrace EMAS.

Sappi Europe SA je divizí společnosti Sappi Limited (JSE) se sídlem v jihoafrickém Johannesburgu s 12 500 zaměstnanci a 18 výrobními závody na třech kontinentech v devíti zemích, se zákazníky ve více než 150 zemích po celém světě.

-TZ-

Konica Minolta ON AIR

Pořízení nového produkčního zařízení pro průmyslový tisk (digitální potisk významně zvyšuje své uplatnění i u obalů a pomocných obalových prostředků) je náročnou záležitostí. V době pandemie koronaviru je komplikovaný přímý kontakt se zákazníky, osobní prezentace tiskového zařízení i možnost sáhnout si na finální výtisky a posoudit jejich kvalitu a další zpracovatelnost.

Společnost Konica Minolta situaci řeší po svém a organizuje živé interaktivní prezentace KM ON AIR z Bratislavy. Právě tam totiž sídlí její celosvětově nejmodernější showroom se zaměřením na nejnovější technologie industriálního tisku. Během vysílání v showroomu nechybí mikrofony, pořádné profesionální nasvícení ani několik kamer. Ty zabírají operátory, kteří v reálném čase představují zákazníkům nové technologie. Zákazník tak na dálku vidí vše, co potřebuje a může se současně ptát na cokoliv, co ho v tu chvíli zajímá. Díky tomu má komplexní pohled na funkčnost stroje a jeho produkční možnosti.

Bratislavský showroom otevřela společnost Konica Minolta v listopadu 2019, tedy právě včas před pandemií. Výrobcům pomocných obalových prostředků – etiket je zde k dispozici stroj AccurioLabel 230 s přidanou UV flexotiskovou jednotkou GM na tisk bílé barvy. Dále je zde představována jako novinka AccurioJet KM-1 a zařízení na zušlechťování MGI JETvarnish 3D Evolution. *-Tl-*

Pozn.: Tato informace je zajímavá nejen pro zájemce o špičková moderní tisková zařízení (včetně producentů obalů široké škály specifikací), ale především z hlediska názvu celé akce. Japonská společnost Konica Minolta totiž jako jedna z mála nazývá věci pravými jmény a akci pojmenovala KM ON AIR. Opravdu se totiž jedná o připojení on air, tedy vzduchem (internet, ale může to být i rádio, televize, vysílačky...). On-line, jak se teď přečasto říká, neboli po lince (po drátu), se totiž v současnosti prakticky nikdo nikam nepřipojuje.

Srdečně vás zveme na 9. ročník obalového kongresu

OBALKO 9
ČESKÝ A SLOVENSKÝ OBALOVÝ KONGRES

14.–15. října 2021
Aquapalace Hotel Prague

BOHATÝ KONFERENČNÍ PROGRAM

SPEED-DATINGOVÉ SCHŮZKY BIZPACK

PESTRÉ PANELOVÉ DISKUZE

VEČERNÍ PROGRAM: OCENĚNÍ, ZÁBAVA A NETWORKING

KLÍČOVÝ ŘEČNÍK NA ZÁVĚR KONGRESU: LADISLAV ŠPAČEK S PREZENTACÍ I NÁŠ OSOBNÍ OBAL PRODÁVÁ

NESTIHLI JSTE SLEDOVAT OBALKO 8 ŽIVĚ?

Letos poprvé nabízíme možnost dodatečnou registraci!

Registrujte se na www.obalko.cz/registrace

UNIKÁTNÍ PROJEKT SKUPINY

Atoz packaging

Statistické údaje českého papírenského průmyslu za rok 2020

Za rok 2020 v průmyslu papíru a celulózy v ČR došlo, přes významné vnější vlivy, ve výrobě papírů, kartonů a lepenek celkově jen k poměrně malým změnám.

Došlo k navýšení výroby vláknin celkem na 463 735 t z předloňských 431 947 t (+7 %) a nepatrně více opět bylo shromážděno také papíru určeného pro recyklaci.

