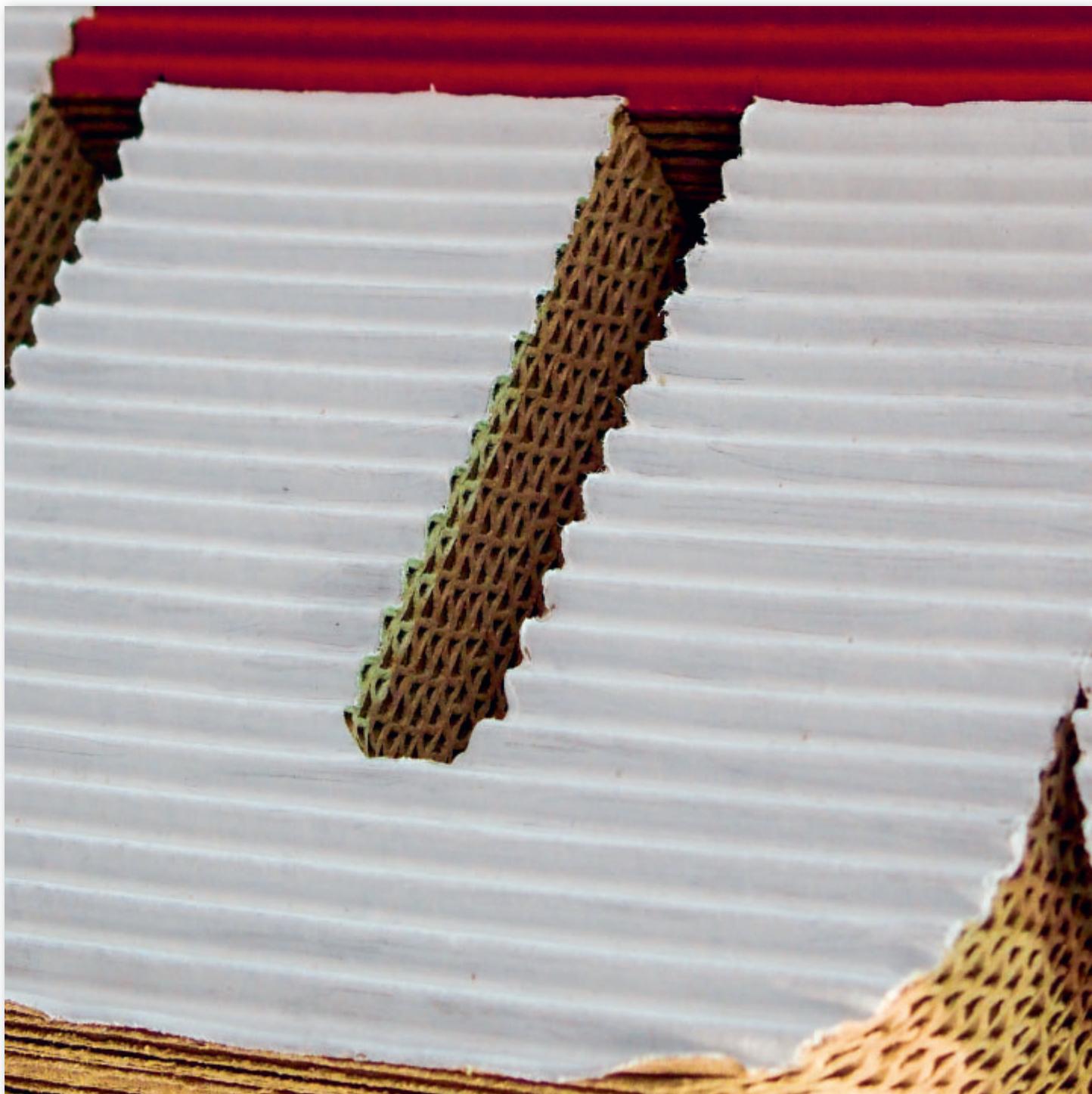


papír a celulóza

Odborný časopis českého a slovenského papírenského průmyslu/Magazine of the Czech and Slovak Pulp & Paper Industry



- ◆ Revize trhu EU s CO₂
- ◆ Vlnité lepenky a obaly z nich
- ◆ Průmyslový digitální tisk na VL
- ◆ Statistika ČR za rok 2022

2 | číslo:
2023



REKLAMA POLYGRAF OBALY

28. VELETRH REKLAMY, POLYGRAFIE, OBALŮ
A INOVATIVNÍCH TECHNOLOGIÍ

PVA
EXPO PRAHA

25.-27. 4. 2023

www.reklama-fair.cz

OFICIÁLNÍ VOZY



Již uzavřené statistiky za rok 2022 napovídají mnohé nejenom o tom, jak se daří papírenskému odvětví z hlediska produkce, ale spotřeba vypovídá i o situaci v oboru tisku a na trhu s obaly.

V návaznosti na politickou a hospodářskou situaci se celkově papírenská výroba v zemích CEPI meziročně snížila o téměř 8 %, i když u nás jsme ještě zaznamenali vzestup o 3,9 %. U grafických papírů klesla v CEPI produkce o 11,3 %, u nás naopak díky najízdění nového PS v OP papírně došlo k vzestupu o 19 %. U obalových a balicích papírů je v Evropě zaznamenáván pokles o 4,6 %, u nás zvýšení o 3 %. Naopak u hygienických papírů vykazují země CEPI celkem navýšení produkce o 2,2 %, u nás se však tato výroba snížila o 22,5 %.

Se spotřebou je to trochu jinak. Ta všude v zemích CEPI, kromě hygienických papírů, také v roce 2020 klesala, a stejně tak tomu bylo i v ČR, kde u grafiky jde o -13 %, u obalových a balicích papírů (včetně surovin na vlnité lepenky) o -3 %, jenom hygienické papíry (tissue) zaznamenaly u nás vzestup spotřeby o celých 26 %. Hygienické papíry ovšem jsou nezbytným půl procentem z celkové spotřeby všech papírů, kartonů a lepenek v ČR a jedná se převážně o import.

Vzhledem ke snižující se celkové síle trhu, je potřeba na zabalení nejrůznějších druhů produktů stěle méně obalu na bázi papíru, a to po několika letech trvalého vzestupu signalizuje i pokles materiálů na výrobu vlnité lepenky a obalu z ní.

Cenové hladiny papírů se přinejmenším stabilizovaly, převážně však dochází k jejich poklesu, v některých případech již i pod cenové úrovni před rokem, i když samozřejmě historické minima zdaleka nedosahují. Rovněž nedostatek různých papírenských komodit již trh nezaznamenává, spíše naopak.

Miloš Lešík

Vydavatel

www.svettisku.eu
info@svettisku.eu • redakce@acpp.cz

Vydání řídí redakční rada:

Miloš Lešík (předseda, ACPP),
Ivan Doležal (Svět tisku), Jan Gojník (UP, ODCP),
Josef Kindl (Mondi Štětí), Jiří Koudelka (PaC)
Milan Štolc (Recfond SR), Marek Vošta (Europapier)

Další autoři čísla: Ch. Brand, G. Eklund, W. Hinterberger,
S. Kinkel, T. Mandel, J. Lick Řehořová

Foto na titulní straně: Miloš J. Lešík

Grafické zpracování, tisk, produkce: 'MACK'

Reklamní spolupráce v EU: RNP Group, Orléans, France

Vychází v dubnu 2023

Evidenční číslo MK ČR E 2860, ISSN 0031-1421, INDEX 47064

Vychází od roku 1946. Issued from 1946. Erscheint seit 1946

PCELAU 78 (2) 25–48 (2023)

Dřevo je cesta

... k rovnováze na Zemi!



Proč?

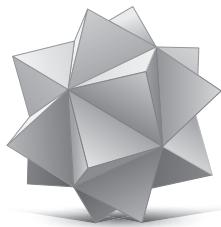
Dřevo je obnovitelná surovina.

Využívejte dřevo,
pomůžete
českým lesům!

Šířte spolu s námi
dobrou pověst
českých výrobků ze dřeva!

Více o projektu a jak se do něj zapojit
najdete na www.DrevoJeCesta.cz.

Zapište si do diáře
termín dalšího kongresu



OBALKO **11**
ČESKÝ A SLOVENSKÝ OBALOVÝ KONGRES

19. – 20. 10. 2023
Aquapalace
Hotel Prague

říjen 2023						
pondělí	úterý	středa	čtvrtek	pátek	sobota	v neděli
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	OBALKO	Kongres OBALKO	21
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

NASKENUJTE A ULOŽTE
UDÁLOST PŘÍMO DO KALENDÁŘE
POMOCÍ SVÉHO SMARTPHONU



PEFC/08-01-01

PEFC = síla tradice spojená
s garancí původu dřeva a jeho zachování
pro příští generace.

www.pefc.cz

OBSAH/CONTENTS/ INHALTVERZEICHNIS

- 25 Úvodní slovo
The introductory word
- 27 Revize trhu EU s CO₂
EU CO₂ market review
- 28 ACPP na EMBALEXPRINT / SALIMATECH 2023
- 29 Konference SPPC Papír a celulóza 2023 / Evropská klimatická politika
Conference SPPC Pulp and Paper 2023
- 30 Dřevo a lesy
Wood and Forest
- 31 Evropský přehled surovin na výrobu vlnitých lepenek
European List of corrugated base papers
- 33 SVVL a nařízení o obalech EU
SVVL and Regulation on packaging and packaging waste
- 34 Obaly z vlnitých lepenek
Package of Corrugated Board
- 35 Společnost tisku ČS VTS a CFTA
Association of Printing Industry ČS VTS and CFTA
- 37 Průmyslový digitální tisk na vlnitou lepenku
Industrial digital printing on corrugated board
- 39 L&W testovací zařízení ohýbu
L&W bend test equipment
- 40 Paper News
- 42 Huhtamaki / Arctic paper / Rottneros
- 43 Výroba papírů a lepenek v CEPI 2022
Production of Paper & Board in CEPI 2022
- 44 Statistiky / Statistics
- 45 Přehled cen
Price survey
- 46 ICE Europe 2023, CCE International, InPrint
- 47 Přehled konferencí, veletrhů a výstav
Overview of conferences, fairs and exhibitions
- 47 Telegrafické informace
Informations

Pro podporu nejudržitelnějších průmyslových odvětví EU bude zásadní revize trhu s CO₂

Trh s uhlíkem v EU tvoří základ evropského plánu snížit do roku 2030 emise CO₂ o 55 % oproti výchozímu stavu z roku 1990. Z konečných dohod o jejich mechanismech, které byly zveřejněny, vyplývá, že k poskytnutí tolik potřebných podrobností bude zapotřebí řady „aktů v přenesené pravomoci“. Zveřejnění těchto aktů by mohlo trvat další dva roky. Pro průmysl EU to znamená nejistotu, pokud jde o dosažení vysoko zvýšeného cíle snížit do roku 2030 emise CO₂ o 62 %.

Vznikla velká debata o postupném rušení bezplatných povolenek do průmyslového sektoru EU. Bezplatné povolenky představují formu nepřímé podpory průmyslu, jejímž cílem je narovnat podmínky pro konkurenty ze zemí mimo EU, zejména ze zemí, kde nejsou stanoveny ceny uhlíku. Bezplatné povolenky také přispěly k tomu, že papírenský průmysl investuje ročně 4 až 5 miliard EUR do snížení své uhlíkové stopy, čímž se jeho emise oproti roku 2005 snížily o 36 %.

Vzhledem k tomu, že bezplatné povolenky jsou postupně vyřazovány z oběhu, má je nahradit mechanismus zpoplatnění dovozu produktů podle jejich uhlíkové stopy, tedy CBAM. U odvětví, jako je celulóza a papír, pro něž bylo jasné stanoveno, že CBAM by nebylo schůdným řešením, však není jasné, zda a kdy tento mechanismus vstoupí v platnost a jak kompenzovat společnostenem, které musí nakupovat povolenky na trhu s uhlíkem, aby mohly dál vyrábět v Evropě, a zároveň vyvážet do zemí, kde neexistují žádná pravidla pro stanovení cen uhlíku.

Zbývající povolenky budou přidělovány pomocí výpočtu zahrnujícího systém referenčních hodnot, včetně 11 výrobků z buničiny a papíru. Očekává se, že vzorec pro výpočet a přesné nové referenční hodnoty urychlí postupné vyřazování bezplatných povolenek i pro ty, kteří dosahují nejlepších výsledků. Na trzích vystavených celosvětové konkurenci nemůže papírenský průmysl stejně jako řada jiných odvětví účtovat svým zákazníkům „zelenou prémii“ jako kompenzací podstatně vyšších výrobních nákladů.

Jak přísně budou definovány technologické investice, které nyní podmiňují bezplatné povolenky, je další otevřenou otázkou, která může potenciálně změnit hru. Upřednostňování některých řešení oproti jiným by mohlo nasměrovat peníze do technologií, které přinesou výsledky pouze v dlouhodobém horizontu a pro velké investice. Mohla by tak vzniknout „energetická emisní past“, kde by firmy z EU investovaly do nákladných technologií, a přitom v krátkodobém horizontu jen stěží snížily své emise CO₂ a platily by za ně stále vyšší cenu uhlíku.

-JLR-





ACPP na 31. ročníku veletrhu EMBAXPRINT 2023

Veletrh EmbaxPrint je jako specializovaný obalový a tiskařský veletrh s dlouholetou tradicí (již od roku 1969) místem prezentace nových technologií, strojů, zařízení, materiálů a služeb v papírenském, obalovém a tiskařském průmyslu. Je stále ještě zřejmě největším specializovaným veletrhem ve střední Evropě a nabízí se jako vhodné místo pro setkání odborníků a zástupců významných českých i zahraničních obalových a tiskařských firem. Nabídkou expozic oslovuje odborné návštěvníky z oblasti automobilového průmyslu, strojírenství, elektrotechnického průmyslu, stavebnictví, farmaceutického, kosmetického a především potravinářského průmyslu, kteří se obvykle v minulosti v hojném počtu účastnili na souběžně probíhající akci SALIMA.

Potravinářské veletrhy soustředěné pod názvem SALIMA však ale byly letos výrazně redukovány jen na výstavu SALIMATECH (potravinářské technologie) a řada tradičních akcí souvisejících s tímto veletrhem se tak aktuálně neuskutečnila (Vinex, Pivex, MBK, Inteco apod.).

EmbaxPrint se v minulosti konával jednou za dva roky, převážně vždy v sudých letech, ale letos opět otevřel dveře svým návštěvníkům až po velmi dlouhé pětileté odmlce. Celkem se mezi vystavovateli na letošním 31. ročníku prezentovalo v pavilonu V na 87 firem z 8 zemí. Až 63 % vystavujících firem přitom bylo ze zahraničí a za tři dny veletrhu navštívilo zhruba 15 000 návštěvníků. Souběžná přehlídka SALIMATECH zahrnovala pouze 121 vystavovatelů ze 16 zemí Evropy a do pavilonu V brněnského Výstaviště se tak vešly obě akce.