Celá sekce papírů a lepenek vykázala vloni proti roku 2019 vzestup výroby na 101 %, především kvůli vyšší výrobě obalových a balicích papírů, včetně surovin na VL (+2 %).

Export, import a spotřeba za rok 2020

Porovnání výsledků vývozu, dovozu a spotřeby uplynulého roku 2020 se stejným obdobím předcházejícího roku přinášejí podrobněji připojené tabulky. Spotřeba, která je nejdůležitějším ukazatelem, je vypočítávaným parametrem, definovaným následujícím vztahem:

Spotřeba = výroba – export + import (kromě sběrového papíru, kde je spotřeba hlášena přímo zpracovateli).

Papír pro recyklaci papír

Vedle vzestupu množství sebraného papíru pro recyklaci o 1 % vykázal proti předloňsku minulý rok také malé zvýšení jeho exportu (+1 %), ale i dovozu. Po několika letech pak stoupla tuzemská spotřeba na více než 230 tis. tun, což je pozitivní zpráva.

Papíry a lepenky

Export, import i spotřeba papírů a lepenek vykazuje za rok 2020 nepatrný pokles. Importy i tak jsou podstatně vyšší, než celá tuzemská výroba a část z dovezených papírů je ještě reexportována.

V roce 2020 se celkově projevilo jen velmi malé snížení spotřeby všech papírů a lepenek o 1 %. Z toho u grafických papírů vykazuje statistika pokles až o 8 %, o 4 % se naopak zvýšila spotřeba u obalových a balicích papírů (včetně surovin na vlnité lepenky), které jsou současně největší položkou spotřeby, tissue (hygienické) papíry zaznamenaly rovněž vzestup spotřeby (+7 %).

V důsledku celkové spotřeby papíru v ČR zůstává ukazatel průměrné spotřeby na jednoho obyvatele za rok 2020 na hodnotě cca 140 kg (záleží na finálním upřesnění statistického údaje o počtu obyvatel). *-JML-*

	PRODUCTION sběr		
	2020	2019	20/19
Paper for recycling Papír pro recyklaci	1 003 172	991 709	1,01

Table 1 – Paper for recycling (in tons), Tab. 1 – papír pro recyklaci (v tunách)

	PRODUCTION VÝROBA		
	2020	2019	20/19
Graphic papers Papíry grafické	63 267	65 905	0,96
Hygiene papers Papíry hygienické, tissue	5 184	7 890	0,66
Packaging paper Obalové papíry a lepenky	737 300	724 047	1,02
Other Ostatní papíry a lepenky	86 992	84 280	1,01
Total Celkem	**892 743**	**882 122**	**1,01**

Table 2 – Paper and board (in tons), Tab. 2 – Papíry a lepenky (v tunách)

	EXPORT			IMPORT			CONSUMPTION/ SPOTŘEBA		
	2020	2019	20/19	2020	2019	20/19	2020	2019	20/19
Paper for Recycling Papír pro recycklaci	881 390	870 050	1,01	108 929	88 173	1,24	230 711	209 832	1,10

Table 3 – Paper for recycling (in tons), Tab. 3 – Papír pro recyclaci (v tunách)

	EXPORT			IMPORT			CONSUMPTION/ SPOTŘEBA		
	2020	2019	20/19	2020	2019	20/19	2020	2019	20/19
Graphic papers Papíry grafické	69 225	89 204	0,78	450 104	504 292	0,90	444 146	480 993	0,92
Hygiene papers Papíry hygienické, tissue	660	1 196	0,55	32 103	27 534	1,17	36 627	34 228	1,07
Packaging paper and paperboard Obalové papíry a lepenky	709 682	704 418	1,01	860 772	837 028	1,03	888 390	856 657	1,04
Other Ostatní papíry a lepenky	98 154	91 136	1,08	93 372	97 474	0,96	82 210	90 618	0,90
Total Celkem	877 721	885 954	0,99	1 436 351	1 466 328	0,98	1 451 373	1 462 496	0,99

Table 4 – Paper and paperboard in tons, Tab. 4 – Papíry a lepenky (v tunách)

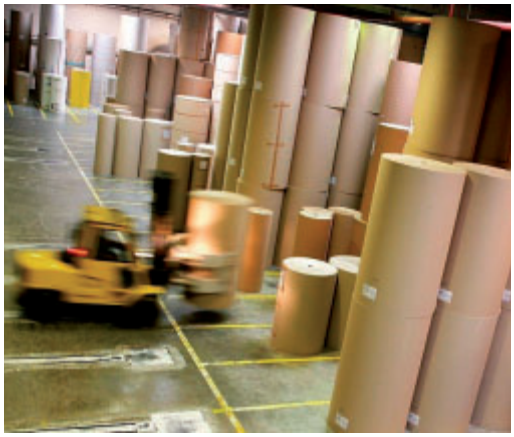
Zahraniční ceny vláknin, papírů, lepenek a sběrového papíru v tis. Kč/t

Měsíc	březen 2021	únor 2021	březen 2020
Buničiny			
jehličnanová sulfátová bělená severská	25,1	22,9	20,5
břízová bělená	20,4	18,2	16,6
eukalyptová bělená	20,4	18,2	16,6
hardwood	18,2–18,4	15,9–16,2	14,2–14,4
hardwood BCTMP	14,8–15,9	12,6–13,8	10,5–11,8
Novinový papír			
plošná hmotnost 45 g/m²	9,8–10,6	9,8–10,6	11,8–12,2
Grafické papíry přírodní			
bezdřevý ofset 80 g/m², archy	19,1–20,5	19,1–20,5	20,9–21,8
rozmnožovací A4, 80 g/m²	18,3–19,1	18,3–19,2	20,2– 21,0
SC ofset dřevitý 56 g/m²	11,3–12,2	11,3–12,2	13,2–14,4
Grafické papíry natírané			
bezdřevý 100 g/m², formáty	16,5–17,3	16,5–17,3	17,8–18,6
Bezdřevý, 2x natíraný, role 100 g/m²	15,4–16,0	15,4–16,0	16,7–17,1
LWC hlubotiskové 60 g/m²	14,0–14,6	14,0–14,6	15,8–16,5
LWC ofset 60 g/m²	13,8–14,9	13,8–14,9	15,4–16,3
Obalové papíry a lepenky			
krycí karton sulfát. 175 g/m²	19,1–19,5	18,6–19,5	16,2–16,8
White–top kraftliner 140 g/m²	23,5–25,8	23,5–25,8	23,1–25,5
Testliner II	15,4–16,0	14,6–15,2	13,0–13,6
White top testliner, 140 g/m², ISO 70–75	17,3–17,9	16,8–17,4	15,7–16,4
Fluting z polobuničiny	16,4–22,3	16,4–22,3	15,9–21,8
Fluting ze sekundárních vláken	14,6–15,2	13,8–14,4	12,2–12,8
šedák	13,8–14,4	13,0–13,6	11,4–12,0
šedá lepenka	14,6–16,5	13,6–15,2	13,6–14,6
bílo–šedá lepenka natíraná GD 2	17,8–22,1	17,0–21,0	17,0–21,0
chromonáhrada natíraná GC 2	27,0–32,4	26,9–32,4	26,9–32,4

Ceny vybraných papírenských surovin a produktů v tabulce jsou přepočtené na Kč podle oficiálního platného průměrného kurzu ČNB v dané době (březen 2021): 1 EUR = 26,58 Kč. Představují rozpětí cen dosahovaných v daném období na německém trhu, který odráží vývoj situace v papírenském průmyslu v celé Evropě. Německo je přitom největším obchodním partnerem ČR a tak tyto ceny ovlivňují i vývoj cenové hladiny papírenských produktů u nás. Ceny v tabulce vypovídají o stavu v prvním čtvrtletí roku 2021, kdy docházelo k vzestupu cen u buničin a surovin na vlnité lepenky a naopak poklesu cen grafických papírů.

Ceny buničin jsou uváděny CIF (vyplaceně na palubu lodi v přístavu určení + pojistné + dopravné). Rozpětí cen u papírů a lepenek je pak cenou s dodávkou na místo. Jedná se přitom jenom o orientační hodnoty, které vedle kvalitativních znaků odrážejí například i vliv odebraného množství (min. 20 tun).