Na tradičním stánku ACPP, která byla opět jedním z odborných partnerů akce, se představily členské společnosti KRPA Paper z Hostinného, Papírny Brno, EMBA z Pasek nad Jizerou a společnost COREX z Vyškova. Dalším spolu-vystavovatelem byla Společnost průmyslu papíru a celulózy ČSVTS a na stánku byl i letos prostor pro prezentace zají-

mavých prací studentů Vyšší odborné školy obalové techniky a SŠ ze Štětí. Přes zmíněný omezenější rozsah nabídky veletrhu EMBAXPRINT 2023 se zde objevili letos i noví vystavovateli. Například významná evropská papírenská společnost Fedrigoni se zde prezentovala vůbec poprvé a její zástupci byli spokojeni s návštěvností a zájmem odborníků i běžného publiku o nabízené portfolio papírenských materiálů.

Obecně právě dobrá návštěvnost byla jedním z mála kladů letošního ročníku veletrhu EMBAXPRINT a dobré bylo i místo a uspořádání expozice ACPP, především pak vitrína SPPC, kde byl názorně představen celý tok papírenské produkce (zpracování dřeva, štěpka, buničiny a nejrůznější druhy papírů a lepenek, až po výrobky, jako jsou různé obaly, pohárky a kelímky, nasávaná kartonáž, sáčky, odnosné tašky, krabice, vlnitá lepenka a voštiny) a také vzdělávání (VOŠ a SŠ ze Štětí a UP Pardubice – Oddělení dřeva celulózy a papíru) a výzkum, včetně odborné literatury (časopis Papír a celulóza). Zvídavým návštěvníkům, a především studentům z rady základních i středních škol a učilišť, tak bylo možné na místě podat a představit celkový přehled o papírenském oboru.

Dominantou veletrhu byl i tentokrát projekt Markem-Imaje Packaging Live, který návštěvníky poprvé ve dvou současně běžících linkách provedl celým procesem balení. „Byli jsme mile překvapeni vysokou návštěvností osob s rozhodovací pravomocí z různých průmyslových branží, zejména potravinářských firem. Zájem o balicí linku byl velký,“ uvedla Michaela Zachová z agentury EQUICom, která linku organizuje (tentotéž projekt se obvykle uplatňuje za velkého zájmu publika i na MSV v Brně). Na veletrhu se výrazně prezentoval také další odborný partner akce vedle ACPP – Obalový institut SYBA, který organizoval i zajímavou doprovodnou konferenci zaměřenou na problematiku obalů pro potraviny a kosmetiku.



-JML-

Konference SPPC na Slovensku

Společnost průmyslu papíru a celulózy v rámci své odborné činnosti a vzdělávacích aktivit připravila a realizovala již 19.– 20. října 2022 úspěšný seminář na téma Certifikace, Legislativa a Ekologie v papírenském průmyslu.

Ihned pak byla zahájena příprava mezinárodní konference Papír a celulóza 2023 s podtitulem Optimalizace spotřeby energií a vody v papírnách a celulózkách, která se bude konat 7.–8. 6. 2023 v hotelu v Jasné pod Chopkom na Slovensku s plánovanou exkurzí do Mondi SCP Ružomberok.

Po slavnostním zahájení konference ve středu 7. 6. 2023 nejvyššími představiteli ACPP, ZCPP SR a SPPC bude následovat odborný program, ve kterém zazní 15 příspěvků:

1. Energetika – minulost, současnost a co nás čeká v budoucnosti
Jori Ringman (CEPI)
 2. Úspora energie s mlecími disky Andritz
Peter Paul (Andritz)
 3. Speciální plastická maziva vyvinutá pro snížení spotřeby maziva a prodloužení životnosti ložisek PS
Jakub Grunt (Total Energies)
 4. Smart Roll – vyspělý systém těsnění sacího válce PS
Marek Pětník, Roland Zehetgruber (RIO)
 5. Úspora nákladů řízením kvality výroby papíru a kartonu v reálném čase
Hannu Latti (Valmet)
 6. Zvýšení energetické účinnosti lepším odvodněním v lisové části PS
Peter Vavro, Milan Kadlc (VOITH)
 7. Vysokoteplotní průmyslová tepelná čerpadla pro využití v papírenském sektoru
Tomáš Caha (Exergie)
- Druhý den akce budou následovat tyto přednášky:
8. Efektivní úspora energií v období energetické krize v MONDI SCP
Silvia Kloptová (Mondi SCP)
 9. Přechod výroby z papírenské na viskózovou buničinu a zkušenosti s 10 lety provozu
Vladimír Mikuš, Josef Cinciala (Lenzing Biocel)
 10. Úspora vody v integrovaných celulózkách a papírnách
Richard Pisko, Kateřina Borovcová (Mondi Štěti)
 11. Optimalizácia spotreby energie pri výrobe celulózy a papiera aplikáciou Pinch technológie
Štefan Boháček (VÚPC Bratislava)
 12. Príprava ľudských zdrojov pre energetické a vodné hospodárstvo pre celulózo- papírenský priemysel na STU v Bratislavе
Štefan Šútý (STU Bratislava)
 13. Netoxicke prevence tvorby biofilmu v papírnach
Aleš Nehyba, František Oberhlel (BIM Kemi)
 14. Optimalizace procesu při výrobě papíru pomocí Emtec FPO a ACA
Eric Haagen (EMTEC)
 15. Úspora energie při sušení coatingů v celulózkách a papírnách
Rudolf Jisl, Václav Černý (Hedson, Otto Kühnen)

Přednáškový program akce bude doplněn také odbornými diskuzemi, postery studentů vysokých škol a zakončen slavnostním společenským večerem. Na druhý přednáškový den pak bude navazovat odpoledne exkurze do nových provozů společnosti Mondi SCP Ružemberok.

Již nyní je připravován na počátek prosince, opět do jiho-moravských Bořetic, další odborný seminář SPPC, tentokrát na téma Digitalizace v papírenském průmyslu.

-JML-

Evropská klimatická politika

Podle evropského poslance Ondřeje Knotka (hnutí ANO) se kvůli ruské invazi na Ukrajinu evropská klimatická politika, reprezentovaná zejména balíčkem Fit for 55, stala v době energetické krize ne zcela reálnou. „Balíček Fit for 55 z energetického pohledu není aktuální, není reálný a neodpovídá rostoucí poptávce po energiích,“ řekl europoslanc s tím, že právě klimatická politika bude komplikovat i reformu energetického trhu, po níž nyní volá Evropská komise. „Osobně doufám, že v roce 2024 přijde výrazně pragmatičtější Evropský parlament, který pomůže vygenerovat výrazně rozumně uvažující Evropskou komisi, a pak to může vést i k reálné energetické politice v Evropě, včetně smysluplných reforem tohoto trhu.“

„Evropský trh s energiemi loni zkolaboval, prakticky všechny země se potýkaly s masivním růstem cen. Co se týče elektrické energie, během jednoho až dvou let se můžeme dostat ze současných cenových úrovní pod 200 eur za MWh do rozmezí 80–120 eur za megawatthodinu. Sice to není 45 eur, na které jsme byli zvyklí v době před krizí, ale oproti současným úrovním je to stále poměrně významné zlepšení. Bude ale záležet na více faktorech, zejména na střednědobém výkonu stabilních zdrojů, především jaderných elektráren. To znamená, zda a jak se Francii podaří dotáhnout odkládanou údržbu jaderných zdrojů a jak se k odstavování jádra postaví Německo, které sice krátkodobě (ale přece) posílilo jak jádro, tak uhlí.



Situace s plyнем je o něco složitější. Dnešní cena na trhu je relativně příznivá, přinejmenším při srovnání s úrovněmi, na které jsme byli zvyklí během loňského podzimu. Na druhou stranu, stále jsme v situaci, kdy spotřebováváme plyn nakoupený během krize, tedy v období extrémně vysokých tržních cen.

Rada podstatných věcí je stále ale nejasných. EK má například velké plány s čistým vodíkem, který se nevyrábí klasickým rozkladem „fosilního“ zemního plynu, nýbrž elektrolýzou vody, kdy zdrojem elektřiny mohou být tzv. bezemisní zdroje jako obnovitelné zdroje, nebo také jádro. Problém je, že elektrolýza vody je energeticky náročnější, než rozklad zemního plynu. Firmy z oborů jako výroba oceli, chemický průmysl, sklářství či výroba hnojiv budou sice časem technologicky schopny přejít na procesy, které budou využívat čistý vodík (ať už jako surovinu, či zdroj energie), ale budou k tomu potřebovat násobně více čisté elektřiny (samozřejmě ve stabilních dodávkách). Pokud by měla být tato navýšená spotřeba po čisté elektřině pokryta jen z obnovitelných zdrojů (což je i vize současné EK), tak by jejich výstavba včetně rozšíření přenosových a distribučních soustav musela být obrovská. Značná část výše uvedených průmyslových odvětví by



pak ale nemusela být ve výsledku konkurenčeschopná, především mimo EU," konstatoval k současné situaci poslanec O. Knotek.

Dalším problémem klimatického balíčku Fit for 55 je, že v Evropě potřebujeme suroviny, typicky vzácné kovy do komponent solárních a větrných elektráren a baterií. Sice je můžeme dovézt např. z Číny a pak na ně uvalit plánované uhlíkové clo za nižší ekologické ambice, jenže pokud nebude EU alespoň částečně soběstačná ve zpracování kovů, přírážka se stejně promítne do prodejní ceny a Evropan ji nakonec stejně zaplatí.

Evropské instituce mají představu, že zelené elektřiny (včetně té na bázi spalování biomasy) bude potřeba násobně více než té stabilní, z jádra či uhlí. To však bude narážet na limity, neboť podle studie EP není pro tolik obnovitelných zdrojů zkrátka v Evropě ani místo. Problémem je, že na Fit for 55 se už současně administrativě sahat nechce, takže celá debata o reformě energetického trhu je a bude ještě velmi složitá.

-TZ-

Baterie s anodou na bázi dřeva

Finsko-švédská společnost Stora Enso a švédská firma Northvolt budou spolupracovat na vývoji udržitelné baterie s anodou vyrobenou z tvrdého uhlíku na bázi ligninu ze severského dřeva.

Společný vývoj představuje významný krok na cestě k bateriím využívajícím obnovitelné anodové materiály vyrobené ze stromů. Tvrz uhlík na bázi ligninu by mohl zajistit strategické evropské dodávky anodových surovin, které budou sloužit potřebám udržitelných baterií pro aplikace od mobility až po stacionární skladování energie. Cílem výzkumu je vývoj levnější chemie baterií a první průmyslově vyráběné baterie na světě s anodou, pocházející výhradně z evropských surovin, což sníží uhlíkovou stopu i náklady.

Dřevařsko papírenská společnost Stora Enso poskytne pro vývoj anod svůj materiál Lignode na bázi ligninu, což je polymer rostlinného původu, který se nachází v buněčných stěnách suchomilných rostlin. Stromy jsou složeny z 20–30 %



ligninu, kde působí jako přirozené pevné pojivo. Jedná se o jeden z největších obnovitelných zdrojů uhlíku vůbec. Pilotní závod Stora Enso na bio uhlíkové materiály ve finské továrně skupiny Sunila, o kterém jsme již v PaC informovali, vyrábí lignin průmyslově od roku 2015 a díky roční výrobní kapacitě 50 000 tun je největším výrobcem sulfátového ligninu na světě.

Společnost Northvolt je jedním z evropských tahounů bateriového průmyslu s vlastním výzkumem a vývojem a bude řídit návrh článků, vývoj výrobního procesu a rozšiřování technologie.

Princip technologie

Lignin se odděluje od celulózových vláken (výroba papírenské buničiny) při zpracování dřeva a je rafinován na jemný uhlíkový prášek, který slouží jako aktivní materiál pro zápornou anodu li-ion baterie. Tvrz uhlíkový prášek se pak používá k výrobě elektrodových plátn a rolí. Elektrody z tvrdého uhlíku jsou pak kombinovány s kladnými elektrodami, separátorem, elektrolytem a dalšími součástmi do lithium-iontové baterie.

K výhodám nově zkoumané technologie patří, že zatímco u grafického karbonu mohou elektronové ionty plnit jeho strukturu pouze ze stran, u ligninové alternativy bateriové anody do ní mají díky její amorfní a vysoké otevřené strukturny přístup ze všech směrů, a mohou se v ní pohybovat snáze a rychleji, což by m. znamenalo i rychlejší nabíjení, vybíjení a zlepšení výkonu i při nižších teplotách.

Technologie zpracování recyklovaného dřeva

Zpracování dřevního recyklátu šetří životní prostředí a obcím peníze. Jihlavský Kronospan patří mezi první české zpracovatele odpadního dřeva a průkopníky v této oblasti. Kronospan využívá recyklované dřevo při výrobě dřevotřískových desek již od roku 2006. Od loňského roku je dřevní recyklát využíván i při výrobě OSB desek – OSB Next Generation. Zpracování recyklátu je v současné době jedním z hlavních způsobů,



jak snižovat budoucí zátěž na životní prostředí. Kronospan je dlouhodobě vnímán jako společnost, která na recyklaci klade velký důraz. Nově instalovaná technologie představuje významný přínos pro životní prostředí. Zpracováním recyklovaného dřeva při výrobě OSB desek se nahradí až 50 % rostlého dřeva. Zvýšením množství materiálové využívaného odpadního dřeva dojde k významnému snížení skleníkových plynů, které zůstanou uloženy ve dřevě.

Doposud Kronospan použitím recyklovaného dřeva při výrobě dřevotřískových desek ušetřil ročně 2 miliony tun CO₂ a zachránil 600 tisíc stromů. Díky zpracování recyklátu při výrobě OSB desek dojde k navýšení redukce CO₂ na 3 miliony tun za rok a ušetřeno bude každoročně až 900 tisíc stromů. „Zpracování recyklátu ve výrobě společnosti Kronospan plně odpovídá principům nejmodernějších trendů výroby. Dřevní recyklát je materiálově využíván, namísto aby se skládkoval nebo využíval energeticky,“ říká Ing. Sylva Krechlerová.

Nový zákon o odpadech významným způsobem mění odpadové hospodářství obcí a firem. Česká legislativa tak reagovala na evropský balíček oběhového hospodářství, který vnímá odpady především jako zdroje surovin.

Přijetím nového zákona o odpadech se obcím zvýšily náklady spojené s uložením komunálního odpadu. Recyklace zajišťuje tolik potřebné snižování celkové uhlíkové stopy a je nedílnou součástí odpovědného odpadového hospodářství a motivem pro obce k vysokému stupni třídění je jejich nová zákonná povinnost dosahovat ve stanovených letech vysokých závazných cílů třídění komunálních odpadů. Dle zákona musí obce v roce 2025 vytřídit 60 % komunálních odpadů, v roce 2030 65 % a v roce 2035 dokonce 70 %. Vytříděné dřevo lze recyklovat, recyklační kapacity jsou dostačné. Společnost Kronospan disponuje sítí externích skladů po celé České republice, ve kterých shromažďuje vytříděné odpadové dřevo, které již doslovožilo. Týká se to například starého nábytku, palet, beden a jiných obalů, ale také jakýchkoli zbytků z truhlářských dílen apod. Firma je připravená odebírat i recyklát také ze sběrných dvorů, které provozují obce a města.

-7-

Změna elektronického trhu dříví

Lesy České republiky, s. p. (LČR) od 1. 1. 2023 nabízejí aukce hotových sortimentů na aukčním portále Vars. Aukce vyrobeného dříví Lesů České republiky, které probíhaly v režimu Dřevařské burzy na Českomoravské komoditní burze Kladno (ČMKBK) byly ukončeny k 31. 12. 2022.