V případě papírenských buničin se jedná o tržní ceny při devadesátiprocentním obsahu sušiny. *-JML-*



Nový koncept veletrhu FACHPACK 2021

Evropský odborný veletrh obalů a obalových technologií FACHPACK se uskuteční v termínu od 28. do 30. září 2021. Buď na norimberském výstavišti s digitálním rozšířením, nebo jako digitální oborová akce. „Abychom mohli pružně a v krátkém čase reagovat na epidemickou situaci, vytvořili jsme dvoukolejný koncept veletrhu, který našim zákazníkům i nám dává jistotu v plánování veletrhu FACHPACK 2021," vysvětluje Heike Slotta, Executive Director ve společnosti NürnbergMesse.

Dvojkolejný koncept veletrhu FACHPACK konkrétně znamená, že kolej 1 se zaměřuje na FACHPACK 2021 jako fyzický veletrh s kvalitním hygienickým konceptem a nabídne nový digitální doplněk „on top", aby se veletrhu FACHPACK 2021 mohli zúčastnit i ti návštěvníci, na které dopadnou cestovní omezení. Pokud to bude vzhledem k epidemické situaci nutné, přejdeme na druhou kolej a nabídneme obalovému průmyslu čistě digitální akci s novými, zajímavými prvky. „Jsme tedy připraveni na všechny alternativy a můžeme obalové branži zaručit, že se tradiční setkání na konci září uskuteční," pokračuje Slotta.

Přípravy na veletrh v plném proudu

Přípravy na veletrh jsou již v plném proudu. Tým FACHPACK v současné době provádí „běžné" přípravy na fyzický veletrh, plánuje výstavní haly s momentálně 860 přihlášenými firmami, připravuje atraktivní doprovodný program a aplikuje komplexní hygienická opatření pro zajištění bezpečné účasti vystavovatelů i návštěvníků.

Nové digitální prvky na platformě myFACHPACK

Současně vzniká digitální platforma myFACHPACK, která zákazníkům veletrhu FACHPACK nabídne novou, další přidanou hodnotu. Například cílený i spontánní online matchmaking a networking mezi vystavovateli a návštěvníky ještě před zahájením veletrhu. Na základě vyhledávání vystavovatelů nebo produktů a podle osobních zájmů budou generovány personalizované návrhy kontaktů. Kromě toho bude na myFACHPACK živě přenášen bohatý doprovodný program veletrhu. Tři fóra, PACKBOX, TECHBOX a INNOVATIONBOX, nabídnou po tři dny veletrhu keynote přednášky, prezentace a panelové diskuze, které budou k dispozici i po skončení veletrhu. Prezentace výrobků a firem na veletrhu, tak bude na myFACHPACK digitálně doplněna. Profily vystavovatelů obohatí nové funkce, např. videa, chaty, virtuální zasedací místnosti, přednášky nebo prezentace. Výhody fyzického veletrhu tak budou optimálně rozšířeny o moderní digitální možnosti.

Další informace o dvoukolejném konceptu veletrhu a digitální platformě jsou k dispozici na stránkách FACHPACK.de. Veletržní tým pravidelně informuje v sérii webinářů pro vystavovatele a zájemce o stavu příprav a dalších krocích. Další termín webináře je 4. května 2021. Registrace je možná na stránkách FACHPACK.de.