Zájemci, kteří se na portále Vars registrovali již v minulosti, mají přístupové údaje stále platné. Nové zájemce si lze registrovat na <https://lesycr.vars.cz>. Seznamy aktuálně vyplácených aukcí jsou na webových stránkách LČR www.lesycr.cz v sekci Obchodní partneři pod odkazem Aukce hotových sortimentů, (<https://lesycr.vars.cz>), kde je možné si zobrazit PROBÍHAJÍCÍ AUKCE. Všechny aukce pro aktuální, resp. pro následující týden se zveřejňují vždy ve středu v 16.00 hodin.

Lesy ČR Ioni snížily těžbu dřeva

S. p. Lesy České republiky (LČR) Ioni v návaznosti na ústup kůrovcové kalamity snížil těžbu dřeva o cca 20 % na 9,2 milionu metrů krychlových. Letos LČR plánují těžbu na úrovni 9,1 mil. m³. Rekordní těžba (14,4 mil. m³) byla realizována podle mluvčí LČR E. Jouklové v roce 2020. Z toho těžba kůrovcového dřeva Ioni ve státních lesích klesla o 47 procent

na 2,95 milionu metrů krychlových z předloňských 5,6 mil., dosud rekordní těžba kůrovcového dřeva byla v roce 2019, a to 9,7 mil. m³. V letech před kůrovcovou kalamitou byla celková těžba u Lesů ČR kolem osmi milionů metrů krychlových.

Prioritou podniku nadále zůstává obnova lesů po kalamitě. Loni s. p. zalesnil asi 19 000 ha a vysázela 86 milionů sazenic. Bylo to méně než v roce 2021, kdy podnik zalesnil rekordních 22 000 hektarů a vysázela přibližně 90 milionů kusů stromků. „S poklesem těžeb se zmenšuje i výměra holin. Letos by mělo být zalesněno 16 000 ha (68 mil. sazenic). Nové lesy, vysazované po kalamitě, by měly být podle Lesů ČR odolnější a druhově pestřejší s vyšším zastoupením listnatých dřevin. Zhruba dvě třetiny nových výsadeb připadá na listnáče, zbytek na jehličnaté dřeviny.

-TZ-



Výroba pelet v ČR stoupá

Dřevní hmota je stále více využívána také jako palivo z obnovitelných zdrojů. Objem výroby dřevěných pelet v Česku v loňském roce stouplo meziročně o dvě procenta na 538 000 tun. Výrazněji v souvislosti s energetickou krizí stoupla poptávka, na domácím trhu až trojnásobně. Spolu s tím rostla během roku až na dvojnásobek i jejich cena, nyní ovšem opět klesá. Konstatoval to předseda oborového Klastru Česká peleta Vladimír Stupavský. Podle něj budou výrobci vzhledem k rostoucímu zájmu zásadně navýšovat domácí výrobu.

Trh s peletami podle klastru, který sdružuje většinu domácích výrobců pelet, briket ale i kotlů a kamen na jejich spalování, ovlivnila situace na světových trzích s energiemi, které loni skokově zdražovaly.

Tuzemští výrobci si podle něj s nářístem poptávky po dřevě i peletách poradili, i když na začátku topné sezony se prodloužila doba dodávek. Producenti přesměrovali část své výroby na úkor vývozu na domácí trh. Do loňska se totiž prodávala na domácím trhu jen třetina českých pelet, většina putovala do Německa, Rakouska nebo Itálie.

Za mírným meziročním růstem výrobních kapacit stál v loňském roce především střední a menší peletárny, a to především výrobci Premium Pellets, Waldera, Pila Pasák, Pelety Kunovice a Latop Energy. Jedničkou v objemu výroby pelet v Česku ale jsou pily s peletárnami společnosti Pfeifer, která navýšovala výrobní kapacity už v předchozích dvou letech. Ve svých dvou peletárnách v Chanovicích a Trhanově vyrábí Pfeifer v roce 2022 přes 157 000 tun pelet. Druhým největším výrobcem byl moravskoslezský Mayr-Melnhof s objemem 102 000 tun pelet a třetí místo zaujímá Stora Enso s objemem 67 000 tun pelet.

-TZ-

Nový evropský přehled papírů na výrobu vlnitých lepenek

Nedávno byl zveřejněn aktualizovaný evropský přehled materiálů, určených na výrobu vlnitých lepenek, Cepi ContainerBoard European List of corrugated base papers. Jde o již šestou inovaci tohoto materiálu, zahrnujícího zkušenosť, vývoj a vylepšení spojená se studiem základních papírů a kartonů na VL ve vztahu k optimalizaci produkce výroby vlnitých lepenek a obalů z ní.

Gilles Barreyre z Cepi ContainerBoard přiblížil příběh, motivaci a scénář vedoucí k vytvoření základu tohoto dokumentu. „V roce 1989 se Evropská asociace výrobců obalových kartonů rozhodla zavést systém identifikace papírových kotoučů pomocí čárových kódů. Výrobci papíru a jejich zákazníci se dohodli, že se na tomto čárovém kódu, vytiskném na kodifikovaných etiketách, bude specifikovat typ papíru tvořícího roli. Poté evropská asociace, předchůdce Cepi ContainerBoard, zahájila soupis a zaevidování všech papírů, vyráběných v Evropě a určených k výrobě vlnitých lepenek a brzy se ukázalo, že většina zemí má své zvyky pojmenování papírů a že stejný papír může mít v Evropě mnoho různých jmen, ale také naopak, že stejný název může odpovídат různým materiálům. Tato práce byla proto doprovázena soupisem technických specifikací papírů, aby byly stejné papíry jednoznačně pojmenovány a stanoveno stejné identifikační číslo v systému čárových kódů. Tato identifikační práce u výrobců papíru od počátku velmi zajímala také zpracovatele, kvůli následné možné automatické správě jejich zásob. Také tím ale bylo objasněno fungování evropského trhu, který se vstupem Španělska a Portugalska do EU v roce 1986 široce otevřel, a následně se znova rozšířil s příchodem skandinávských zemí a Rakouska v roce 1995. První výsledek této práce byl publikován v roce 1992 a zůstává v této oblasti světovým unikátem.“

Cílové určení referenčního dokumentu

Jak konstatoval Michele Bianchi z DS Smith, jedná se o referenční dokument zpracovaný v rámci Cepi CB a sdílený především s FEFCO: „Spolupráce mezi organizacemi CCB a FEFCO byla v průběhu let charakterizována vzestupy a pády, nicméně v poslední době byly aktivity plně obnoveny společnými studijními skupinami, které sdílely i další specifické problémy, např. identifikaci cívek, jejich povrchovou úpravu a konvertibilitu materiálu uvnitř zvlňovacích strojů. Je důležité, aby výrobci a uživatelé spolupracovali s jasnou referencí a s celkovým cílem zvýšit spokojenosť všech zúčastněných stran: výrobci technických klasifikací papírů na základě jeho vlastností, zatímco uživatelé s možnou kontrolou případných odchylek, za účelem provedení nezbytných oprav a doplnění a posouzení ekonomických dopadů.“

Cílem dokumentu tedy zůstává evidovat technickou nabídku základních papírů a kartonů na výrobu vlnitých lepenek, které jsou v současné době v Evropě dostupné. Opakován aktualizace Grade List odpovídají vývoji trhu, neustálemu vývojovému inženýrství, procesním technologiím a inovacím, vedoucím k neustálým změnám poptávky a nabídky. Lehké papíry se v důsledku toho i díky výrobním technologiím v posledních několika letech dramaticky vyvíjely. Neustále se snižují plošné hmotnosti, omezují dopady obalů na životní prostředí, stejně jako se hledají cesty ke snižování výrobních nákladů a optimalizace marží. To však způsobuje, že některé metody pro měření parametrů papírů již nejsou aktuální a revize a aktualizace jsou stále potřeba. I sami zpracovatelé musí upravit proces konverze, aby mohli používat

nové druhy papírů. To ukazuje, že dodavatelský řetězec musí přizpůsobit také jazyk a způsoby měření tomuto neustálému vývoji. Dnes jsou zpracovávány materiály o plošné hmotnosti do 70 gramů nebo i nižších, když ještě před 15 lety byly za lehké považovány papíry kolem 110 g/m².

V budoucnosti bude muset neustálá aktualizace pokračovat, ale další „důležitou“ oblastí práce bude i vývoj systému, který již po 25 letech dosahuje určitých limitů.

Hlavní změny oproti stávajícímu seznamu:

- Pro Brown Kraftliner je uveden odkaz na Cobb
- Stávající kategorizace lehkých papírů byla odstraněna
- Požadavky na vlastnosti Testliner 3 byly upraveny
- Byla zavedena třída Testliner 4
- Cobb reference pro Testliner 1, 2 a 3 byly upraveny zavědením tří úrovní velikosti (aby byly splněny předpisy OSN týkající se balení nebezpečného zboží)
- Byly představeny hnědé a bílé Kraft Toplinery
- Byly zavedeny dvě podkategorie vysoce recyklovaných materiálů
- Kvůli omezením při měření CMT30 na lehkých vlnitých lepenkách jsou uvedeny některé parametry pouze jako orientační a nejsou zaručené



Hlavním cílem Cepi ConteinerBoard je podporovat obchodní zájmy členů, být kooperačním orgánem pro vnitřní výměnu informací o záležitostech souvisejících s průmyslem vlnitých lepenek a být externím mluvčím vůči jiným obchodním sdružením a mezinárodním organizacím v záležitostech souvisejících s průmyslovou politikou, průmyslovými statistikami atd. K dosažení tohoto cíle musí organizace CCB pracovat takto:

1. Shromažďovat, připravovat a šířit základní statistiky o výrobě, přepravách, zásobách atd.,
2. Provádět průzkum trhu a studie ekonomických prognóz, rozvoje kapacit, rovnováhy nabídky a poptávky atd.,
3. Koordinovat pozici průmyslu a monitorovat práci v jiných obchodních asociacích týkajících se technicko-obchodních záležitostí, jako je analýza životního cyklu, standardizace, definice kvality, čárové kódy a elektronická výměna dat,
4. Udržovat kontakty a statistickou výměnu s národními a mezinárodními organizacemi, jako jsou FAO, CEPI, Fefco, American Forest and Paper Association a Canadian Pulp and Paper Association,
5. Sloužit jako centrum komunikace pro průmyslové informace, týkající se např. environmentálních problémů a legislativy týkající se obalů,
6. Vytvářet fórum setkávání pro záležitosti společného obchodního zájmu.

Stanovisko SVVL k návrhu Nařízení o obalech a obalových odpadech

Svaz výrobců vlnitých lepenek zastupuje společné zájmy českého průmyslu výroby vlnité lepenky. Jeho hlavním úkolem je podporovat vlnitou lepenku jako ekologický a trvale udržitelný obalový materiál a přispívat ke zvyšování povědomí o životním cyklu vlnité lepenky. Tento průmysl – včetně nečlenů svazu – zaměstnává v ČR přibližně 5 000 lidí. Vlnitá lepenka aktuálně balí a chrání více než 75 % evropského zboží. Důležitost tohoto průmyslu se projevila naplně v době pandemie, kdy by jeho odstavení znamenalo zastavení dodávek léků, čisticích prostředků, potravin, nápojů a dalšího zboží.

SVVL v zásadě vítá návrh Evropské komise na Nařízení, které podporuje ambiciózní cíle evropské klimatické a environmentální politiky a přispěje tak ke komplexnímu rozvoji cirkulární ekonomiky Evropské unie. SVVL podporuje rozhodnutí EK revidovat aktuálně platnou směrnici o obalech a obalových odpadech (PPWD) nařízením, které umožní lepší harmonizaci pravidel a nastaví tak rovné podmínky na jednotném evropském trhu. Návrh stanovuje vyvážený přístup a uznává doplňkovost systémů opětovného využití (dále tzv. reuse) a recyklace při rozvoji oběhového hospodářství. Tímto vyváženým přístupem naplňuje záměr Evropské komise „zajistit, aby obaly byly do roku 2030 opakovaně použitelné nebo recyklovatelné ekonomicky přijatelným způsobem“. Z výsledků posuzování životních cyklů (LCA) vyplývá, že jednorázové a recyklované obaly z vlákkenných materiálů jsou v mnoha případech nejekologičtějším řešením.

Recyklace, bio-degradabilita, funkční design na míru a zdrojování suroviny z dobře vedených lesů je již dnes základem našeho průmyslu papírových a lepenkových obalů. V Evropské unii se papírové a lepenkové obaly recyklují více než všechny ostatní materiály dohromady. Míra materiálové recyklace je v Evropské unii 84 %, v České republice 87 %. Při výrobě obalů z vlnité lepenky se využívají druhotné suroviny a průměrný podíl recyklátu činí 89 %. Papír a lepenka tak již nyní výrazně překračují zákonné recyklacní cíle stanovené pro rok 2025, ve kterých požadavky na papír a lepenku patří mezi nejpřísnější. Evropští výrobci papíru a papírových obalů se navíc zavázali, že současný cíl ještě zvýší a do roku 2030 dosáhnou 90% míry recyklace. Závazek potvrzuje, že existuje dobré rovinutý a funkční trh s recyklovaným papírem.

Průmysl investoval do udržitelnosti velké prostředky prostřednictvím zlepšování recyklacích systémů. Vlákna z vlnité



lepenky lze recyklovat až přetadvacetkrát bez výrazné ztráty kvality. Papírové obaly a obaly z vlnité lepenky jsou navíc biologicky odbouratelné a dokážou se v přírodě rozložit během pouhých dvou měsíců. K výrobě vlnité lepenky se jako základní surovina používá takzvaný surový papír, který se skládá převážně z recyklovaného papíru s pouze 11% podílem primárních vláken. Všichni členové SVVL jsou certifikovaní dle FSC, tedy těchto 11 % primárních vláken je nakupováno pouze z tzv. dobře spravovaných (udržitelně vedených) lesů. Kromě kvality se soustředujeme také na design obalů z vlnitých lepenek, který je vytvářen vždy na míru, s důrazem na co nejnižší hmotnost obalu a minimalizaci volného prostoru.

Obaly na bázi obnovitelného, plně recyklovatelného materiálu, u kterého v praxi funguje jeho návratnost do oběhu, proto musí zůstat výhybou z legislativních cílů pro opětovné použití. Funkční a dobře zavedené modely recyklace obalů z papíru a lepenky by měly být zachovány a dále podporovány.