Katja Feeß, Christina Freund

Přehled vybraných konferencí, veletrhů a výstav v roce 2021 a v dalších letech

29. 4. 21	Virtual pre-PulPaper 2021	Helsinky, Finsko
30. 4. 21	Webinář Obaly v době udržitelné	ATOZ, CZ
4.–7. 5. 21	PRINT4ALL, Ipack-Ima	Milán, Itálie
18.–21. 5. 21	Hispack 2021	Barcelona, Španělsko
28. 5. 21	Webinář Monomateriálová řešení obalů	ATOZ, CZ
9.–10. 6. 21	ZELLCHEMING expo 2021	Wiesbaden, D
15.–18. 6. 21	RossUpack	Moskva, Rusko
22.–26. 6. 21	Logimat	Stuttgart, D
7.–8. 9. 2021	SpeedCHAIN – Dimenze udržitelnosti	Praha, CZ
14.–16. 9. 21	Upakovka	Kyjev, Ukrajina
21.–23. 9. 21	TISSUE WORLD	Düsseldorf, D
23.–24. 9. 21	Eastlog	Praha, CZ
23.–25. 9. 21	FESPA Mexico	Mexico City, Mexico
27. 9.–1. 10. 21	LIGNA	Hannover, D
28.–30. 9. 21	FachPack	Norimberk, D
4.–6. 10. 21	Taropak	Poznaň, Polsko
12.–15. 10. 21	FESPA Global	Amsterdam, NL
13.–15. 10. 21	WOODTEC	Brno, CZ
13.–15. 10. 21	MIAC 2021	Lucca, Itálie
19.–21. 10. 21	SPAPER	Zaragoza, Španělsko
8.–12. 11. 21	MSV	Brno, CZ
16.–19. 11. 21	Labelexpo India	Indie
	2022	
26.–27. 1. 22	Empack	Curych, Švýcarsko
29. 1.–1. 2. 22	Paperworld 2022	Frankfurt, D
21.–24. 2. 22	Hunkeler Innovationdays	Lucern, Švýcarsko
29.–30. 3. 22	Pul Paper	Helsinky, Finsko
3.–7. 4. 22	Silva Regina, Techagro	Brno, CZ
duben	Labelexpo Europe	Brusel, Belgie
duben	Jarní konference CFTA	Mikulov, CZ
3.–5. 5. 22	Reklama Polygraf Obaly	Praha, CZ
3.–6. 5. 22	Print4All, IPACK - IMA	Milán, Itálie
červen	Konference SPPC – Papírenské stroje	Velké Losiny, CZ
září	Labelexpo Americas	USA
září	FachPack	Norimberk, D
4.–7– 10. 22	SCANPACK	Goteborg, Švédsko
	2023	
4.–10. 5. 23	interpack 2023	Düsseldorf, D
	2024	
28. 5.– 7. 6. 24	drupa 2024	Düsseldorf, D

Termíny konferenčních a veletržních akcí jsou bez záruky!

Obr. 1 – Skupina Antalis mění v letošním roce svoji organizační strukturu

Telegraficky

• Skupina Antalis v souladu se svou dlouhodobou strategií rozvoje divize Packaging přistoupila k investici do nového firemního informačního systému SAP a ke změnám v organizační struktuře společnosti. S platností od 1. 4. 2021 dochází ke sloučení českých společností ANTALIS s. r. o., BRANOPAC CZ, s. r. o., a BRANOPAC Packing s. r. o. do jedné společnosti ANTALIS s. r. o. Tento krok je reakcí skupiny na dlouhodobý cíl vytvářet konkurenční výhody, využívat synergie a posilovat rozvoj nových oblastí s cílem poskytnout kvalitní servis a pružně reagovat na potřeby zákazníků k jejich maximální spokojenosti.

• Společnost Cardbox Packaging Inc. získala globální certifikaci bezpečnosti potravin SQF na úrovni Excellent. Od března 2021 je tak Cardbox Packaging oficiálně výrobním zařízením pro bezpečné balení potravin v souladu s normami Globální iniciativy pro bezpečnost potravin (GFSI). Vzhledem k tomu, že výroba potravinových obalů je hlavním předmětem činnosti společnosti Cardbox Packaging, z této certifikace budou těžit především její současní i budoucí zákazníci. Institut pro bezpečné a kvalitní potraviny (SQFI), který certifikaci vydává, uvádí, že jejich posláním je poskytovat konzistentní a globálně uznávané programy pro certifikaci bezpečnosti a kvality potravin založené na vědeckých principech, které lze jednotně uplatnit napříč všemi odvětvími