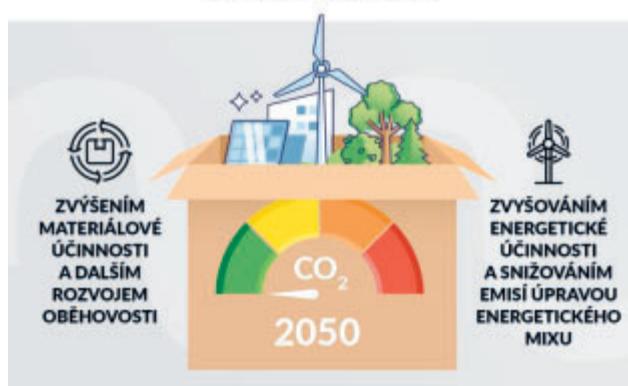
Výhrady SVVL k Nařízení EK

SVVL podporuje cíle stanovené v návrhu Nařízení a zároveň vítá vynětí vlnité lepenky z některých cílů pro opětovné použití obalových materiálů. K aktuálnímu návrhu přijímá SVVL v zásadě pozitivní stanovisko, avšak k některým částem Nařízení má výhrady a poukazuje na několik sporných bodů v návrhu, jako například:

- reuse a vysoký stupeň recyklace (A, B) by měly být vymáhány jako environmentální řešení stejně úrovně;
- papírové obaly a obaly z vlnité lepenky jsou sekundárním obalem velkých domácích spotřebičů („large household appliances“), a ne transportním obalem;
- měla by být přidána výjimka pro papírové obaly a obaly z vlnité lepenky pro tzv. reuse transportních obalů, pro

KONKRÉTNÍ OPATŘENÍ

pro zvýšení míry recyklace obalů napříč Evropou



Svaz výrobců
vlnitých lepenek



Svaz výrobců
vlnitých lepenek



- non-food a e-commerce obaly a pro B2B transportní obaly klasifikace „přepravka“ (angl. „tray“);
- d) v případě zákazu jednorázových prodejních obalů na ovoce a zeleninu do 1,5 kg by pro papírové obaly a obaly z vlnité lepenky měla platit výjimka vzhledem k ochraně potravin a mikrobiologické ochraně potravin;
 - e) je třeba vyjasnit rozdíl mezi „plastovým obalem“ a „plastovou částí obalu“ pro určení vhodných a realistických cílů pro výrobky z vlnité lepenky obsahující plast;
 - f) obecná povaha definice obalu představujícího riziko by některým ambiciózním členským státům umožnila rozšířit „nepříznivý dopad jednorázových obalů na životní prostředí“ (pokud se zaměří na obaly na jedno použití, vlnitý papír by mohl být vedlejší škodou);
 - g) pravidla by měla být platná také na výrobky dovážené do EU a cíle zavazující členské země by měly být férové, tj. dosahující jednotné úrovně v celé Evropské unii, tak aby některé země neměly násobně vyšší odpad z obalů než jiné;
 - h) není vhodné, že návrh poskytuje členským státům EU možnost jít nad rámec požadavků nařízení, což by mohlo vést k rozdílným cílům v jednotlivých zemích a podkopat ambice v oblasti harmonizace vnitřního trhu Evropské unie;
 - i) pokud jde o proces tvorby politiky, litujeme, že z konečného návrhu bylo odstraněno veřejné fórum o obalech pro tvorbu sekundární legislativy (tzv. delegated acts); v praxi to znamená, že veškerá prováděcí pravidla bude dokončovat Evropská komise za zavřenými dveřmi.

SVVL má i další konkrétní návrhy změn, které rád detailně doloží v rámci připomínkového procesu. SVVL proto uvítá zapojení do diskuse o konkrétním znění Nařízení a nabízí svou odbornou expertizu v oblasti průmyslu vlnité lepenky.

Dr. Walo Hinterberger



Regulace obalů EU z pohledu německých výrobců „ničí trh“

Evropská unie přichystala novou metodiku zacházení s obaly, takzvané Nařízení o obalech a obalových odpadech, které obsahuje řadu kontroverzí. V zásadě je cíl nařízení snížit odpad z obalů a harmonizovat recyklaci obalů v celé Evropě vcelku pozitivní. Nicméně skutečnost, že plánované nařízení počítá s 90% sazbou opětovného použití u obalů pro velké domácí spotřebiče od roku 2030 a sazbou 10% pro obaly z elektronického obchodu od roku 2030 a poté se sazbou 50% procent od roku 2040, je taková, že ji výrobci papíru popisují jako „likvidace trhu“.

Velká obava podnikatelů je jasně patrná i v Německu. Z tohoto důvodu pozval Thomas Gissler-Weber, vedoucí partner společnosti Jülich vlnité lepenky Gissler & Pass, kolegy z oboru i politiky k výměně názorů pod hlavičkou Spojených průmyslových svazů Düren, Jülich, Euskirchen & Surroundings (VIV) do Dürenu. Za průmysl se jednání zúčastnili Ma-



ximilian Boltersdorf (Brohl Wellpappe GmbH & Co. KG), Karl Hellmuth Eichhorn a Jorge Grabmaier (Carl Eichhorn KG), Bernd Scholbrock a Alexander Stern (Schoellershammer GmbH), Stephanie Zanders (Niederauer Mühle), Andreas Driftmeyer (Smurfit Kappa Group Wellpappe) a Herbert Weber (Smurfit Kappa Zülpich Papier GmbH). Z politiků se zapojili poslankyně zemského parlamentu Dr. Patricia Peill a člen Bundestagu Thomas Rachel (oba CDU).

Z pohledu podnikatelů tento návrh zákona jako by nevěděl, že obaly z papíru, lepenky a vlnité lepenky lze zcela recyklovat. Již nyní se přitom vyznačuje toto odvětví nejvyšší mírou recyklace 82 % v EU a v Německu je tato míra dokonce 89 procent. Přibližně 60 % z celkové německé produkce papíru 23,1 milionů tun ročně tvoří obalový recyklovaný papír. Nejnovější německé studie ukazují, že vlákna lze recyklovat i 25krát. To platí i pro vlnitou a strojně lepenku a tedy i pro přepravní obaly i v online zásilkovém prodeji. Na druhé straně existuje vysoká dodatečná logistická náročnost v případě opakovaného používání obalů. Zejména zpáteční cesty od spotřebitele způsobují další emise CO₂, nárokují si již nyní omezené logistické kapacity a zatěžují dopravní síť. Nelze opomenout časově náročné čištění opakovaně použitelných obalů a další potřebu skladovacích kapacit. Thomas Gissler-Weber prohlásil: „Ochrana životního prostředí a udržitelnost jsou již nyní velmi důležité otázky pro náš průmysl. Papírový obal znamená obojí. Neexistuje žádný důkaz, že opakovaně použitelné obaly jsou šetrnější k životnímu prostředí než proces recyklace. V epicentru německého papírenského průmyslu probíhá výzkum, jak lze výrobu papíru dosáhnout téměř CO₂ neutrální. Pracujeme všichni již dnes naplno na ochraně klimatu.“

Dále bylo zdůrazněno, že chystané nařízení EU ohrožuje i existenci firem. Asi největší a nejrozmanitější koncentrace firem v obalářském oboru v Evropě je totiž právě v Dürenu a okolí a spousta pracovních míst je tam tak ohrožena. Stefan Cuypers, generální ředitel Sdružených průmyslových svazů Düren, Jülich, Euskirchen a okolí zdůraznil velký význam průmyslu zpracování papíru a výroby papírů a lepenek pro region: „10 000 zaměstnanců zde pracuje přímo nebo v dodavatelských společnostech pro papírenský průmysl. To je neuvěřitelná váha nejen z hlediska pracovních míst, ale také z hlediska prosperity.“

Důležitý argument, zejména pro politiky, vyzvedla Dr. Patricia Peill: „Düren je regionem strukturálních změn. Je ne přijatelné, aby se miliony eur pumpovaly do regionu, aby se vytvářela nová pracovní místa, a zároveň aby se jiná likvidovala špatně promyšlenou regulací EU.“ Thomas Rachel zmínil i další důležitý aspekt: „Toto nařízení o obalech může mít i dalekosáhlé dopady na supermarkety a diskonty. Dodačné náklady spojené s recirkulací obalů by mohly zhoršit již tak napjatou cenovou situaci pro spotřebitele.“

Sandra Kinkel

Společnost tisku, z.s. při ČS VTS

Zapsaný spolek Společnost tisku je samosprávným a dobrovolným svazkem právnických a fyzických osob, působících v odvětví vydavatelství, tisku a médií. Jeho sídlo je v Praze, na Novotného lávce č. 5, v budově ČS VTS.

Společnost tisku je právnickou osobou, navazující na stejnojmennou profesní vedeckotechnickou společnost s působností pro ČR a Slovensko již před rokem 1989, založenou podle českého práva a je členem Českého svazu vedeckotechnických společností.

Účelem Společnosti tisku je sdružovat všechny zájemce o získávání nejnovějších progresivních poznatků a novinek v technice a technologií v oboru vydavatelství, tisku a médií. Zejména pak získává a poskytuje svým členům odborné informace, zvyšuje úroveň jejich odborných znalostí, pomáhá členům při navazování odborných kontaktů doma i v zahraničí, při výměně zkušeností a zabezpečuje další odborné činnosti.

Záměry Společnosti tisku jsou realizovány odbornou činností v celé její organizační struktuře a vycházejí z potřeb členů. Základními formami odborné činnosti jsou:

- a) odborné, vzdělávací a společenské akce;
- b) celoživotní vzdělávání;
- c) poradenská činnost;
- d) publikační činnost;
- e) zahraniční spolupráce.

Individuálním členem Společnosti tisku se může stát na základě svého rozhodnutí každá fyzická osoba starší 18 let, kolektivními členy pak jsou právnické osoby, které se ztotožňují s účelem a hlavní činností Spolku a hodlají spolupracovat při naplňování společných zájmů s ostatními členy.

Členové Společnosti tisku mají zejména tato práva:

- a) účastnit se konference a hlasovat na ní;
- b) volit a být volen do orgánů Spolku;
- c) podávat návrh, připomínky, stížnosti doručení a dotazy všem orgánům Spolku;
- d) podílet se na všech formách činnosti Spolku;
- e) využívat výhod vyplývajících z členství ve Spolku, zejména zúčastňovat se odborných akcí pořádaných Spolkem, žádat orgány Spolku o odbornou poradenskou a konzultační činností v rámci předmětu činnosti Spolku;
- f) předkládat Spolku návrhy na uspořádání odborných nebo výchovně vzdělávacích akcí, či rekvalifikačních kurzů;
- g) být informován o akcích pořádaných Spolkem či partnerskými subjekty, a to v ČR i zahraničí;
- h) být informován o hospodářském výsledku a činnosti Spolku;
- i) právo odvolat se proti rozhodnutí orgánu Spolku ke konferenci. Odvolání však nemá odkladné účinky.

Nejvyšším orgánem Společnosti tisku je její Konference, která je tvořena všemi členy. Je svolávána podle potřeby ale nejméně jednou za pět let.

Statutárním orgánem Společnosti tisku je předseda, který je volen konferencí na období 5 let.

Výkonným orgánem pak je pětičlenné předsednictvo, které organizuje a řídí činnost v období mezi zasedáními konference. Také, kromě jiného, kontroluje činnost odborných skupin a řídí rovněž práci sekretriátu.

Odborné skupiny

Práce odborných skupin (OS) se zaměřuje na konkrétní činnost v jednotlivých oborech tisku. Proti dřívějšímu stavu, kdy ve Společnosti tisku pracovala celá řada odborných skupin, např. offsetu, sítotisku a hlubotisku, je v posledních desetile-



tích soustředěna praktická činnost hlavně do agilní odborné skupiny flexotisku (CFTA).

Odborné skupiny jsou expertními orgány Spolku, zřizovanými k posuzování všech otázek z oblasti příslušného odborného zaměření, v nichž se sdružují zejména členové se stejným věcným zaměřením v rámci širokého odvětví, v jehož rámci Spolek působí. Zřízení či zrušení odborné skupiny probíhá tak, že její členové oznámí předsednictvu, že odborná skupina vznikla (či zanikla), co je jejím cílem, a kdo stojí v jejím čele. Odborné skupiny pracují samostatně, přičemž jejich činnost spočívá zejména ve:

- a) vydávání doporučení a stanovisek;
- b) provádění poradenské a expertní činnosti;
- c) vyvíjení vzdělávací, studijní, dokumentační, publikační a informační činnosti v okruhu své působnosti.

Odborné skupiny se odpovídají předsednictvu Společnosti tisku. V čele odborné skupiny je výbor odborné skupiny o minimálním počtu pěti členů, který volí svého předsedu. Předseda OS pak jedná jménem odborné skupiny a svolává jednání výboru podle potřeb vyplývajících z její činnosti, nejméně však čtyřikrát za rok. Na žádost předsednictva Společnosti tisku mu podává předseda OS zprávy o činnosti odborné skupiny.

Hospodaření Společnosti tisku, z.s. se řídí rozpočtem, který je na období kalendářního roku schvalován předsednictvem. Spolek nakládá s majetkem zodpovědně, v souladu se zájmy svých členů, svým účelem a cílem a v rámci předmětu své činnosti.

(výtah ze stanov Společnosti tisku, z.s.)


**společnost
tisku**
CFTA

REZERVUJTE SI TERMIN

KONFERENCE

Společnosti tisku z.s. a odborné skupiny CFTA

16.5.2023 | Hotel Kraví Hora -
Bořetice 510
691 08 Bořetice

Můžete se těšit na:

- Odborné přednášky
- Panelovou diskuzi
- Neformální setkání u sklenky vína

[Pozvánka s kompletním programem během března]

Informace o činnosti Společnosti tisku při ČS VTS za rok 2022

Společnost tisku navazuje ve své odborné činnosti na stejnojmennou profesní vědeckotechnickou společnost s působností pro ČR a Slovensko již před rokem 1989. Sdružuje všechny zájemce o získávání nejnovějších progresivních poznatků a novinek v technologích v oboru vydavatelství, tisku a médií. Zejména pak získává a poskytuje svým členům odborné informace, zvyšuje úroveň jejich odborných znalostí, pomáhá členům při navazování odborných kontaktů doma i v zahraničí, při výměně zkušeností a zabezpečuje další odborné činnosti.

K naplnění svého poslání organizuje činnost odborných skupin (OS), které jsou expertními orgány spolku, zřizovanými k posuzování všech otázek z oblasti příslušného odborného zaměření, v nichž se sdružují zejména členové se stejným věcným působením v rámci širokého odvětví tisku, v němž Spolek působí.



Proti dřívějšímu stavu, kdy ve Společnosti tisku pracovala celá řada odborných skupin, např. ofsetu, sítotisku a hlubotisku, je v posledních desetiletích soustředěna většina praktické činnosti hlavně do agilní odborné skupiny flexotisku (CFTA). Ta vznikla v roce 1993 na základě prudkého rozvoje technologií v oboru obalového tisku, kde má flexotisk nezastupitelnou roli.

Po několika letech výrazného omezení činnosti, kdy se vzhledem k pandemii covidu nemohly konat pravidelné konferenční akce (zpravidla 2 x ročně) a odborné kurzy a semináře (až 3 x ročně) byla vloni opět zahájena aktivní činnost a to Konferencí členů, kde bylo zvoleno nové pětičlenné předsednictvo v čele s ing. Václavem Mlynářem a schváleno nové znění stanov. Operativní činnost zahájil i sekretariát spolku, kde pracuje paní Agnieszka Bytomska.

Odborná skupina CFTA uspořádala v září 2020 na Univerzitě Pardubice, na Katedře polygrafie a fotofyziky, Základní seminární kurz flexotisku, o který byl opět mezi firmami, využívajícími tuto nejrozšířenější technologii obalového tisku, velký zájem. Všech patnáct absolventů týdenní vzdělávací akce na závěr obdrželo osvědčení o úspěšném absolvování tohoto kurzu.

Na květeno-letošního roku je připravena jarní Konference Společnosti tisku a v září by se měl uskutečnit další, již 52. Základní kurz flexotisku CFTA na Univerzitě Pardubice.

Konference Společnosti tisku a odborné skupiny CFTA 2023

Dne 16. května 2023 se bude konat, tradičně opět na jižní Moravě, Konference Společnosti tisku z. s. a její odborné skupiny flexotisku (CFTA). Odborná akce se uskuteční od 10:00 hod. v hotelu Kraví hora v Bořeticích.



Program Konference bude, po zahájení předsedou ing. Václavem Mlynářem, následující:

- Informace o stavu Společnosti tisku a zhodnocení uplynulého období, nové stanovy Společnosti tisku z. s., představení nominantů do výboru CFTA a volba tohoto výboru odborné skupiny
- „Statistika nuda je“ aneb stav a výhled rozvoje oboru tisku z pohledu spotřeby tiskových a obalových papírů a lepenek
Miloš Lešikar (ACPP, Papír a celulóza, Svět tisku)
- „Na vlně“ trendů a úskalí vývoje trhu obalů z vlnité lepenky
Julius Mazář (Smurfit Kappa)
- „Plnou parou vpřed“ s kapitány nejen polygrafického průmyslu – panelová diskuze
Martin Hejl (THIMM Packaging), Martin Shejbal (Společnost tisku), Petr Kotýnek (Triangl), Milan Baťha (ORKLA), Milan Dašek (OTK)
- „Šetřím, šetříš, šetříme“ v procesu tisku
Petr Blaško (SOMA)
- „LEDová budoucnost“ ve výrobě flexotiskových forem
Michael Weber (DuPont)



Po prezentacích přednášejících a panelové diskuze bude následovat odborná diskuse se zaměřením na projednávanou tématiku tisku.

Na odborný program konferenční akce Společnosti tisku a CFTA poté naváže také tradiční společenský večer.

Druhý den akce bude věnován neformálním setkáním a pravděpodobně i jednáním předsednictva Společnosti tisku a nového výboru CFTA.



Průmyslový digitální tisk na vlnitou lepenku a obaly

Výroba vlnité lepenky probíhá ve velkých objemech a řadě různých kvalitativních variant a tloušťek na vysokokapacitních zvlňovacích strojích z papírenských materiálů, určených specificky na krycí vrstvy (hlavně testlinery a kraftlinery) a zvlňné vrstvy (fluting, šedák apod.). Následní výrobci obalů z vlnité lepenky a výrobci a zpracovatelé dalších produktů na bázi lepenek, krabic a displejů nakupují pro zajištění své produkce od výrobců vlnité lepenky archy lepenky, které někdy mohou být již i předem potištěné. Provádějí pak podle navržené konstrukce obalu další zpracovatelské operace, jako je rýhování, vysekávání a lepení. Většinou si ale zpracovatelé zajišťují také operativní potisk vyráběné produkce, nejčastěji stále dosud flexotiskovou technologií, velmi omezeně je na menší série používána i technologie sítotisku.

Běžnou možností při výrobě potištěných obalů z vlnité lepenky je výběr mezi použitím předtištěné krycí vrstvy u velmi velkých sérií obalů, nebo přímého předtisku konkrétních archů na krycí vrstvu v závislosti na konečném produktu. V předpotisku krycích vrstev se používá nejčastěji kotoučový flexotisk, nebo například systém Conprinta se speciálními tiskovými pásy, umožňujícími raport potisku až 4,6 m (viz obr. osmibarvového stroje vlevo nahoře). U kašírovaných vlnitých lepenek je nejpoužívanější k potisku dodatečně lepené krycí vrstvy offsetová technologie.

Kotoučové materiály na krycí vrstvy vlnitých lepenek ale již dnes mohou být předem potiskovány také digitálně. Nejvýznamnějším zařízením pro tento způsob výroby kvalitně potištěných krycích materiálů na obaly z VL je stroj HP PageWide (obr. vpravo nahoře).

Společnost HP již uvedla na trh hned dva typy strojů. Použitá inkjetová technologie je vhodná díky svému formátu, produkčním a konstrukčním vlastnostem, vysoké kvalitě, tak i výkonem právě k potisku různorodých surovin na VL a patří celosvětově k nejvýkonnějším digitálním tiskárnám pro packaging.

Stroj PageWide T1190 nabízí vyšší výkon (o 67 %) než v současnosti běžnější zařízení PageWide T1100S, které je na trhu velmi úspěšné. Šestibarevně dokáže tisknout rychlosť až 305 m/min., je vhodný na preprintový potisk a lze jím dosáhnout naprostě excellentní kvality. Díky použití šesti barev (CMYKOV) umožňuje rozšíření možností barevného gamutu, což oceňují především designéři při vytváření atraktivní grafiky obalů.

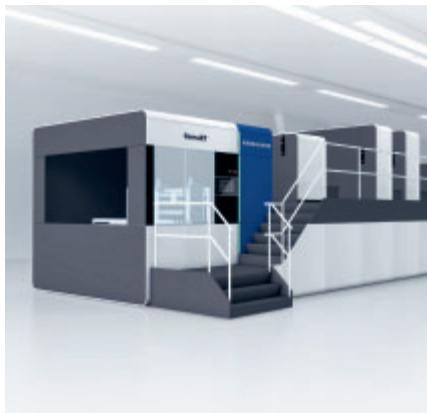
Stroje pracují v tiskové šířce 2,8 m a jsou tedy velmi vhodnou tiskovou alternativou pro výrobce obalů z vlnité lepenky, kteří vedle přímého flexotisku chtějí nabízet rovněž ofsetovou kvalitu na digitální technologii, se všemi výhodami, které digitální tisk přináší. Oba stroje jsou vhodné na potisk natíránych i nenatíránych papírů v plošných hmotnostech od 80 do 350 g/m². Stroje přitom nabízejí nejenom vysokou tiskovou kvalitu, ale i možnosti operativní personalizace a pružnou reakci při vyřizování menších objemů zakázek.

Průmyslové digitální tiskárny podle specifických potřeb

Ofsetový tisk a flexotisk jsou samozřejmě vynikající techniky pro velké objemy produkce a dlouhé tiskové zakázky, protože při nich lze udržet výrobní náklady na poměrně nízké úrovni. Vzhledem k tomu, že však trh stále častěji vyžaduje operativně přizpůsobená data a informace na obalu s krátkou dobou uvedení na trh, tradiční metody nemohou plnit takto tržně orientovaný produkční výkon. Pro splnění této rostoucí poptávky po malých nákladech, variabilních datech/obsahu a vysoce kvalitním tisku, musí být k dispozici stroj, který bez problémů doplní stávající výrobní linky bez ohledu na to, jaké zařízení už je ve výrobním závodě, a nebude sloužit k nahrazení ofsetového nebo flexotiskového stroje, ale efektivně a hospodárně umožní reagovat na trendy a doplňovat požadované produkční možnosti.

Jedním z problémů s ofsetovým a flexotiskovým vybavením je to, že výroba nebo outsourcing tiskových štoček, ofsetových desek, aniloxových válců, stěracích nožů atd., stejně jako jejich instalace do tiskového stroje, vyžaduje značné další investice a množství času, což znamená neproduktivní





prostoje, které se prodlužují o dobu přípravy tiskového zařízení před výrobou.

Malé série obalů a displejů jsou přitom nyní velmi časté a jediný způsob, jak je vyrábět ziskově, je doplnit do mezi stávající tisková zařízení průmyslovou digitální tiskárnu.

Jedním z aspektů, který bude třeba vyřešit je, jak bude průmyslová digitální tiskárna zapadat do výrobního procesu, který je již nyní využíván. Ať už bude požadováno jakékoli tiskové využití, může být snadno nakonfigurována tak, aby vytvářela současným potřebám a konfigurací lze prostřednictvím technologií upstream a downstream optimalizovat dle již daných výrobních procesů.

Jedním z možných zařízení pro daný účel operativního potisku je například inkoustová tiskárna J-Print. Přechod od tiskového souboru k tištěnému produktu zde nezabere více než několik jednoduchých kroků a nevyžaduje žádné další návazné investice, přičemž poskytuje nejrychlejší a nejlepší odpověď na rostoucí trend malých sérií a personalizovaných produktů. Tyto japonské tiskárny, vybavené vysoce kvalitními součástmi, zejména tiskovými hlavami a elektronikou, a patentovaným softwarem, který řídí systém recirkulace inkoustu a mnoha dalšími funkcemi, zajišťují současně maximální odolnost. Díky optimalizaci teplot a směsi inkoustu je viskozita na tryse udržována na ideální úrovni pro zajištění vynikající kvality tisku a zachování životnosti tiskové hlavy. Kromě toho lze tiskové hlavy, na rozdíl od mnoha jiných, pro účely údržby demontovat, čímž se jejich životnost ještě prodlouží. Inkoustový tiskový stroj J-Print (obr. nahoře uprostřed) je k dispozici pro zpracování různých šírek tisku (od 520 do 1820 mm) a s dvěma stupni hustoty trysek (400–600 dpi). Je možné redundantní a neredundantní zpracování, které umožňuje stroji J-Print dosáhnout bezkonkurenční úrovně spolehlivosti. Je možný čtyřbarevný až sedmibarevný tisk a bílé vrstvy lze nanášet jako první, nebo i po ostatních barvách (reverzní tisk). Lze také dosáhnout vysoce lesklého i hladkého matu.



Obdobně také společnost Konica Minolta uvedla na trh technologii na potisk vlnité lepenky PKG-675i. Je to digitální inkjetová tiskárna využívající inkousty na vodní bázi, která otevírá prostor malonákladovému tisku a personalizaci obalů z vlnité a skládačkové lepenky a usnadňuje tak poskytování služeb rychle rostoucím obalovým odvětvím, jako je například e-commerce.

Stroj PKG-675i dokáže rychle a ekonomicky tisknout v malých nákladech na vlnitou i hladkou lepenku, která může být v arších i předsekaná. Pro zpracovatele obalů představuje ideální řešení pro rychlou výrobu obalů. Typickým příkladem použití je tisk na obaly z vlnité lepenky typu „box-to-shelf“ na produkty pro osobní péči, péči o domácnost a hotová jídla, kde je účelem obalu produkt ochránit, propagovat a doručit. Stroj PKG-675i je vyráběn partnerem společnosti Konica Minolta MTEX NS a díky pěti tiskovým hlavám Memjet® CMYK dosáhne šířky tisku 1 067 mm. Umí tisknout pestrou grafiku na vlnitou lepenku v rozlišení 1 600 x 1 600 dpi. S minimálními zásahy před tiskem lze vytvářet zakázková řešení ve vysokém rozlišení rychlostí až 18 metrů za minutu. Tiskárna je dodávána s ripem Caldera a využívá inkousty na vodní bázi, které jsou schváleny FDA pro nepřímý styk s potravinami.

Mezi dodavateli obdobných digitálních tiskových řešení pro potisk vlnitých lepenek jsou společnosti Xeikon, Durst, Xerox, Inca Digital, Highcon, inways, Barberán, Xanté, Kolbus (QuickSet), nebo HP Scitex, ale i řada dalších.

Do obalového tisku obecně začaly digitální tiskové stroje pronikat v minulých desiletích zprvu ve výrobě vzorků obalů, zejména v kombinaci s řezacími plotry, a poté v potisku flexibilních materiálů a etiket. Známé byly japonské plotry Roland, kombinující tisk a řezání v jednom stroji. I v norských řezacích stolech Kongsberg (vyráběných i v tuzemsku v Brně), dnes patřících pod belgickou firmu Esko-Artwork, lze osadit jejich pojazd mimo jiné i inkjetovou hlavou. Inkjetové stroje firem Zünd, Spühl, Mutoh, Inca či Scitex Vision (poslední z nich je již součástí firmy HP) lze rovněž použít pro tuto činnost. Od vzorků pak byla již poměrně krátká cesta k výrobě malých sérií obalů, nejprve zejména z hladké lepenky.

V textu zmínované firmy, dodávající digitální tiskové stroje na potisk vlnitých lepenek, začínaly převážně výrobou solventních inkjetových strojů, dnes již ale některé z nich přešly také na výrobu strojů s UV inkousty či nabízejí obě technologie. Solventní technologie se přitom stále dále vyvíjí a není vyloučeno, že se pokusí dohnat náskok UV technologie, například v používání bílé barvy. Solventy mají stále před UV inkousty obecně určitý náskok v pružnosti při tisku na flexibilních médiích. Výrazně se v poslední době prosazují také vodou ředitelné inkousty, umožňující bezproblémový potisk obalů určených na potraviny.

-JML-

L&W testovací zařízení ohybu

S průkopnickým dědictvím laboratorního testování papíru od Lorentzen & Wettre přináší nyní společnost ABB nejnovější moderní vylepšení možností měření v plně aktualizovaném L&W Bending Testeru.

Měřicí zařízení L&W Bending Tester od ABB je snadno použitelný a spolehlivý přístroj, který měří odpor v ohybu a tuhost papíru, kartonu a lepenky. Vylepšená automatizace a digitalizace umožňují ve výrobních a zpracovatelských závodech splnit cílové specifikace a zajistit výkonnost produktu při přeměnách a operacích konečného použití.

L&W Bending Tester nabízí nejlepší dostupné funkce pro spolehlivé a opakovatelné výsledky měření

Základem práce na zařízení je snadné ovládání:

- Velký dotykový displej s uživatelsky přívětivým rozhraním
- Intuitivní menu šetří čas a námahu operátora
- Rychlý přehled výsledků pro celou sérii
- Grafické zobrazení křivky ohybu pro rychlou analýzu
- Snadná kalibrace a kontrola přístroje
- Ergonomicky umístěné startovací tlačítka



Měření kvalitativních parametrů vzorku přináší rychlé, opakovatelné a na operátorovi nezávislé výsledky:

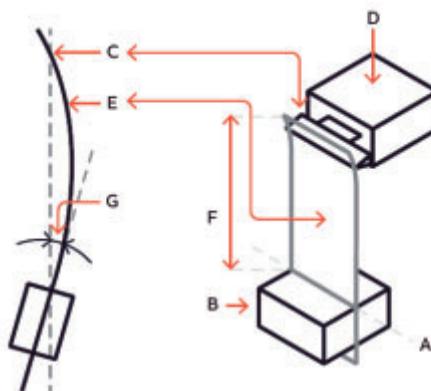
- Podpora zkušebního vzorku a automatické upnutí zajišťuje přesné vložení vzorku
- Funkce Auto-touch umožňuje automatické spuštění testovací sekvence bez zásahu obsluhy
- Testovaný kus se automaticky ohne v předem určeném úhlu a testovací rychlosť a výsledky se okamžitě zobrazí na obrazovce
- Detekce délky ohybu zajišťuje správné nastavení programu.
-

Výhodou přístroje je snadné přizpůsobení danému měření vzorků:

- Zahrnuje snadno přizpůsobitelné testovací programy
- K dispozici jsou standardní možnosti plus vlastní úhel ohybu a vlastní testovací rychlosť (v rámci specifikovaných limitů).
- Má délku ohybu 1 mm pro aplikace s nízkou pevností v ohybu
- K dispozici s verzemi snímače 1N, 5N nebo 10N
-

Měřicí zařízení je plně digitalizováno:

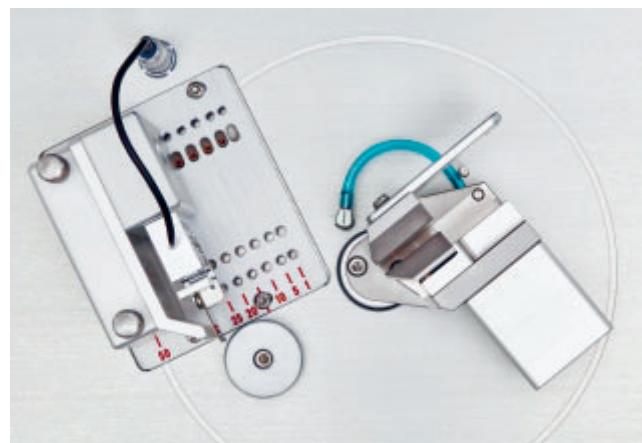
- Nabízí ethernetové připojení pro zapojení se do celopodnikové sítě
- Umožňuje efektivní nastavení laboratorních přístrojů s menším množstvím hardwaru



A – pivoting axis
B – clamp device
C – measuring edge
D – load cell
E – test piece
F – bending length
G – bending angle

- Nabízí konektivitu k L&W Lab Management System (LMS) společnosti ABB pro automatické zachycení, analýzu a reportování výsledků měření
- Usnadňuje a urychluje laboratorní operace a pomáhá personálu zvýšit objem testů

Mezi důležité dostupné volitelné doplňky a možnosti patří externí termální tiskárna od společnosti Citizen, která je přizpůsobena pro použití s laboratorními přístroji ABB na testování papíru L&W pro snadný a rychlý tisk výsledků měření, L&W Sample Punch, který lze použít pro přesnou přípravu vzorků pneumaticky a L&W Sample Cutter, který lze použít pro snadnou a rychlou ruční přípravu přesných a přesných zkušebních kusů.