Obr. 2 – Firma Cardbox Packaging Inc. získala globální certifikaci bezpečnosti potravin SQF Excellent

Obr. 3 – Veletrh Papervorld funguje letos pouze online

Obr. 4 – Správa KRNAP vstupuje k dětem do tříd virtuálně

průmyslu a kterých si cení všechny zainteresované strany. Nyní je součástí tohoto poslání i společnost Cardbox Packaging, Inc. Závod společnosti Cardbox Packaging v americkém Pittstonu zahájil výrobu na podzim roku 2019. Je vybaven novými výrobními zařízeními pro tisk, ražbu a skládání/lepení z portfolia společnosti Heidelberg. Vyráběny jsou obaly z hladké lepenky, pásky pro multipacky, nápojové přepravky a lepenkové segmenty pro potravinové produkty a obaly pro mléčné výrobky typu K3® (tepelně tvarovaná nádoba na potraviny – kelímky na jogurty, na polévky nebo ovesnou kaši, s lepenkovým pláštěm).

- Veletrh Paperworld ve Frankfurtu (D) se v lednu letošního roku neuskutečnil. Připravena ale byla na 20. 4. 2021 on-line akce Costumer Goods Digital Day. Další řádný ročník veletrhu, obvykle s dobrým zastoupením vystavovatelů a bohatě navštěvovaným zájemci z ČR, se bude konat až 29. 1. – 1. 2. 2022.
- Pandemie koronaviru uzavřela na dlouhou dobu budovy základních i středních škol, proto učitelé zajišťují výuku distančně přes internet. Lektoři ekovýchovy ze Správy KRNAP připravili sadu jedenácti přednášek na krkonošská témata upravených tak, aby je bylo možné uvádět v online hodinách. Online výuku, která se v nárocích na žáky podobá home-office dospělých, přednášky zpestří, pomohou udržet pozornost dětí a učitelům poskytnou čas na přípravu další hodiny. Lektor vstupuje do virtuální třídy jako host a přes sdílenou obrazovku promítá svoji prezentaci. První měsíce, kdy pandemie budovy škol uzavřela, provázely online výuku problémy – chyběly počítače v rodinách, kolísala kvalita internetového připojení a teprve se objevovaly platformy, které komunikaci ve skupinách umožňují. Pro externího lektora nebylo možné vstoupit do virtuální třídy s online přednáškou. Nabídku online přednášek si udrží KRNAP i v době, kdy se situace vrátí do normálních kolejí. Lektoři mohou velmi jednoduše připravit třídu třeba v Brně na výlet do Krkonoš týden předem a žáci budou vědět, kam vlastně jedou.
- Společnost Stora Enso zahajuje přípravnou studii na rozšíření své papírny ve Skoghall ve Švédsku, kde chce modernizovat a zvýšit kapacitu výroby buničiny z 370 na 780 tis. t a lepenky z 885 tis. t na víc než 1 mil. tun ročně. Měl by vzniknout integrovaný, nákladově výhodný a ekologický výrobní závod na obalové skládačkové lepenky a tržní bělené buničiny z měkkého dřeva. Projekt by měl výrazně snížit emise CO_2 z výroby. Investice má činit asi 800–850 mil. EUR, realizace studie se očekává na konci roku 2021 a výroba v novém závodě by měla být zahájena koncem roku 2023.
- Společnost Brněnské veletrhy a výstavy oznámila, že několikrát odsunutý veletrh EmbaxPrint (spolu se SALIMA) se letos neuskuteční ani v červnovém termínu.