O testovací metodě

Odpor v ohybu je definován jako síla (v Newtonech), která je potřebná k ohnutí obdélníkového zkušebního kusu do stanoveného úhlu, když je zkušební kus upevněn na jednom konci a síla působí na jeho volný konec.

Odolnost v ohybu a tuhost jsou důležitou vlastností materiálu, která může ovlivnit výkon produktu v mnoha operačních přestavbách a konečného použití. Nízký odpor / tuhost v ohybu způsobuje problémy s průchodem během tisku papíru, problémy se skládáním při přeměně lepenky do prostorového tvaru obalu (krabice) a problémy se stohovatelností při manipulaci a skladování obalů.

Chris Brand

Paper News

Mondi's Science-based Net-Zero Targets for Greenhouse Gas Emissions Reduction Validated by SBTi

Mondi, a leading global packaging and paper solutions provider, confirms that the Science Based Targets initiative (SBTi) has assessed and approved its science-based Net-Zero targets. The targets covering greenhouse gas (GHG) emissions from Mondi's operations and supply chain (Scopes 1, 2 and 3) are consistent with a reduction required to keep global warming to 1.5°C, needed to prevent the most damaging effects of climate change according to the latest climate science¹. Mondi announced its commitment to Net-Zero GHG emissions reduction in January 2022 and is among the first companies in the packaging and paper sector to have validated Net-Zero targets from the SBTi. In the near-term, Mondi has committed to reduce absolute Scope 1 and 2 GHG emissions by 46.2% and Scope 3 GHG emissions by 27.5% by 2030 from a 2019 base year². Our long-term target is to reduce absolute Scope 1, 2 and 3 GHG emissions by 90% by 2050.

Mondi has already made strategic energy-related investments across its pulp and paper mills with more than EUR650 million invested since 2015. We generate most of our energy needs in energy plants on-site and our pulp and paper mills are largely electricity self-sufficient.

The IPCC special report on 1.5°C highlights the necessity to reach net-zero emissions by 2050. The setting of a science-based reduction target is an important step in supporting achievement of Sustainable Development Goal (SDG) 13 Climate Action and is an important next step on our decarbonisation trajectory, while supporting transparency and accountability through annual disclosures.

The approval of our science-based Net-Zero targets according to SBTi's Net-Zero Standard underlines our long-term commitment to taking action on climate. Mondi has already made significant progress, achieving a 46% reduction of our specific CO₂ emissions to 2021 against our initial 2004 baseline. Mondi are pleased to be among the first in our sector to have approved Net-Zero targets and recognise that much more needs to be done swiftly and urgently as we move towards a low-carbon, circular economy. *Andrew King*



AFRY to be engineering partner in Stora Enso's renewable packaging project

Stora Enso Oyj and AFRY have agreed an engineering assignment for converting decommissioned paper machine into a consumer board production line at the company's mill in Oulu, Finland.

The rapid growth of the renewable packaging sector continues due to demographic changes and overall long-term economic growth, while the increasing focus on sustainability, particularly in the consumer goods industry, is contributing to wider adoption of fibre-based packaging solutions.

AFRY will support Stora Enso, a leading global provider of renewable solutions in packaging, biomaterials, wooden construction, and paper, as the company has decided to invest approximately EUR 1 billion to meet the growing market demand by converting the remaining idle paper machine at its Oulu site in Finland into a high-volume consumer board production line. The total annual capacity will be 750,000 tonnes of folding box board (FBB) and coated unbleached kraft (CUK). The converted machine is estimated to start the production in early 2025.

AFRY's assignment includes detail engineering services for Balance of Plant (BoP), a new wood handling line, new thermomechanical pulp line (BCTMP) and evaporation plants, modifications to the existing recovery boiler and causticizing, a new biofuel boiler and fuel handling, a new Non-Condensable Gas (NCG) boiler, and the rebuild of an on-site storage and conversion. The value of the order for AFRY has not been disclosed.

Part of the global bioeconomy, Stora Enso is a leading provider of renewable products in packaging, biomaterials, and wooden construction, and one of the largest private forest owners in the world. The company believes that everything that is made from fossil-based materials today can be made from a tree tomorrow. Stora Enso has approximately 21,000 employees and Group sales in 2022 of EUR 11.7 billion.

Kalle Rasinmäki

Burgo Group In partnership with HP

Burgo Group releases on the market its new full coated paper designed with HP Inc. to introduce a new generation of inkjet printing papers conceived for high-speed inkjet printing technology.

The new product EVO Coated is certified ColorPRO, it doesn't need any primer during printing, and is compatible with all existing HP inkjet presses as well as the newest generation ones.

The launch of EVO Coated enriches the Burgo offer for the highest quality segment of the inkjet market by providing excellent image reproduction coupled with optimal productivity and quality consistency.

Four grades are available for ColorPRO Technology: EVO Coated Gloss, and EVO Coated Satin, the new reference coated papers that really put image reproduction to a higher performance in inkjet printing, available in 130 gsm; EVO Bright Silk, recognised for its high smoothness and coated feel, produced in a wide grammage range from 65 to 135 and, last but not least, EVO Cosmo, with substance from 70 to 90 gsm, for a natural feel and touch.

Burgo Group is a leading European manufacturer of papers for communication, speciality papers and paper for corrugated cardboard. The Group constitutes an actual 'system' developed around the world of paper: production, distribution, paper recycling and processing of forest products, but also factoring and energy. A complete range of high quality products, an aptitude for research and development of innovative



solutions, and a strong focus on the environment: this is how Burgo Group has established itself as a key partner in the communication, printing, publishing, converting and packaging sectors, thanks to a business vision embedded in a wider system. The Burgo Group carries out its industrial activity through 10 plants, 9 in Italy and one in Belgium, with 13 production lines.

Giusy Martina Fusco

Toscotec packaging paper machine to INDEVCO Group

UNIPAKHELLAS, a member of IN-DEVCO Group, contracted with Toscotec for the supply of a complete paper production line to be installed at UNIPAKHELLAS Central (UHC) mill in Pelasgia, region of Fthiotida, Greece. UNIPAKHELLAS aims to produce high quality test liner and fluting grades to Greek and export markets. The paper machine is scheduled to start up soon.

Toscotec has been selected as the main machinery supplier due to its proven engineering capabilities and history of successfully managing complex installation and start-up projects. IN-DEVCO, through its engineering company Phoenix, will realize all the auxiliary plants.

The new machine has a wire width of 3,000 mm and will produce corrugated paper in the range of 90 to 200 gsm at the maximum operating speed of 800 m/min, processing 100% waste paper. It features a two-layer Fourdrinier configuration with a hydraulic TT Headbox-SL. It is equipped with Toscotec's shoe press TT Xpress, as well as TT SteelDryers, steam and condensate system, and stabilization boxes in the dryer section. The supply also includes a hard nip calender, a hydraulic pope reel and the tail threading system. The scope is completed by mechanical drives, an enclosed hood, and air and ventilation systems. UNIPAKHEL-LAS selected a comprehensive service package with engineering, erection supervision, commissioning, training, and start-up assistance.

Established in 2008, UNIPAKHEL-LAS S.A. is an international company and member of INDEVCO Group, a multinational corporation with diversified manufacturing, technical and consultancy services. UNIPAKHELLAS operates several facilities in Greece, including locations in Athens, Pelasgia, Thiva, Thessaloniki and Crete. It has a leading role in the paper and packaging market with a strong belief in the need to develop innovative, eco-friendly solutions.

-PN-

SCREEN chosen as a Clarivate Top 100 Global Innovator for 2023

SCREEN Holdings Co., Ltd. has been selected as one of the Top 100 Global Innovators for 2023 by analytics company Clarivate. For the second year running, Clarivate recognized SCREEN as one of the world's most innovative companies and institutions, based on an analysis of patent data.

Clarivate creates its list of the top 100 global innovators from patent data it possesses as one of the world's leading information-services companies. To compile this list, it analyzes and evaluates trends in intellectual property (IP) for companies and institutions in every country and region.



SCREEN has continuously sought to create and develop new products and businesses based on three core areas of technology it has fostered over many decades. These are surface processing, direct imaging, and image processing. It is also currently devising an IP strategy, including an IP portfolio strategy, that incorporates a composite analysis of both in-house and external IP information.

SCREEN Graphic Solutions Co., Ltd. is one of the world's largest manufacturers and suppliers of system components for the prepress and printing industries. Its large range of equipment includes the Truepress Jet range of large format inkjet printers, the Truepress Label series of UV inkjet label presses, the Truepress PAC series of flexible packaging printing machines, sheet-fed and web-fed inkjet presses, the Equios workflow system, RIPs, and platesetters.

Taishi Motoshige

Coated board machine to Graphic Packaging Int. USA

Valmet will supply a coated board machine for Graphic Packaging International (GPI) in the United States. Valmet delivered a similar coated board machine to GPI's Kalamazoo mill in 2022. The new machine will be supplied to GPI's mill in Waco, Texas. The start-up of the machine is scheduled for early 2026.

The order is included in Valmet's orders received of the first quarter 2023.

Its value is typically valued between EUR 140-180 million.

With this investment in the latest coated board technology, GPI is committing to sustainable packaging with exceptional product quality and cost competitiveness for producing coated recycled board (CRB) grades.

Valmet's delivery for the new coated board machine will include equipment for stock preparation, approach flow systems, board machine with extensive process ventilation scope, a wide Valmet DNA automation package and a winder. The delivery will also include Valmet Industrial Internet services.

The board machine will produce coated recycled board (CRB) grades, in other words white line chip board (WLC) grades, with an annual capacity of approximately 456,000 tons.

Graphic Packaging International, headquartered in Atlanta, Georgia, is committed to providing consumer packaging that makes a world of difference. The company is a leading provider of paper-based packaging solutions for a wide variety of products to food, beverage, foodservice, and other consumer products companies. The company's net sales in 2022 were USD 9 billion. It has over 130 facilities and over 24,000 employees.. *Michael Gray*

Duino mill Trieste now part of Mondi Group

Following our announcement on 16 August 2022, are pleased to confirm that Mondi has completed the acquisition of the Duino mill near Trieste, Italy, from the Burgo Group.

Mondi plans to invest around €200 million in converting the existing light-weight coated mechanical paper machine at the mill into a high-quality, cost-competitive recycled container-board machine with an annual capacity of around 420,000 tonnes. The mill is ideally located to source paper for recycling, supply Mondi's corrugated solutions plants in Central Europe and Turkey as well as to serve the growing local Italian market. The converted machine is expected to start-up in 2025.

"We are excited to welcome Duino mill to the Mondi Group and the opportunity this provides to grow our packaging business. We are committed to the long-term future of the mill and recognise its important role in the community and contribution to the local economy", says Markus Gärtner, CEO Mondi Corrugated Packaging.

Bettina Pokorny

Huhtamaki Fiber Technology B.V.

Královská VNP (Nizozemská asociace papíru a lepenky) a Millvision organizují bienále „Technologický kruh“. Na něm se účastní vedoucí technologové z celého odvětví, aby zde prezentovali novinky a diskutovali o nejnovějším vývoji. Jedním z pravidelných témat je „Technology Circle Award“. Výmenné fórum, které představí nejprůkopničtější práci.

Aktuálně porota ocenila Centrum technologie vláken společnosti Huhtamaki za inovativní výzkum na téma „Vývoj sušiček pro surová vlákna poháněných tepelným čerpadlem“. Tento výzkum byl proveden společnostmi Huhtamaki Fiber Technology a Huhtamaki Netherlands a je skvělým příkladem spolupráce a týmové práce.

Surová lisovaná (nasávaná) vláknina se suší horkým vzduchem o teplotě 250° C. Vzduch se ohřívá spalováním zemního plynu, což je proces, který je zodpovědný za téměř všechny naše emise CO₂. Přibližně 30 % energie z odpadního vzduchu se znova používá v dalších procesech, ale zbývajících 70 % končí v životním prostředí jako zbytkové teplo (bílý oblak nad továrnou). Je to i proto, že teplota už je příliš nízká pro opětovné technologické použití.

Vývojové práce se zaměřují na sušičky, které umožňují aplikaci tepelných čerpadel. Tepelné čerpadlo je technologie, která může využívat elektřinu k tomu, aby se odpadní teplo zvyšovalo na vstupní teplotu. To umožňuje recyklaci zbytkového tepla zpět do sušičky s relativně malým množstvím elektřiny, nakupované bez uhlíku.

Technologie, kterou Huhtamaki vyvíjí, je použitelná i na papírenských strojích, proto je o ní zájem i z papírenského průmyslu. Projektový tým je obzvláště hrdý na to, že kolegové v papírenském oboru uznávají společnost Huhtamaki jako předního hráče ve vývoji nové generace technologie sušení.

-7/-

Nový závod na výrobu obalů z papírenské vlákniny v Polsku

Vedení dvou významných papírenských společností Arctic Paper a Rottneros se rozhodlo investovat až 21 milionů EUR do výstavby závodu na výrobu lisovaných obalů z papírenské vlákniny v areálu stávající papírny Arctic Paper v Kostrzynu v Polsku. Továrna bude provozována jako samostatná právnická osoba, jako společný podnik ve vlastnictví 50/50 %. Smlouva o spolupráci byla podepsána již v říjnu 2022, spuštění nového závodu do plného provozu je plánováno na konec roku 2023.

„Na trhu zaznamenáváme rychle rostoucí poptávku po obalech na bázi papírenské vlákniny a s potěšením oznamujeme, že jsme nyní připraveni pokročit s naším plánem do finální fáze, zahájit první průmyslovou výrobu obalů z ce-



lulózových vláken, i ve verzi s vysokou bariérou. Spolupráce obou stran významných partnerů papírenského oboru spojuje výhodnou polohu a stávající infrastrukturu Arctic Papers s technologickým know-how Rottneros a přinese výhody oběma společnostem,“ uvedli ve společném prohlášení generální ředitelé společností Arctic Paper a Rottneros Michal Jarczyński a Lennart Eberleh.

Výroba lisovaných vlákninových misek a obalů bude zaměřena i na vysoce bariérové obaly, obaly používané v modifikované atmosféře s prodlouženou trvanlivostí i pro obaly s menšími funkčními nároky, vše na bázi primárního vlákna firmy Rottneros. Výrobky by měly odolávat teplu a jsou využívané i použití pro hotové mražené i chlazené pokrmy, což pořádaje současný rychle rostoucí trh.

Očekává se, že investice bude činit 15–21 mil. EUR a produkce by měla činit cca 80 milionů obalů ročně, s odhadovaným ročním ziskem 9–11 mil. EUR a marží EBIT více než 20 % při plném provozu.

Společný podnik bude v Polsku registrovanou společností a investice bude financována kombinací bankovních půjček a kapitálových vkladů od akcionářů. Göran Eklund

**WORLDSTAR
GLOBAL
PACKAGING
AWARDS**

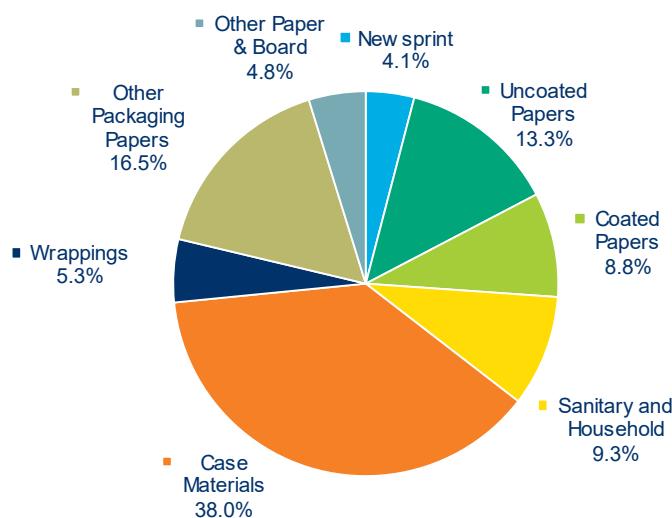
interpack
PROCESSING & PACKAGING

WORLDSTAR Award Ceremony
6 MAY 2023 - Düsseldorf

For Registration: www.worldstar.org

WORLDSTAR 2023 WINNERS

Produkční statistiky CEPI 2022

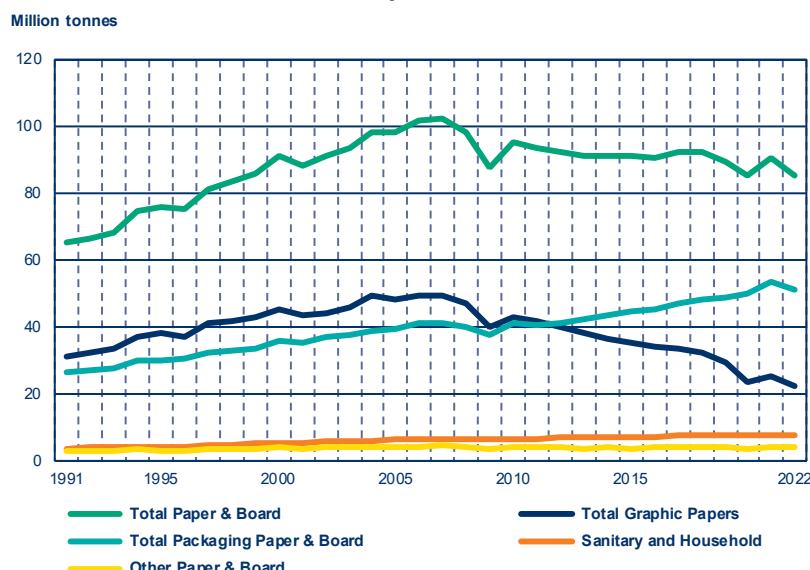


Sortimentní skladba produkce papírů a lepenek v CEPI je poněkud jiná než v ČR, kde obalové a balící papíry činí 80 % (CEPI = 59,7 %), grafické papíry necelých 10 % (CEPI = 26,2 %), tissue papíry necelé 0,5 % (CEPI = 9,3 %). a ostatní papíry a lepenky 10 % (CEPI = 4,8 %).

Výroba v CEPI se oproti roku 2021 vloni snížila a to o 11,3 % u grafických papírů, o 4,6 % u obalových papírů, ale u hygienických papírů stoupla o 2,2 %. Celkový pokles dosáhl hodnoty téměř 8 %. Vývoj produkce jednotlivých druhů papírů v CEPI za období od roku 1991 názorně přibližuje příslušný graf. V ČR naopak v roce 2022 výroba ještě stoupala (celkem o 3,9 %) – viz statistické údaje na další straně.

V loňském roce také poněkud poklesl (o 6,4 %) sběr papíru pro recyklaci a obdobný pokles sběru vykázaly i statistiky za ČR (-7 %).

Production of all paper and board grades decreased except sanitary and household in Cepi countries



- The production of packaging grades is estimated to have decreased by 4.6% compared to 2021: case materials -4.8%, carton board plus other packaging board -4.1%, wrapping paper grades -5.2%
- Sanitary and household paper production increased by 2.2% compared to 2021
- The overall production of graphic grades fell by 11.3%. Newsprint -9.9%, printing and writing papers -11.5%, as a result of machine closures and conversions

Utilisation of Paper for Recycling went down by 6.4% in 2022



- The utilisation of paper for recycling decreased by 6.4% compared to 2021
- High electricity and gas prices have significantly affected recycling mills and non-integrated paper mills especially in the second half of 2022
- Paper recycling is a European affair even more than before, with 96 % of European paper for recycling being recycled by European paper mills, while at the same time exports went down by close to 10%, partly due to extended lockdowns in Asia

Statistické údaje českého papírenského průmyslu za rok 2022

V uplynulém roce 2022 se i přes mnohé nepříznivé vlivy, hlavně v oblasti cen a dostatku energií, projevil celkově ve výrobě papírů, kartonů a lepenek v ČR vzestup produkce, a to i u grafických papírů.

Došlo rovněž k navýšení výroby buničin celkem o 4 % (na 636 907 t) a opět bylo v ČR také shromážděno více než milión tun papíru určeného pro recyklaci.

Celá sekce papírů a lepenek vykázala vloni proti roku 2021 vzestup výroby na necelých 104 %.

Export, import a spotřeba za rok 2022

Porovnání výsledků exportu, importu a spotřeby v uplynulém roce 2022 se stejným obdobím předcházejícího roku přináší podrobněji níže připojené tabulky. Spotřeba, která bohužel začala vykazovat sestupný trend, je nejdůležitějším ukazatelem a vypočítávaným parametrem, definovaným následujícím vztahem:

Spotřeba = výroba - export + import (kromě sběrového papíru, kde je spotřeba hlášena přímo zpracovateli).

Papír pro recyklaci

Vedle snížení množství sebraného papíru pro recyklaci o 7 %, což odpovídá celkově nižší spotrebě papírů a lepenek v ČR, vykázal minulý rok také meziroční snížení jeho exportu o cca 9 %. Bohužel tuzemská spotřeba sběrového papíru se stále nezvyšuje a činila pouze 211 562 tun (-4 %). Dovozy do ČR klesly o cca 24 %.

Papíry a lepenky

Vývoz papírů a lepenek celkem vykazuje za rok 2022 oproti roku 2021 vzestup o cca 4 %. Spotřeba i dovoz byly nižší zhruba o 6 % ale i tak byl import opět podstatně vyšší, než celá tuzemská výroba a jeho část byla reexportována.

V roce 2022 se začalo projevovat celkové snižování spotřeby papírů, kartonů a lepenek, a to zhruba o 6 %. U grafických pa-

pírů vykazuje statistika pokles o 13 % (a v ČR se nespotřebovaly ani všechny dovezené papíry), o 3 % však poklesla vzhledem ke snížené poptávce i spotřeba obalových a balicích papírů (včetně surovin na vlnité lepenky, které jsou největší položkou spotřeby), u ostatních papírů a lepenek je však evidován vzestup o 4 % a u hygienických (tissue) papírů dokonce o 26 %.

Statistika spotřeby papíru v ČR ve výši 1,532 mil. tun tak stanovuje ukazatel průměrné potřeby na obyvatele za rok 2022 kolem 150 kg, což je poměrně vysoká hodnota, odpovídající přibližně průměru v Evropě, přičemž ale celosvětový průměr je pod hranicí 70 kg. -JML-

	PRODUCTION sběr		
	2022	2021	22/21
Paper for recycling Papír pro recyklaci	1 030 264	1 107 570	0,93

Table 1 – Paper for recycling (in tons), Tab. 1 – papír pro recyklaci (v tunách)

	PRODUCTION VÝROBA		
	2022	2021	22/21
Graphic papers Papíry grafické	85 918	72 165	1,19
Hygiene papers Papíry hygienické, tissue	4 745	6 117	0,78
Packaging paper Obalové papíry a lepenky	754 341	731 731	1,03
Other Ostatní papíry a lepenky	92 171	91 240	1,01
Total Celkem	937 175	901 253	1,04

Table 2 – Paper and board (in tons), Tab. 2 – Papíry a lepenky (v tunách)

	EXPORT			IMPORT			CONSUMPTION/ SPOTŘEBA		
	2022	2021	22/21	2022	2021	22/21	2022	2021	22/21
Paper for Recycling Papír pro recyklaci	884 499	973 452	0,91	65 827	87 041	0,76	211 562	221 159	0,96

Table 3 – Paper for recycling (in tons), Tab. 3 – Papír pro recyklaci (v tunách)

	EXPORT			IMPORT			CONSUMPTION/ SPOTŘEBA		
	2022	2021	22/21	2022	2021	22/21	2022	2021	22/21
Graphic papers Papíry grafické	122 704	81 280	1,50	447 065	482 613	0,93	410 279	473 498	0,87
Hygiene papers Papíry hygienické, tissue	413	844	0,49	35 249	26 070	1,35	39 481	31 343	1,26
Packaging paper and paperboard Obalové papíry a lepenky	754 341	716 784	1,05	948 113	1 010 151	0,94	996 185	1 025 098	0,97
Other Ostatní papíry a lepenky	105 174	100 596	1,05	103 858	103 858	1,11	98 596	94 502	1,04
Total Celkem	934 560	899 504	1,04	1 529 023	1 622 692	0,94	1 531 638	1 624 441	0,94

Table 4 – Paper and paperboard in tons, Tab. 4 – Papíry a lepenky (v tunách)

Zahraniční ceny vláknin, papírů, kartonů a lepenek v tis. Kč/t

Měsíc	únor 2023	leden 2023	únor 2022
Buničiny			
jehličnanová sulfátová bělená severská	30,5–30,7	30,8–31,2	28,7–28,9
břízová bělená	28,5	29,5	25,1
eukalyptová bělená	28,5	29,5	25,1
hardwood	26,5	27,5	23,2
hardwood BCTMP	23,0–24,1	24,0–25,0	19,7–20,8
Novinový papír			
plošná hmotnost 45 g/m ²	20,4–21,8	20,9–22,3	15,2–17,1
Grafické papíry přírodní			
bezdřevý offset 80 g/m ² , archy	30,4–32,7	30,8–33,9	22,5–28,5
rozmnožovací A4, 80 g/m ²	28,4–30,8	28,5–31,5	20,2–24,9
SC offset dřevitý 56 g/m ²	21,1–22,8	21,3–23,1	16,8–19,0
Grafické papíry natírané			
bezdřevý 100 g/m ² , formáty	29,2–32,0	29,4–32,5	23,2–28,5
Bezdřevý, 2x natíraný, role 100 g/m ²	28,0–30,8	29,0–32,0	21,8–27,3
LWC hlubotiskové 60 g/m ²	23,5–24,9	23,7–25,6	19,0–27,3
LWC offset 60 g/m ²	23,2–24,9	23,5–25,6	19,0–28,5
Obalové papíry a lepenky			
krycí karton sulfát. 175 g/m ²	19,7–20,4	21,6–21,7	23,0–23,4
White-top kraftliner 140 g/m ²	24,4–26,6	25,1–27,7	24,5–26,8
Testliner II	15,9–16,4	17,3–17,5	18,7–19,2
White top testliner, 140 g/m ² , ISO 70–75	19,7–20,0	20,4–21,0	19,9–20,5
Fluting z polobuničiny	17,4–22,7	17,4–23,7	17,0–23,5
Fluting ze sekundárních vláken	15,1–15,6	16,6–16,8	18,1–18,5
šedák	14,5–15,0	15,9–16,1	17,3–17,8
šedá lepenka	20,2–22,2	22,5–25,0	18,1–21,9
bílo–šedá lepenka natíraná GD 2	22,4–26,1	25,3–28,5	19,9–25,9
chromonáhrada natíraná GC 2	32,0–33,5	32,0–33,6	28,0–33,2

Ceny hlavních druhů papírenských vláknin a materiálů v tabulce jsou přepočtené na Kč podle oficiálního průměrného platného kurzu ČNB v dané době (únor 2023): 1 EUR = 23,712 Kč. Představují cenová rozpětí dosahovaná v daném období na německém trhu, který odráží tržní situaci v papírenském průmyslu v celé Evropě. Největším obchodním partnerem ČR je Německo, a proto tyto ceny zrcadlí i ceny na trhu u nás. Údaje v tabulce jsou z února a ledna letošního roku v porovnání s únorem roku 2022. Ceny buničin mají klesající tendenci již několik měsíců (také ceny sběrového papíru jsou stále na poměrně nízké úrovni) a i u většiny druhů tiskových papírů se projevuje pokles (u LWC papírů i oproti stavu před rokem). U obalových papírů jsou cenové hladiny často již nižší, než v roce 2022, i když celkově nejsou stále na dřívějších minimech. Trendy v Evropě předpokládají další snižování cen. U uváděných tržních cenových rozpětí papírů a lepenek na počátku roku 2023 se jedná o orientační údaje, které vedle kvalitativních znaků odráží i vliv odebraného množství.

Ceny buničin jsou uváděny CIF (vyplacené na palubu lodi v přístavu určení + pojištění + dopravné) a jedná se o tržní ceny při obsahu 90% sušiny. -JML-





ICE Europe 2023, CCE International a InPrint

Ve dnech 14.–16. března se uskutečnil již 13. ročník mezinárodního zpracovatelského veletrhu ICE (International Converting Exhibition). Spolu s ním se v již 6. ročníku uskutečnil veletrh CCE International (Corrugated & Carton Exhibition) a poprvé také akce InPrint.