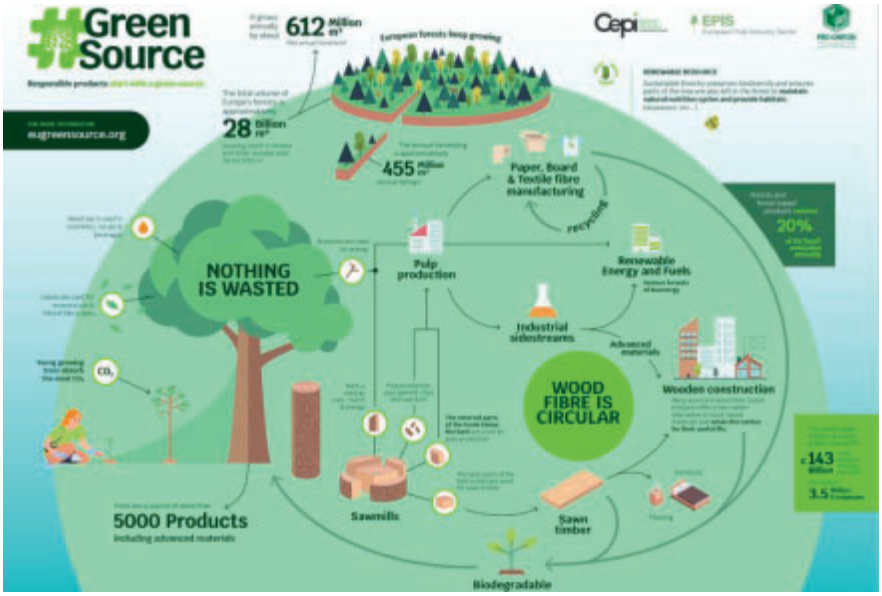
Vzpomínka

Se smutkem oznamujeme, že dne 16. března zemřel ve věku nedožitých 96. narozenin pan Václav Rippl.

Byl to zkušený papírenský odborník, působící hlavně v Pražských papírnách. Zde se zásadně podílel na výrobě širokého sortimentu produkce tohoto podniku (výroba tapet, zušlechťovaných papírů, skládaček, kartonáže z VL i lazonů) a uplatnění prakticky všech obalových tiskových technologií (ofset, hlubotisk, flexotisk, sítotisk).

Byl také oblíbeným pedagogem SPŠG v Praze na oboru Obalová technika. Věnoval se i publikační činnosti, jak v časopisu Pragopap, tak i v PaC a dalších.

Na tohoto váženého kolegu budeme spolu s bývalými spolupracovníky, přáteli, známými a absolventy SPŠG ještě dlouho vzpomínat. *-JML-*



Obr. 5 – Iniciativa Green Source, podporovaná také CEPI přibližuje veřejnosti důležitost oběhového hospodaření s přírodními zdroji, v tomto případě se dřevem.

Nízké investice pro vysoké výnosy – to je zvlhčování Merlin

Investice do systémů MERLIN® Technology vám šetří peníze již od první hodiny po nainstalování a uvedení do provozu…

…a hlavně:

+ Sníží prašnost až o 80 %
+ Sníží nebo úplně odbourá elektrostatiku
+ Adiabaticky ochladí okolní vzduch
+ Zlepší technologické procesy (lakování, lepení…)
+ Sníží nemocnost
+ Sníží provozní náklady

Výrobky MERLIN® Technology slouží ve všech průmyslových oborech po celém světě:

+ Tiskařský průmysl / Papírenský průmysl
+ Průmysl zpracování dřeva
+ Automobilový průmysl
+ Technika prostředí
+ Textilní průmysl & Zpracování kůží
+ Elektrotechnický průmysl
+ Potravinářský průmysl
+ Další průmyslové oblasti

Dezinfikujeme, zvlhčujeme, ochlazujeme vzduch pro zdraví lidí i strojů

DREKOMA, s.r.o. – zastoupení pro ČR a SR
Pražská 636, 378 06 Suchdol nad Lužnicí
+420 603 520 148, +420 608 580 950
info@drekoma.cz