Na veletrhu ICE přijelo do Mnichova celkem 4 850 odborných návštěvníků z 64 zemí, aby mohli vidět nejnovější stroje, systémy, materiály a příslušenství z daného zpracovatelského oboru, což je více než 30% nárůst ve srovnání s předchozím rokem. Vystavovatelů zde bylo 338 z 20 zemí a své produkty a služby z oboru zpracování flexibilních materiálů (především papír, fólie i netkané textilie) představili na čisté výstavní ploše 8 700 m².

Většina návštěvníků veletrhu byla z Německa, Itálie, Rakouska, Švýcarska, Spojeného království, Polska, Španělska, České republiky, Francie a Turecka. Analýzy také ukázaly, že návštěvníci pocházeli hlavně z odvětví, jako je obalový, papírenský, tiskařský, ale i strojírenský, plastikářský, chemický a automobilový průmysl, a rovněž i z dalších oborů. Zajímali se především o lakování/laminování, řezání/převýjení, nejrůznější technologie tisku, o příslušenství a modernizaci strojů, řízení, testování a měřicí techniku, konečnou úpravu (zušlechtování) materiálů, sušení/vytvrzování, vytlačování fólií i polotovary, suroviny a další.



Mezi hlavní vystavovatelské země patřily Německo, Itálie, Turecko, Čína, Velká Británie, Španělsko a USA. Kromě silného line-upu předních značek se první výstavní den konalo předávání prestižních cen ICE Awards.

ICE Awards 2023

Slavnostní předávání ocenění pořádala společnost RX poprvé ve spolupráci s časopisy C2 Magazines, kdy byly nejlepším postupům, inovacím a mimořádným úspěchům vystavovatelů uděleny ceny ICE Awards v kategoriích Řešení pro digitální konverzi, Udržitelné produkty a procesy zpracování a Efektivní výrobní řešení. Do soutěže se přihlásilo více než 30 příspěvků od širokého spek-

tra start-upů až i renomovaných značek. Vítězové byli již dříve určeni prostřednictvím ověřeného online hlasování, kde pro určení vítězů jednotlivých kategorií odevzdalo svůj hlas přes 2 500 specia-listů ze zpracovatelského oboru.

Celkem 34 % všech hlasů získala společnost DIENES Werke GmbH & Co.KG. V kategorii Digital Converting Solutions obdržela cenu ICE za svůj systém digitalizačních aktivit TEOC (modulární architektura s hardwarovými a softwarovými funkcemi, které lze kombinovat podle individuálních potřeb zákazníků).

V kategorii Udržitelné produkty a procesy přeměny získala společnost INOMETA GmbH až 38 % všech hlasů a tím cenu ICE za svůj inovovaný válec na laminování fólií zajišťující spolehlivě konstantní a homogenní rozložení povrchové teploty, které je předpokladem pro rovnoměrné temperování pásu. S 29 % všech hlasů pak získala cenu v kategorii Efektivní produkční řešení vysoce odolná balící páska tesa Printer's Friend 4863 s reliéfním povrchem.

Stávající i noví vystavovatelé již také vyjádřili svůj zájem o účast na dalším ročníku veletrhu ICE Europe, který se bude konat od 12. do 14. 3. 2024 v Mnichově opět spolu s akcemi CCE International a InPrint.

V rámci série specializovaných světových obchodních akcí ICE pro zpracovatelský průmysl se veletrh ICE China bude konat od 11. do 13. 10. 2023 v Shenzhenu a počátkem příštího roku uspořádá RX akci ICE USA ve dnech 9.–11. 1. 2024 v Orlando na Floridě.

Tristan Mandel



Přehled vybraných konferencí, veletrhů a výstav v roce 2023 a v dalších letech

5.–6. 4. 23	EmpackNL 2023	Utrecht, NL
25.–27. 4. 23	PICK&PACK	Madrid, Španělsko
25.–27. 4. 23	Reklama Polygraf Obaly	Praha, CZ
4.–10. 5. 23	interpack 2023	Düsseldorf, D
15.–19. 5. 23	LIGNA.23	Hannover, D
16.–17. 5. 23	Print & Digital Convention	Düsseldorf, D
16.–17. 5. 23	CO ₂ Capture, Storage & Reuse 2023	Kodaň, Dánsko
16.–17. 5. 23	Konference Společnosti tisku ČS VTS a odborné skupiny CFTA	Bořetice, CZ
18.–19. 5. 23	Konference ENVIRO 2023	Ostravice, CZ
6.–7. 6. 23	Biobased Coatings Europe 2023	Amsterdam, NL
7.–8. 6. 23	SPPC – Konference Papír a celulóza 2023 Ružomberok, SK	
9. 6. 23	Print Matters for the Future	Riga, Lotyšsko
14.–15. 6. 23	CEPI – Environment and Safety Committee	Praha, CZ
20.–22. 6. 23	ZELLCHEMING EXPO 2023	Wiesbaden, D
4.–6. 7. 23	UV DAYS 2023	Nürtingen, D
30. 8.–1. 9. 23	ASEAN Paper – Corrugated and Paper Recycling	Bangkok, Thajsko
11.–14. 9. 23	Labelexpo Europe	Brusel, Belgie
11.–15. 9. 23	Základní kurz flexotisku CFTA a UP	Pardubice, CZ
13.–15. 9. 23	PAPER ONE Show– 8th Paper Week Symposium	Side, Turecko
27.–29. 9. 23	Xfair Print & Cross-Production Show	Vídeň, Rakousko
10.–11. 10. 23	Recyklace – seminář ACPP	Kurdějov, CZ
10.–13. 10. 23	MSV	Brno, CZ
11.–13. 10. 23	MIAC	Lucca, Itálie
11.–13. 10. 23	WEC 2023 – 7th World Engineers Convention	Praha, CZ
19.–20. 10. 23	OBALKO 11 – Obal roku 2023	Čestlice, CZ
25.–27. 10. 23	FEFCO Technical Seminar	Lyon, Francie
6.–9. 12. 23	PaperEx 2023	Delhi, Indie
8.–9. 12. 23	Odborný seminář SPPC – Digitalizace v papírenském průmyslu	Bořetice, CZ
2024		
9.–11. 1. 24	ICE USA 2024	Orlando, USA
Leden/únor	Paperworld 2024	Frankfurt a. M., D
12.–14. 3. 23	ICE, CCE, InPrint 2024	Mnichov, D
10.–11. 4. 24	PulPaper 2024 – 12th FFPEA	Helsinki, Finsko
28. 5.– 7. 6. 24	drupa 2024	Düsseldorf, D
24.–26. 9. 24	FachPack	Norimberk, D
září	Konference ACPP Recyklace	Kurdějov, CZ
22.–25. 10. 24	Scanpack 2024	Göteborg, Švédsko



Obr. 1 – Print is the focus je heslem soutěže Gmund Green Innovation

Telegraficky

- Pod heslem „print is the focus“ hledá renomovaný německý výrobce papíru z Tegernsee již po osmé výjimečné tiskářské a designové kousky z papíru Gmund. Soutěže se mohou zúčastnit tiskárny, zpracovatelé, vydavatelé, designéři, agentury, značky a umělci z celého světa. Inovativní a technicky dokonalé tiskové projekty, které dobře vypadají a úspěšně splní své „reklamní zadání“, mají šanci získat vytouženou cenu Gmund Award. Speciální cena Green Innovation čeká na zvláště chytré zelené nápady a zelené projekty. Odesílání exponátů je možné online do 28. dubna, ceny pak budou předány 23. 5. 2023 v rámci festivalu UNFOLDED v Gmundu am Tegernsee.
- Interpack je již několik desetiletí nejvýznamnějším světovým veletrhem obalového průmyslu a představuje svou nabídkou celý hodnotový řetězec obalářského odvětví. Sortiment expozic vystavovatelů se zde představuje od konstrukce a designu obalů, přes výrobu a zušlechťování obalových materiálů i finálních obalů všech druhů (včetně potisku) a distribuci baleného zboží, až po zajištění nejvyšší kvality balících procesů a ochranu spotřebitele.



Obr. 2 – Interpack obsadí v květnu celý areál Messe Düsseldorf



Obr. 3 – Veletrh interpack je největší světovou přehlídkou obalového průmyslu a souvisejících odvětví

Ochrannou známkou interpacku není jen svět balení, nabízející bezkonkurenční rozsah, ale také unikátní mezinárodní mix vystavovatelů a návštěvníků. Představují se zde především profesně zaměřené společnosti, které nabízejí obalovou a procesní techniku v obořech potravin a nápojů, cukrářských a pekařských výrobků, farmacie a kosmetiky, nepotravnářského spotřebního zboží a průmyslového zboží, ale i dalších souvisejících služeb. Na posledním interpacku, který se vzhledem k covidové pandemii konal již před šesti lety v roce 2017, celkově organizátoři přivítali v sedmi dnech veletrhu v Düsseldorfu cca 2 866 vystavovatelů z 55 zemí a až 170 899 návštěvníků ze 169 zemí. Interpack 2023 se bude konat opět po sedm dní letos na jaře a to od čtvrtka 4. května až do středy 10. května na výstavišti Messe Düsseldorf.

- Společnost EPSON v závěru ledna na tiskové konferenci v hotelu Mama Shelter v Praze představila novou řadu a design inkoustových tiskáren WorkForce Heat-Free, určených pro firemní tisk, SMB či větší kancelářské komplexy. Prezentovány byly nové, zásadně vylepšené vlastnosti tiskáren a proběhla

i praktická ukázka nových možností těchto zařízení.

- Kyocera Inkjet Days 2023 v březnu byly jedinečnou událostí v segmentu produkčního tisku a příležitostí, kde se bylo možné seznámit s aktuálními trendy a benefity, které přináší inkoustový digitální tisk. Přednášky formou workshopů ve třech dnech vycházely ze znalostí a zkušeností jednotlivých přednášejících, kteří dlouhodobě působí v tiskovém průmyslu. Zástupci společnosti Kyocera Document Solutions Czech prezentovali také informace z nejvýznamnějšího veletrhu, věnovaného inkoustovému tisku, kterým je akce Hunekeler Innovationdays ve Švýcarsku.

- Univerzita Pardubice, Fakulta Chemicko-technologická má v Ústavu Chemie a makromolekulárních látek na Oddělení dřeva, celulózy a papíru více než šedesátiletou historii papírenského vzdělávání. Je zde možné formou magisterského studia získat odborné vzdělání v chemických předmětech, v technologií výroby papíru, papírenském zkušebnictví, inženýrství chemického zpracování dřeva, i v oblasti zpracování papíru a obalové techniky. Podmínkou je uzavřené bakalářské vzdělání. ODCP orga-



Obr. 4 – Akce Kyocera Inkjet Days 2023 představila novinky v produkčním digitálním inkjetovém tisku



nizuje také Licenční studium – Základy technologie výroby vláknin, papírů a lepenek a jejich zpracování.

- V závěru letošního března se konala také pravidelná Valná hromada Svazu polygrafických podnikatelů v konferenčním centru Floret v Průhonicích. SPP, z. s. sdružuje právnické i fyzické osoby, zabývající se polygrafickou a příbuznou výrobou, dodavatele polygrafických technologií a materiálů pro polygrafickou výrobu, školská zařízení s výukou polygrafických profesí i jednotlivé významné odborníky z tohoto oboru. Valná hromada se zabývala zhodnocením uplynulého roku a výhledem na rok 2023, v diskusi pak byla akcentována hlavně problematika odborného školství.



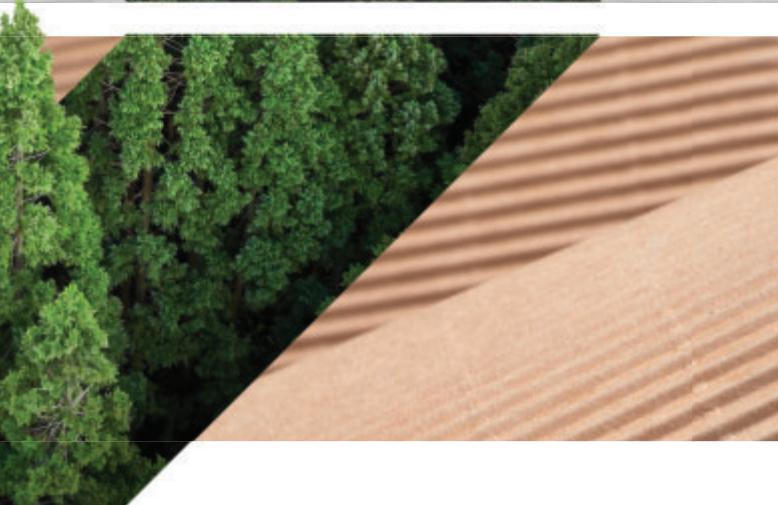
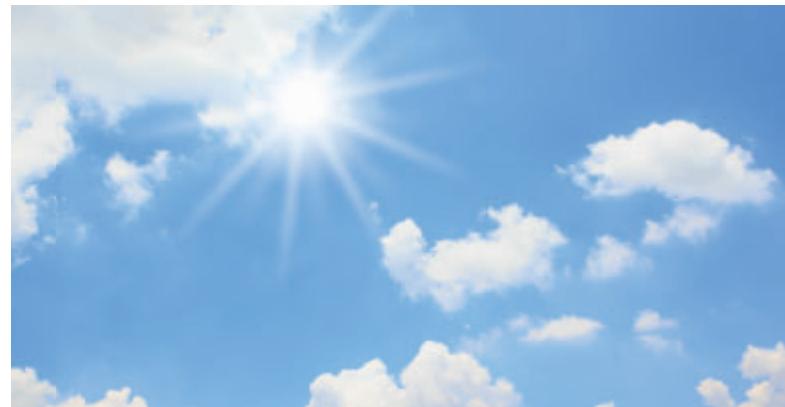
Obr. 5 – Nová inkoustová tiskárna z řady WorkForce Heat-Free Technology společnosti EPSON



Obr. 6 – Předsednictvo volební Valné hromady Svazu polygrafických podnikatelů v Průhonicích

Klimatický program společnosti Valmet

Vpřed k uhlíkově neutrální budoucnosti



Cílem společnosti Valmet je umožnit svým zákazníkům zajistit stoprocentně uhlíkově neutrální výrobu veškeré celulózy a papíru do roku 2030. Jsme přesvědčeni, že technologie hrají klíčovou roli při zmírňování změny klimatu a globálního oteplování při přechodu na uhlíkově neutrální ekonomiku.

Odhadujeme, že 95 % celkového dopadu našeho hodnotového řetězce na životní prostředí vzniká při používání našich technologií našimi zákazníky v průběhu jejich celého životního cyklu. V našem klimatickém programu – Vpřed k uhlíkově neutrální budoucnosti – jsme si proto stanovili ambiciózní cíle do roku 2030: umožnit všem našim zákazníkům v oblasti výroby celulózy a papíru 100 % uhlíkově neutrální výrobu a zvýšit energetickou účinnost našich v současnosti nabízených produktů o 20 %.

Již dnes nabízíme širokou škálu řešení pro snižování emisí CO₂ a dalších dopadů na životní prostředí.

Jak na to se dozvíte na www.valmet.com/climateprogram



Networking, ideas, and innovations

expo
2023

The trade fair for the European
pulp, paper and fiber industry



June 20 – 22, 2023 in the RMCC Wiesbaden, Germany

ZELL CHEMING
EXPO