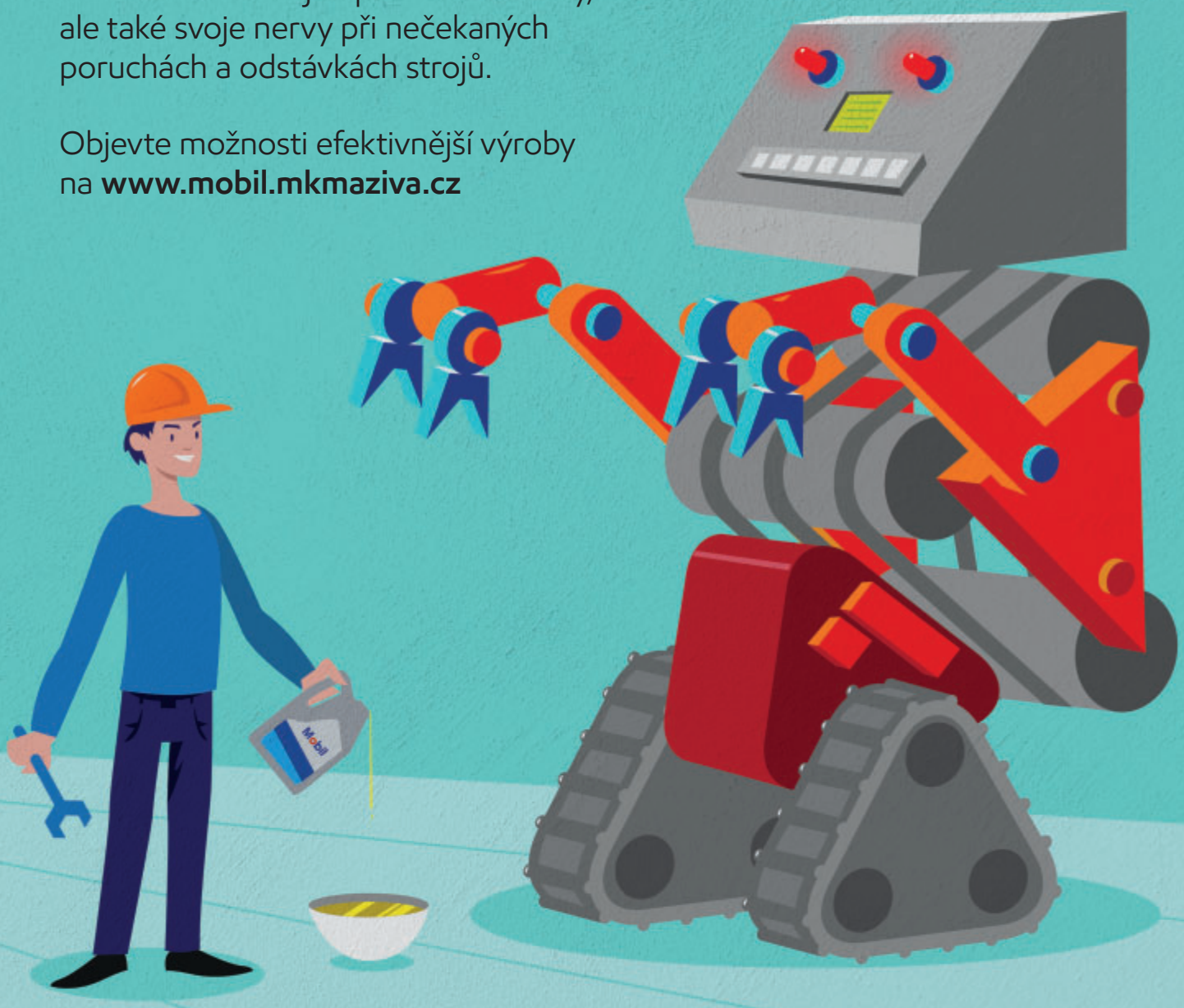
www.drekoma.cz

Pomohli jsme jiným, pomůžeme i vám!

Váš stroj zase zlobil? Pusťte do něj Mobil™!

S průmyslovými oleji a mazivy značky **Mobil™** šetříte nejen provozní náklady, ale také svoje nervy při nečekaných poruchách a odstávkách strojů.

Objevte možnosti efektivnější výroby na **www.mobil.mkmaziva.cz**



MAIER KORDULETSCH

Maier & Korduletsch Maziva k.s. | 383 01 Prachatice
Tel.: +420 380 601 028 | Fax: +420 380 601 029
e-mail: info@maierkorduletsch.cz | www.mkmaziva.cz

Mobil™